

# 深圳市市场监督管理局

## 牙刷产品质量监督抽查实施规范

编号：CCGF-SZ-063-2021

### 1 适用范围

本规范适用于深圳市生产及流通领域牙刷产品质量监督抽查。监督抽查产品范围包括手动植毛成人牙刷、手动植毛儿童牙刷、成人及儿童手动植毛全部或部分圆锥刷丝（磨尖丝）牙刷、电动牙刷。

本规范内容包括适用范围、产品种类、术语和定义、检验依据、抽样、检验要求，判定原则及异议处理复检。

### 2 产品种类

牙刷产品分为：手动植毛成人牙刷、手动植毛儿童牙刷、成人及儿童手动植毛磨尖丝牙刷、电动牙刷。

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本规范。

#### 3.1 儿童牙刷

供 14 岁及以下儿童使用的牙刷。

#### 3.2 电动牙刷

电动牙刷是通过电动机的快速旋转或震动，使刷头产生高频震动，清洁牙齿的器具。

#### 3.3 刷头

牙刷带有刷丝的一端。

#### 3.4 毛束强度分类

由毛束弯曲力或公称丝径得到的强度分类，软、中、硬。

3.5 饰件

与产品使用功能无关，起装饰性作用的小物件。

3.6 磨尖丝

刷丝尖端呈圆锥形的刷毛。

本规范中未列出的术语和定义同相关引用标准。

4 检验依据

检验依据见表 1。

表 1 检验依据

标准号	标准名称
GB 19342-2013	《牙刷》
GB 30002-2013	《儿童牙刷》
GB 30003-2013	《磨尖丝牙刷》
GB 4706.59-2008	《家用和类似用途电器的安全 口腔卫生器具的特殊要求》

相关的产品强制性标准、行业标准、政府法规及产品的明示标准和明示担保内容。

5 抽样

5.1 抽样型号或规格

抽取样品须为同一生产者按照同一标准生产的同一商标、同一规格型号的产品。其中，手动植毛成人牙刷、手动植毛儿童牙刷、成人及儿童手动植毛全部或部分圆锥刷丝（磨尖丝）牙刷须为同一颜色的单支独立包装的样品，若独立包装中有 N 种不同颜色的产品，则抽取样品数量应为单支独立包装样品数量的 N 倍。

5.2 取样方式

**生产领域：**在被抽样生产者的待销产品中随机抽取。在生产企业抽样，检验样品原则上以向企业购样为主，备用样品由被抽样企业先行无偿提供，并向被抽样企业提交《无偿提供样品通知书》及《退样通知书》，被抽样企业可凭《退样通知书》并按相关规定退回无偿提供的样品。

**流通领域：**流通领域抽样可采取在流通领域实体店以及网络交易平台两种方式获得样品。

1. 实体店：在被抽样销售者的待销产品中随机抽取。在经销企业抽样，检验样品原则上以向商家购样为主，备用样品由商家先行无偿提供，并向被抽样企业提交《无偿提供样品通知书》及《退样通知书》，被抽样企业可凭《退样通知书》并按相关规定退回无偿提供的样品。

2. 网络交易平台：若网络交易平台是在深圳市登记注册的，可对该平台的自营商品进行抽检。若网络交易平台不在深圳市登记注册的，仅可对其平台上在深圳市依法登记的经营者销售的商品进行抽检。在网络平台抽样检验样品以及备用样品原则上均以向商家购样为主。

5.3 抽样基数

在生产企业和市场上抽样时，抽样基数应不少于抽取样品量。

5.4 抽样数量

抽取样品的数量不得超过检验、复检的合理需要，具体数量见表 2。

表 2 每批次样品数量要求

类别	品种	检验样品数量	备用样品数量
手动植毛成人牙刷	若牙刷接触口腔的部分为多种颜色（刷毛、刷头）	23 支	10 支
	若牙刷接触口腔的部分为单一颜色（刷毛、刷头）	23 支	10 支
手动植毛儿童牙刷	若牙刷接触口腔的部分为多种颜色	23 支	10 支

类别	品种	检验样品数量	备用样品数量
	(刷毛、刷头)		
	若牙刷接触口腔的部分为单一颜色 (刷毛、刷头)	23 支	10 支
成人及儿童手动植毛磨尖丝牙刷	若牙刷接触口腔的部分为多种颜色 (刷毛、刷头)	23 支	10 支
	若牙刷接触口腔的部分为单一颜色 (刷毛、刷头)	23 支	10 支
电动牙刷	电动牙刷	1 支	1 支
备注 1: “儿童牙刷”指供 14 岁及以下儿童使用的牙刷。 备注 2: 若同一规格型号、同一批次产品包装为 N 支不同颜色的产品, 则抽样数量应 $23 \times N$ , 备样数量为 $10 \times N$ 。			

生产领域及流通领域抽样, 检验样品带回承检单位, 备用样品封存于承检单位或被抽样单位。

## 5.5 取样要求

5.5.1 样品应当由抽样人员在被抽样生产者、销售者的待销产品中随机抽取, 不得由被抽样生产者、销售者自行抽样。

5.5.2 随机数一般可采用随机数表、掷骰子等方法产生。

5.5.3 抽样人员发现被抽样生产者、销售者涉嫌存在无证无照等无需检验即可判定违法的情形的, 应当终止抽样, 立即报告组织监督抽查的市场监督管理部门, 并同时报告涉嫌违法的被抽样生产者、销售者所在地县级市场监督管理部门。

5.5.4 抽样时应一并抽取产品的配件、说明书、包装等。

## 5.6 样品处置

5.6.1 被抽查样品应贴封条和防拆封措施, 以保证其完整性、真实性, 包括附在样品上的使用说明及其他信息。如样品标签上标明特殊储存或搬运要求, 样品应按要求进行处置, 检验样品和备用样品应分别封样。

5.6.2 样品由抽样人负责送至指定的检验机构相关部门，接收人负责检查、记录样品的外观、状态、封样单有无破损及其他可能对检测结果或者综合判定产生影响的情况，并确认样品与抽样单的记录是否相符。

5.7 抽样单

应按有关规定填写抽样单，并记录被抽查产品及企业相关信息。

6 检验要求

6.1 检验项目

(一) 手动植毛成人牙刷

表 3 手动植毛成人牙刷检验项目、依据及方法等要求

序号	检验项目	检测依据	项目性质	检测方法	复检样品
1	卫生要求	GB 19342-2013 4.1	强制性	GB 19342-2013 5.1	原样/备样
2	安全要求	GB 19342-2013 4.2	强制性	GB 19342-2013 5.2 及附录 A	原样/备样
3	规格尺寸	GB 19342-2013 4.3	推荐性	GB 19342-2013 5.3	原样/备样
4	毛束强度分类	GB 19342-2013 4.4	推荐性	GB 19342-2013 5.4 及附录 B	原样/备样
5	毛束拉力	GB 19342-2013 4.5	强制性	GB 19342-2013 5.5.1	原样/备样
6	柄部抗弯力	GB 19342-2013 4.5	推荐性	GB 19342-2013 5.5.2	原样/备样
7	颈部抗弯力	GB 19342-2013 4.5	强制性	GB 19342-2013 5.5.3	原样/备样
8	耐温性能	GB 19342-2013 4.5	推荐性	GB 19342-2013 5.5.4	原样/备样
9	单丝弯曲恢复率	GB 19342-2013 4.5	强制性	GB 19342-2013 5.5.5	原样/备样
10	磨毛	GB 19342-2013 4.6	强制性	GB 19342-2013 5.6	原样/备样
注：					
1. 对于原样复检的项目，当原样样本量不足时则用备样复检。					
2. “安全要求”项目中有毒元素：仅检测牙刷刷头入口部位。					

## （二）手动植毛儿童牙刷

表 4 手动植毛儿童牙刷检验项目、依据及方法等要求

序号	检验项目	检测依据	项目性质	检测方法	复检样品
1	卫生要求	GB 30002-2013 4.1	强制性	GB 30002-2013 5.1	原样/备样
2	安全要求	GB 30002-2013 4.2	强制性	GB 30002-2013 5.2 GB 19342-2013 附录 A	原样/备样
3	规格尺寸	GB 30002-2013 4.3	推荐性	GB 30002-2013 5.3	原样/备样
4	毛束强度	GB 30002-2013 4.4	推荐性	GB 30002-2013 5.4 GB 19342-2013 附录 B	原样/备样
5	毛束拉力	GB 30002-2013 4.5	强制性	GB 19342-2013 5.5.1	原样/备样
6	柄部抗弯力	GB 30002-2013 4.5	推荐性	GB 30002-2013 5.5.2	原样/备样
7	颈部抗弯力	GB 30002-2013 4.5	强制性	GB 30002-2013 5.5.3	原样/备样
8	耐温性能	GB 30002-2013 4.5	推荐性	GB 30002-2013 5.5.4	原样/备样
9	单丝弯曲恢复率	GB 30002-2013 4.5	强制性	GB 19342-2013 5.5.5	原样/备样
10	磨毛	GB 30002-2013 4.6	强制性	GB 19342-2013 5.6	原样/备样
11	饰件	GB 30002-2013 4.7	强制性	GB 30002-2013 5.7 GB 6675-2003	原样/备样

注：

1. 对于原样复检的项目，当原样样本量不足时则用备样复检。
2. “安全要求”项目中有毒元素：仅检测牙刷刷头入口部位。

## （三）成人及儿童手动植毛磨尖丝牙刷

表 5 成人及儿童手动植毛磨尖丝牙刷检验项目、依据及方法等要求

序号	检验项目	检测依据	项目性质	检测方法	复检样品
1	卫生要求	GB 30003-2013 5.1	强制性	GB 30003-2013 6.1 及附录 A	原样/备样
2	安全要求	GB 30003-2013 5.2	强制性	GB 30003-2013 6.2 GB 19342-2013 附录 A	原样/备样

序号	检验项目		检测依据	项目性质	检测方法	复检样品
3	规格尺寸		GB 30003-2013 5.3	推荐性	GB 30003-2013 6.3	原样/备样
4	毛束强度分类		GB 30003-2013 5.4	推荐性	GB 30003-2013 6.4 GB 19342-2013 附录 B	原样/备样
5	磨尖丝		GB 30003-2013 5.5	强制性	GB 30003-2013 6.5	原样/备样
6	非磨尖丝部分刷毛	磨毛	GB 30003-2013 5.6	强制性	GB 19342-2013 5.6	原样/备样
		单丝弯曲恢复率	GB 30003-2013 5.6		GB 19342-2013 5.5.5	
7	毛束拉力		GB 30003-2013 5.7	强制性	GB 19342-2013 5.5.1	原样/备样
8	柄部抗弯力		GB 30003-2013 5.7	推荐性	GB 30003-2013 6.7.2	原样/备样
9	颈部抗弯力		GB 30003-2013 5.7	强制性	GB 19342-2013 5.5.3 GB 30002-2013 5.5.3	原样/备样
10	耐温性能		GB 30003-2013 5.7	推荐性	GB 19342-2013 5.5.4	原样/备样
11	单丝弯曲恢复率		GB 30003-2013 5.7	强制性	GB 19342-2013 5.5.5	原样/备样

注：

1. 对于原样复检的项目，当原样样本量不足时则用备样复检。
2. 需对非磨尖丝部分刷毛单丝弯曲恢复率试后样进行拍照，并作为报告附页附在检验报告上。
3. “卫生要求”项目中磨尖丝 pH：若单支牙刷刷毛部位为多种颜色，“磨尖丝 pH”试验按混合取样进行检测。
4. “安全要求”项目中有害元素：仅检测牙刷刷头入口部位。

#### （四）电动牙刷

表 6 电动牙刷检验项目、依据及方法等要求

序号	检验项目	检测依据	项目性质	检测方法	复检样品 <sup>1</sup>
1	标志和说明	GB 4706.1-2005, GB 4706.59-2008 7	强制性	GB 4706.1-2005, GB 4706.59-2008 7	原样/备样
2	对触及带电部件的防护	GB 4706.1-2005, GB 4706.59-2008 8	强制性	GB 4706.1-2005, GB 4706.59-2008 8	原样/备样
3	输入功率和电流	GB 4706.1-2005, GB 4706.59-2008 10	强制性	GB 4706.1-2005, GB 4706.59-2008 10	备样
4	发热	GB 4706.1-2005, GB 4706.59-2008 11	强制性	GB 4706.1-2005, GB 4706.59-2008 11	备样
5	工作温度下的泄漏电流和电气强度	GB 4706.1-2005, GB 4706.59-2008 13	强制性	GB 4706.1-2005, GB 4706.59-2008 13	备样

序号	检验项目	检测依据	项目性质	检测方法	复检样品 <sup>1</sup>
6	耐潮湿	GB 4706.1-2005, GB 4706.59-2008 15	强制性	GB 4706.1-2005, GB 4706.59-2008 15	备样
7	泄漏电流和电气强度	GB 4706.1-2005, GB 4706.59-2008 16	强制性	GB 4706.1-2005, GB 4706.59-2008 16	备样
8	非正常工作（不包括 19.11.4）	GB 4706.1-2005, GB 4706.59-2008 19	强制性	GB 4706.1-2005, GB 4706.59-2008 19	备样
9	稳定性和机械危险	GB 4706.1-2005, GB 4706.59-2008 20	强制性	GB 4706.1-2005, GB 4706.59-2008 20	原样/备样
10	机械强度	GB 4706.1-2005, GB 4706.59-2008 21	强制性	GB 4706.1-2005, GB 4706.59-2008 21	备样
11	结构（不包括 22.46（含附录 R））	GB 4706.1-2005, GB 4706.59-2008 22	强制性	GB 4706.1-2005, GB 4706.59-2008 22	原样/备样
12	内部布线	GB 4706.1-2005, GB 4706.59-2008 23	强制性	GB 4706.1-2005, GB 4706.59-2008 23	原样/备样
13	电源连接和外部软线	GB 4706.1-2005, GB 4706.59-2008 25	强制性	GB 4706.1-2005, GB 4706.59-2008 25	原样/备样
14	外部导线用接线端子	GB 4706.1-2005, GB 4706.59-2008 26	强制性	GB 4706.1-2005, GB 4706.59-2008 26	原样/备样
15	接地措施	GB 4706.1-2005, GB 4706.59-2008 27	强制性	GB 4706.1-2005, GB 4706.59-2008 27	原样/备样
16	螺钉和连接	GB 4706.1-2005, GB 4706.59-2008 28	强制性	GB 4706.1-2005, GB 4706.59-2008 28	原样/备样
17	电气间隙、爬电距离和固体绝缘	GB 4706.1-2005, GB 4706.59-2008 29	强制性	GB 4706.1-2005, GB 4706.59-2008 29	原样/备样
18	电源端子骚扰电压	GB 4343.1-2009/2018 4.1 <sup>2</sup>	强制性	GB 4343.1-2009/2018 5	备样
19	骚扰功率/辐射骚扰	GB 4343.1-2009/2018 4.1 <sup>2</sup>	强制性	GB 4343.1-2009/2018 6	备样

注：

1. 原样品仍可用于检测的，采用原样品进行复检；原样品已被破坏且无法用原样品进行检测的，采用备用样品进行复检。
2. （1）产品标注了生产日期：生产日期在 2020 年 6 月 1 日（不含）前的依据 GB 4343.1-2009 作为检验依据，否则依据 GB 4343.1-2018 作为检验依据；（2）产品未标注生产日期：以明示执行标准版本作为检验依据，未明示执行标准版本的，依据 GB 4343.1-2018 作为检验依据。

## 6.2 检验应注意的问题

### 6.2.1 执行标准选择要求

对于样品刷毛部位为全部或部分圆锥丝的手动植毛成人牙刷或手动



植毛儿童牙刷，均按照 GB 30003-2013《磨尖丝牙刷》进行检测及判定。

对于样品刷毛部位为非磨尖丝刷毛的手动植毛成人牙刷或手动植毛儿童牙刷，则按明示的手动植毛成人牙刷或手动植毛儿童牙刷标准进行检测及判定。

## 6.2.2 其他取样要求

6.2.2.1 对于所抽样品为单个包装中含有一种或多种不同颜色牙刷时，应分别对各种颜色的牙刷样品按本规范规定的相应执行标准监督检验项目进行检测及判定，若取样数量不能满足试验要求，应在报告中注明。

6.2.2.2 “安全要求”项目中有毒元素：仅检测牙刷刷头入口部位。

6.2.2.3 “卫生要求”项目中磨尖丝 pH：若单支牙刷刷毛部位为多种颜色，“磨尖丝 pH”试验按混合取样进行检测及判定；

6.2.3 检验机构接收样品应当有专人负责检查、记录样品的外观、状态、封条有无破损及其他可能对检测结果或者综合判定产生影响的情况，并确认样品与抽样单的记录是否相符，对检测和备用样品分别加贴相应标识后入库。备用样品应该贮存在阴凉、干燥、安全、避光处，在整个保存期间应保证签封完整无损。

## 7 判定原则

7.1 经检验，所检样品全部项目合格，判该产品本次监督抽查未发现不合格；出现一项或一项以上项目不合格，判该产品本次监督检验结果不合格。

7.2 若被检产品明示的质量要求高于或包含本规范中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

7.3 若被检产品明示的质量要求低于或缺少本规范中检验项目依据的强制性标准要求（含法规要求）时，应按照强制性标准要求判定。

## 8 异议处理复检

8.1 被抽查企业在收到检验结果，对结果有异议时，可以自收到检验结果

之日起 15 日内向深圳市市场监督管理局提出书面复检申请。逾期未提出异议的，视为承认检验结果。

**8.2** 检验机构接到深圳市市场监督管理局的复检通知后应当按原监督抽查方案，核查不合格项目相关证据，能够以记录（纸质记录或电子记录或影像记录）、或与不合格项目相关联的其它质量数据等检验证据证明，并得到被检方认可的，做出维持原检验结果的结论。

**8.3** 复检机构与初检机构不得为同一机构，但组织监督抽查的省级以上市场监督管理部门行政区域内或者组织监督抽查的市级、县级市场监督管理部门所在省辖区内仅有一个检验机构具备相应资质的除外。

**8.4** 若复检机构与初检机构为同一家机构，则复检检验人员与初检检验人员不得为同一人（含审核人员）。

**8.5** 需对不合格项目复检时，按 6.1 选择复检样品。

**8.6** 深圳市市场监督管理局根据初检、复检结果及企业提交的证明材料，做出复检结论，复检结论为最终结论。

## **9 附则**

本规范编制单位：深圳市计量质量检测研究院。

本规范编制人员：孟云、康捷、刘洪滔、杨泽文、林紫薇、郝建金、梁海保、叶毓辉、张海煊、杨彦彰、孙娟萍、赵彦、郭洪智、黄凯旋、刘峰、李菊欢、赖心田、陈晶、陈志强、方南家、吴耀耀。

本规范由深圳市市场监督管理局质量处管理。