

DB4403

深 圳 市 地 方 标 准

DB4403/T XX—2020

消费品同线同标同质评价指南

Evaluation Guidelines for Consumer Products Same Line, Same Standard,
Same Quality

(送审稿)

2020-XX-XX 发布

2020-XX-XX 实施

深圳市市场监督管理局

发 布

目 次

目 次 I

前 言 II

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 定义和术语 1

4 企业基本要求 1

5 “三同”基本要求 1

5.1 “同线”的要求 1

5.2 “同标”的要求 2

5.3 “同质”的要求 2

6 “三同”评价内容 2

6.1 管理 2

6.2 资源 2

6.3 文件和记录 2

6.4 生产过程控制 2

6.5 产品检验与不合格品的控制 3

6.6 内部质量审核与管理评审 3

6.7 产品一致性控制 3

7 评价的基本程序 3

7.1 成立评价小组 3

7.2 评价实施 3

7.3 评价结论 4

7.4 持续评价 4

附 录 A 5

附 录 B 6

前 言

本规范按照GB/T 1.1-2009给出的规则起草。

本规范由深圳市市场监督管理局提出并归口。

本规范主要起草单位：深圳市检验检疫科学研究院，深圳海关工业品检测技术中心，深圳市通规检测技术有限公司，中国检验认证集团深圳有限公司，深圳市跨境贸易检验认证联盟，深圳市宝安区小家电企业协会，深圳安正检测技术有限公司。

本规范主要起草人员：李许，麦宝华，禹伟腾，宋保靓，冯均利，吴绍精，潘晓远，张栋，徐晓光，梁澄波，闫勇，高扬，原涛，张斯淇，舒丹。

消费品同线同标同质 评价指南

1 范围

本标准规定了消费品同线同标同质的评价要求及评价方法。

本标准适用于行业主管部门、企业联盟及第三方评价机构对消费品企业开展同线同标同质管理活动的评价，也可以供消费品生产企业参照本标准建立同线同标同质管理企业及进行自评。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 35248 消费品安全 供应商指南

GB/T 27025 检测和校准实验室能力的通用要求

3 定义和术语

下列定义和术语适用于本文件。

3.1

消费品 consumer products

为了但不限于个人使用而设计、生产的产品，包括其组件、零部件、配件、包装及使用说明。

[GB/T 35248-2017, 定义 2.2]

3.2

同线同标同质 Same line Same standard Same quality, 3S in short

出口企业的出口和内销产品在同一条生产线或完全相同的生产线上，使用相同的或同等质量水平的原材料，按照相同的标准生产，从而使供应国内市场和国际市场的产品达到相同的质量水准，以下简称“三同”。

3.3

“同线同标同质”出口企业 (“三同”企业) export enterprises in accordance with the requirements of Same line Same standard Same quality, 3S enterprises

符合“同线同标同质”要求的出口消费品生产企业，又称三同企业。

4 企业基本要求

- a) 企业应当是在深圳注册（登记或依法设立）的组织。
- b) 企业获得出口备案资格，企业海关信用等级为一般信用等级及以上。
- c) 企业有实际的出口业绩，年出口货值达 100 万美元以上。
- d) 企业近 3 年内未发生过查实属企业责任的质量安全事故，或未因质量问题而发生连续或重大退货、销毁、召回产品、索赔、境外通报等事件。
- e) 企业自愿声明投放内销市场的产品符合“三同”相关要求。
- f) 企业应按照 ISO 9001 建立质量管理体系。

5 “三同”基本要求

5.1 “同线”的要求

- a) 企业供应国内市场和国际市场的产品应在同一生产场地，经过相同的生产线生产加工。
- b) 企业应对生产环境（包括但不限于温度、湿度、防尘、洁净等）进行控制，确保供应国内市场和国际市场的产品应在同一环境条件下生产加工。
- c) 企业供应国内市场和国际市场的产品应该按照同样的加工工序和相同的生产方式生产。

5.2 “同标”的要求

- a) 企业的质量管理体系和生产加工过程不低于出口和发达进口国家/地区技术法规和标准要求。
- b) 企业产品标准遵循“从严”原则，即国内标准与国际标准相比，按照更严格的标准要求执行。
- c) 企业可以通过建立企业标准来实现“同标”要求，企业标准要求应不低于国内与国际的标准。

5.3 “同质”的要求

- a) 企业供应国内市场和国际市场的产品应使用同样的原材料或同等质量水平的材料。
- b) 企业供应国内市场和国际市场的产品达到相同的质量水准。
- c) 企业生产的产品经具备检测资质的检验检测机构的检测，检测结果应符合按照条款 5.2 b) 确定的标准的要求。

6 “三同”评价内容

6.1 管理

企业应明确与“三同”质量活动相关的各类人员的职责并应建立完善的组织架构，确保相关人员具有相应的教育、资格、培训、技术知识、技能和经验，以便建立满足“三同”要求的管理制度，并确保其实施和保持。

6.2 资源

企业应配备适宜的人员、场地、环境、设备、原材料、技术文件等资源，用于开展“三同”活动，包括但不限于：

- a) 产品“三同”要求资料；
- b) “三同”要求的培训；
- c) 产品持续符合相关“三同”要求的验证和测试能力；
- d) 产品生产、检验、试验、储存等必备的设施环境条件。

6.3 文件和记录

6.3.1 企业应建立适当的文件控制程序来控制可能影响产品持续符合“三同”要求的文件，包括但不限于法规、标准、检测方法、图纸、样板、关键材料清单、工艺文件、作业指导书等文件。

6.3.2 企业应建立记录的标识、归档、保存和处理的文件化程序，确保记录清晰、完整，以证明产品符合“三同”要求。记录按规定年限保存。

6.4 生产过程控制

6.4.1 企业应对产品质量有重要影响的关键工序进行识别，确保产品符合“三同”要求。关键工序的控制应确保产品与标准的符合性、产品一致性，必要时刻编制工艺流程图、工艺文件、作业指导书等。

6.4.2 产品生产过程如对环境条件有要求，企业应保证工作环境满足规定要求。

6.4.3 必要时，企业应对生产过程参数进行监视、测量。

6.4.4 企业应建立并保持对生产设备的维护保养制度，以确保设备的能力持续满足生产要求。

6.4.5 必要时，在生产过程的不同阶段对产品进行检查、验证和测试。

6.5 产品检验与不合格品的控制

6.5.1 产品检验

产品交付前，必须经检验确保合格。企业应制定并保持文件化的产品检验程序，以验证产品满足规定的要求。检验程序中应包括检验项目、方法、频次、判定准则等，并保存相关记录。对于委托外部机构进行的检验，企业应确保外部机构的能力满足检验要求，并保存相关能力的评价结果，如实验室认可资质等。

6.5.2 不合格品的控制

对于采购、生产、检验等环节中发现的不合格品，企业应采取标识、隔离、处置等措施，避免不合格品的非预期使用或交付。返工或返修后的产品应重新检验。企业应保存产品的不合格信息、原因分析、处置及纠正措施等记录。

6.6 内部质量审核与管理评审

企业应将“三同”管理活动合并入企业的质量管理体系，作为企业内部审核和管理评审的重要输入，以评价企业“三同”要求的符合性和“三同”管理制度的适宜性。审核中发现的问题，应采取适当的纠正措施。企业应保存相关活动的记录。周期一般一年至少不低于一次。

6.7 产品一致性控制

企业应建立并保持文件化的程序，对可能影响产品一致性、产品与标准符合性的变更进行控制，包括产品设计、生产工艺、资源、采购、生产制造、检验、产品防护与交付等各个环节，以确保产品持续符合“三同”要求。变更应得到管理层批准后方可实施，企业应保存相关记录。

7 评价的基本程序

7.1 成立评价小组

行业主管部门、企业联盟及第三方评价机构可以成立评价小组，评价小组由从事标准化、产品认证或产品检测领域内的有关专家组成，人数不少于5人且为奇数。组成评价小组后，指定评价组长，做好评价前的准备工作，并编写评价计划。

7.2 评价实施

7.2.1 评价小组初步分析企业提交的资料，进行信息完整性和真实性审核，企业提交的资料应至少包括：

- a) 企业的营业执照（注册证明）；
- b) 企业获得出口备案资格证明材料；
- c) 企业海关信用等级证明材料；
- d) 企业出口业绩证明材料；
- e) 企业管理体系证明资料；
- d) CCC及相应国家/地区的认证证书（如有）；
- f) 《企业“同线同标同质”声明》（附件录A）；
- g) 其它需要提交的材料。

7.2.2 评价小组以交谈、查阅、考察、证实、记录等方式获取客观证据及其他补充资料。

7.2.3 评价小组依据本标准的相关要求，汇总、分析企业提供的资料及现场获得的客观证据等材料，按照附录 B 对指标进行评价打分。

7.2.4 评价小组依据指标得分和现场评价结果，形成推荐意见，并向评价机构提交《“同线同标同质”企业评价记录表》及其它相关材料。

7.3 评价结论

7.3.1 评价机构根据评价小组的汇总材料形成最终评价结论。最终结论分为三种：

a) A级，符合“三同”企业要求，推荐成为“三同”企业；

b) B级，基本符合“三同”企业要求，企业在30天内整改问题，提交证明材料，经评价机构确认企业整改措施有效后，推荐成为“三同”企业；

c) C级，不符合“三同”企业要求，不推荐成为“三同”企业。

7.3.2 评价机构可按照法律法规及相关要求，根据评价委托方的需要，形成评价报告。

7.4 持续评价

评价结论形成以后，评价机构应在评价结论有效期内进行定期监督评价，以便对企业相关信息进行及时更新，应根据每次监督评价结论及时确认企业是否持续符合“三同”企业要求。

附 录 A
(规范性附录)
企业“同线同标同质”声明
(格式范本)

本公司生产的 XX 品牌 XX 系列 XX 规格产品（可附清单），在同一条生产线上，按照相同的标准生产出口和内销产品，供应国内市场的产品不低于供应与国际市场的质量水准，符合中国国家标准及国家/地区标准法规的要求。

上述内容真实无误，本企业以上声明愿意承担相应的法律责任。
特此声明。

法定代表人（签字）：

企业（盖章）：

年 月 日

附 录 B
(规范性附录)
“同线同标同质”企业评价记录表

企业名称: _____

地 址: _____

评价组长: _____

评价组成员: _____

评定日期: _____

分类	项目	序号	评价内容	分值	得分
企业基本要求	企业情况	1.1	管理者是否有较强的质量安全意识 and 诚信意识？是否清楚了解“同线同标同质”的意义要求，并采取有效措施确保企业申请的“同线同标同质”产品满足认定准则要求和企业所作出的承诺？	4	
		1.2	企业是否严格遵守国家各项法律法规，诚实守信、合法经营，3年内是否受过行政处罚？	2	
		1.3	企业是否有合法固定生产场所，实际地址信息与营业执照一致？	2	
		1.4	企业是否获得出口备案资格？企业海关信用等级为一般信用等级及以上？	4	
		1.5	企业出口产品在国际市场上是否有良好质量信誉？近3年内是否发生过查实属企业责任的质量安全事故，或未因安全、卫生、环保问题而发生退货或销毁、召回产品、索赔、境外通报等事件？	4	
		1.6	企业是否保持正常的出口生产和经营活动，年出口货值是否达100万美元以上？	2	
		1.7	企业是否建立ISO 9001质量管理体系？	2	
『三同』基本要求	同线要求	2.1	企业供应国内市场和国际市场的产品是否在同一生产场地，经过相同的生产线生产加工？	3	
		2.2	企业是否对生产环境（包括但不限于温度、湿度、防尘、洁净等）进行控制，确保供应国内市场和国际市场的产品应在同一环境条件下生产加工？	3	
		2.3	企业供应国内市场和国际市场的产品是否按照同样的加工工序和相同的生产方式生产？	3	
	同标要求	2.4	企业的质量管理体系和生产加工过程是否不低于出口和发达进口国家/地区技术法规和标准要求？	3	
		2.5	企业产品标准是否遵循“从严”原则？	3	
		2.6	企业是否建立企业标准？若有，企业标准要求是否严于国内与国际的标准？	3	
	同质要求	2.7	企业供应国内市场和国际市场的产品是否使用同样的原材料或同等质量水平的材料？	3	
		2.8	企业供应国内市场和国际市场的产品是否达到相同的质量水准？	3	
		2.9	企业生产的产品是否经具备检测资质的检验检测机构的检测？检测结果是否符合按照条款5.2 b)确定的标准的要求？	3	
『三同』具体要求	管理	3.1	企业是否明确与“三同”质量活动相关的各类人员的职责并建立完善的组织架构，确保“三同”要求管理制度的实施和保持？	4	
	资源	3.2	企业是否提供适宜的人员、场地、环境、设备、原材料等资源，用于开展“三同”活动？	3	
	文件和记录	3.3	企业是否建立适当的文件控制程序来控制可能影响产品持续符合“三同”要求的文件？	3	
		3.4	企业是否建立记录的标识、归档、保存和处理的文件化程序？企业的记录是否清晰、完整？记录是否按规定年限保存？	3	
	生产	3.5	企业是否对产品质量有重要影响的关键工序进行识别与控制？	3	

分类	项目	序号	评价内容	分值	得分
	过程控制	3.6	产品生产过程是否对环境条件有要求？如有，企业的生产环境是否满足规定要求？	4	
		3.7	必要时，企业是否对产品在生产过程中的过程参数进行监视、测量？	3	
		3.8	企业是否建立并保持对生产设备的维护保养制度，以确保设备的能力持续满足生产要求？	3	
		3.9	必要时，企业是否对在生产过程的不同阶段对产品进行检查、验证和测试？	3	
	产品检验与不合格品的控制	3.10	产品交付前是否经检验确保合格？企业是否制定并保持文件化的产品检验程序？检验程序中是否包括检验项目、方法、频次、判定准则等，并保存相关记录？对于委托外部机构进行的检验，企业是否确认外部机构的能力满足检验要求？	6	
		3.11	对于采购、生产、检验等环节中发现的不合格品，企业是否采取标识、隔离、处置等措施，避免不合格品的非预期使用或交付？返工或返修后的产品是否重新检验？企业是否保存产品的不合格信息、原因分析、处置及纠正措施等记录？	6	
	内审与管理评审	3.12	企业是否将“三同”管理活动列入内部审核和管理评审？审核中发现的问题，是否采取适当的纠正措施？企业是否保存相关活动的记录？	6	
产品一致性控制	3.13	企业是否建立并保持文件化的程序，对可能影响产品一致性、产品与标准符合性的变更进行控制？变更是否得到管理层批准后方可实施？企业是否保存相关记录？	6		
等级评定			90-100 分， 评级为 A 75-90 分， 评级为 B 75 分以下， 评级为 C	评级为：	
现场核查情况综述					
企业意见			<input type="checkbox"/> 确认 <input type="checkbox"/> 不确认 负责人（签名）： 企业盖章： 年 月 日		
评价组意见			<input type="checkbox"/> 确认 <input type="checkbox"/> 不确认 <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div> 组员： 年 月 日 </div> <div> 组长： 年 月 日 </div> </div>		