

# 深圳市市场监督管理局

## 危险化学品包装物、容器产品质量监督抽查实施规范

编号：CCGF-SZ-066-2021

### 1 适用范围

本规范适用于深圳市生产领域危险化学品包装物、容器产品质量监督抽查。监督抽查产品范围适用于：钢桶、金属桶罐、复合包装、塑料容器及储存用罐体等。

本规范内容包括适用范围、产品种类、术语和定义、检验依据、抽样、检验要求，判定原则及异议处理复检。

### 2 产品种类

表 1 产品种类

产品种类	包含产品列举
钢桶	钢桶
金属桶罐	钢提桶、方桶、工业用薄钢板圆罐、方罐与扁圆罐
复合包装	钢塑复合桶
塑料容器	危险品包装用塑料桶、危险品包装用塑料罐
储存用罐体	储存用钢罐体

### 3 术语和定义

术语和定义见表 2。

表 2 术语和定义

产品种类	产品种类描述
钢桶	按盛装危险化学品的危险程度分为 I 级、II 级、III 级。
钢提桶	用于运输和贮存液态和固态的危险化学品的容量为 17L-24L，以薄钢板为主要材料制成的，加有提手的金属桶。

产品种类	产品种类描述
方桶	容积小于或等于18L的长方体薄钢板金属桶，用于盛装危险化学品其要求应符合GB 12463《危险货物运输包装通用技术条件》规定。
工业用薄钢板圆罐	容量为0.1L-16L，用于盛装危险化学品的金属圆罐。
方罐与扁圆罐	容量为1L-5L，横截面为长方形和扁圆形，用于盛装危险化学品的薄钢板金属罐。
钢质手提罐	最大容量不大于35L，以薄钢板为主要材料制成的手提金属罐，用于盛装液态危险化学品。
钢塑复合桶	指由聚乙烯塑料容器和外防护钢桶装配而成的复合桶。主要用于液体危险化学品包装。
危险品包装用塑料桶	以高密度聚乙烯为主要原料，不小于1L且最大容积不大于450L净含量不大于450kg的圆柱形包装。
危险品包装用塑料罐	以聚乙烯或聚丙烯为主要原料，不小于1L且最大容积不大于60L的横截面呈长方形或多边形的包装。
储存用钢罐体	在固定场所用于储存危险化学品的，工作压力小于0.1MPa，容积不小于500L，在工厂里制作的常压罐体。不包括使用现场制作的大型储罐，也不包括在生产工艺装置中用于物理的、化学的、生物的和加工操作的中间罐体、反应罐体。

#### 4 检验依据

检验依据见表3。

表3 检验依据

标准号	标准名称
GB/T 325.1-2018	包装容器 钢桶 第1部分：通用技术要求
GB/T 13252-2008	包装容器 钢提桶
GB/T 17343-1998	包装容器 方桶
GB/T 15170-2007	包装容器 工业用薄钢板圆罐
BB/T 0019-2013	包装容器 方罐与扁圆罐
BB/T 0064-2013	包装容器 钢制手提罐
BB/T 0067-2014	包装容器 钢塑复合桶
GB 18191-2008	包装容器 危险品包装用塑料桶
GB/T 4857.3-2008	包装 运输包装件基本实验 第3部分：静载荷堆码试验方法

标准号	标准名称
GB/T 4857.5-1992	包装 运输包装件 跌落试验方法
GB 19160-2008	包装容器 危险品包装用塑料罐
NB/T 47003.1-2009	钢制焊接常压容器
GB/T 12463-2009	危险货物运输包装通用技术条件
NB/T 47013.1-2015	承压设备无损检测第 1 部分：通用要求
NB/T 47013.2-2015	承压设备无损检测第 2 部分：射线检测
NB/T 47013.7-2012	承压设备无损检测第 7 部分：目视检测

相关的产品强制性标准、行业标准、政府法规及产品的明示标准和明示担保内容。

## 5 抽样

### 5.1 抽样型号或规格

抽取样品须为同一生产者按照同一标准生产的同一商标、同一规格型号的产品。

### 5.2 取样方式

**生产领域：**在被抽样生产者的待销产品中随机抽取。如果产品执行标准明示贮存期，则应抽取满足贮存期要求的产品。在生产企业抽样，检验样品原则上以向企业购样为主，备用样品由被抽样企业先行无偿提供，并向被抽样企业提交《无偿提供样品通知书》及《退样通知书》，被抽样企业可凭《退样通知书》并按相关规定退回无偿提供的样品。

### 5.3 抽样基数

在生产企业抽样时，抽样基数应不少于抽取样品量。

### 5.4 抽样数量

各类产品抽样数量见表 4。

表 4 各类产品的抽样数量

序号	产品种类	产品名称		抽样数量	检验数量	备样数量
1	钢桶	钢桶	闭口钢桶	18 个	9 个	9 个
			全开口钢桶	12 个	6 个	6 个
2	金属桶罐	钢提桶		18 个	9 个	9 个
		方桶		30 个	15 个	15 个
		工业用薄钢板圆罐		30 个	15 个	15 个
		方罐与扁圆罐		30 个	15 个	15 个
		钢质手提罐		24 个	12 个	12 个
3	复合包装	钢塑复合桶		24 个	12 个	12 个
4	塑料容器	危险品包装用塑料桶（罐）	闭口型	30 只	15 只	15 只
			开口型	18 只	9 只	9 只
5	储存用罐体	储存用钢罐体		1 台	1 台	/

## 5.5 取样要求

5.5.1 样品应当由抽样人员在被抽样生产者的待销产品中随机抽取，不得由被抽样生产者自行抽样。

5.5.2 随机数一般可采用随机数表、掷骰子等方法产生。

5.5.3 抽样人员发现被抽样生产者涉嫌存在无证无照等无需检验即可判定违法的情形的，应当终止抽样，立即报告组织监督检查的市场监督管理部门，并同时报告涉嫌违法的被抽样生产者所在地县区级市场监督管理部门。

5.5.4 抽取危险化学品包装物、容器产品时，需要抽取产品的附件。

5.5.5 需配封闭器才能检验的样品，检验样品和备用样品应包含封闭器，封闭器可装配在产品上或单独包装。封闭器装配在产品上且无单独外包装的裸露样品，应采取保鲜膜缠绕或塑料袋包装整个样品后加

封封条等措施；封闭器不装配在产品上且无单独外包装的裸露样品，应采取保鲜膜缠绕或塑料袋分别包装产品和封闭器后加封封条等措施。对于产品或封闭器均有包装的，应在其包装上可开启部位加封封条。

5.6 样品处置

5.6.1 被抽查样品应贴封条和防拆封措施，以保证其完整性、真实性，包括附在样品上的使用说明及其他信息，应当对检验样品和备用样品分别加贴相应标识，并分别封样。

5.6.2 抽取的样品运输时应防撞、防挤压，严防雨淋、日晒、受潮；装卸时轻搬轻放，严禁掷抛；贮存时注意防晒、防雨淋、防潮。如样品标签上标明特殊储存或搬运要求，样品应按要求进行处置。

5.6.3 样品由抽样人负责送至指定的检验机构相关部门，接收人负责检查、记录样品的外观、状态、封样单有无破损及其他可能对检测结果或者综合判定产生影响的情况，并确认样品与抽样单的记录是否相符。

5.7 抽样单

应按有关规定填写抽样单，并记录被抽查产品及企业相关信息。  
填写抽样单时，除常规信息外，部分产品应按表 5 提供其他有关产品信息。

表 5 部分产品需注明的信息

序号	产品种类	产品名称	应提供的其他产品信息
1	钢桶	钢桶	[容量、开口型式]、[级别（Ⅰ级、Ⅱ级、Ⅲ级）、单件包装件毛重（拟装物密度、空桶质量）]
2	金属桶罐	钢提桶	[类别、标称容积、桶身型式]、[级别（Ⅰ级、Ⅱ级、Ⅲ级）、拟装物密度大于 1.2g/cm <sup>3</sup> 时应标注拟装物密度]
		方桶	[类别、公称容积]

序号	产品种类	产品名称	应提供的其他产品信息
		工业用薄钢板圆罐	[类别、公称容量、型式]、[级别（Ⅰ级、Ⅱ级）、单件包装件毛重（拟装物密度、空桶质量）]
		方罐与扁圆罐	[公称容量]、[级别（Ⅰ级、Ⅱ级、Ⅲ级）、拟装物密度]
		钢制手提罐	[罐结构形式、容量]、[类别（Ⅰ类、Ⅱ类）、单件包装件毛重（拟装物密度、空桶质量）]
3	复合包装	钢塑复合桶	[公称容量、开口型式]、[级别（Ⅰ级、Ⅱ级、Ⅲ级）、拟装物密度、空桶质量]
4	塑料容器	危险品包装用塑料桶（罐）	[结构、规格（容量）]/[类别（Ⅰ类、Ⅱ类、Ⅲ类）、单件包装件毛重（拟装物密度、空桶质量）、拟装物类别（固体、液体）]
5	储存用罐体	储存用钢罐体	/

## 6 检验要求

### 6.1 检验项目

#### 6.1.1 钢桶

序号	检验项目	检测依据	项目性质	检测方法	复检样品
1	气密试验	GB/T 325.1-2018/6.5	推荐性	GB/T 325.1-2018/7.4 GB/T 17344-1998 闭口桶做	备样
2	液压试验	GB/T 325.1-2018/6.5	推荐性	GB/T 325.1-2018/7.5 闭口桶做	备样
3	跌落试验	GB/T 325.1-2018/6.5	推荐性	GB/T 325.1-2018/7.7 GB/T 4857.5-1992	备样
4	堆码试验	GB/T 325.1-2018/6.5	推荐性	GB/T 4857.3-2008	备样

#### 6.1.2 钢提桶

序号	检验项目	检测依据	项目性质	检测方法	复检样品
1	气密性能	GB/T 13252-2008/7.2.1	推荐性	GB/T 17344-1998 30kPa, 5min（Ⅰ级） 20kPa, 5min（Ⅱ、Ⅲ级）	备样
2	耐液压性	GB/T 13252-2008/7.2.2	推荐性	GB/T 13252-2008/8.3 3、4类才做 250kPa, 5min（Ⅰ级） 100kPa, 5min（Ⅱ、Ⅲ级）	备样

3	耐跌落性	GB/T 13252-2008/7.2.3	推荐性	GB/T 4857.5-1992 每只做一碰撞点 I级, 1.8m II级, 1.2m III级, 0.8m 内装物: 干燥砂(1, 2类)、水(3, 4类)	备样
4	耐堆码性	GB/T 13252-2008/7.2.4	推荐性	GB/T 4857.3-2008 1250N, 24h	备样
5	提梁(环) 强度	GB/T 13252-2008/7.2.5	推荐性	GB/T 13252-2008/8.6 600 N, 5min	备样

### 6.1.3 方桶

序号	检验项目	检测依据	项目性质	检测方法	复检样品
1	气密试验	GB/T 17343-1998/5.2	推荐性	GB/T 17344-1998 20kPa, 5min	备样
2	液压试验	GB/T 12463-2009/8.2.4	推荐性	GB 12463-2009 100kPa, 5min	备样
3	跌落试验	GB/T 12463-2009/8.2.2	推荐性	GB 12463-2009 1.2m	备样
4	堆码负载	GB/T 17343-1998/5.2	推荐性	GB/T 4857.3-2008 GB/T 17343-1998 /6.3 24h	备样
5	提环拉力	GB/T 17343-1998/5.2	推荐性	GB/T 17343-1998/6.4	备样

### 6.1.4 工业用薄钢板圆罐

序号	检验项目	检测依据	项目性质	检测方法	复检样品
1	气密试验	GB/T 15170-2007/5.2.1	推荐性	GB/T 15170-2007 /6.2	备样
2	液压试验	GB/T 15170-2007/5.2.2	推荐性	GB/T 15170-2007 /6.3	备样
3	跌落试验	GB/T 15170-2007/5.2.3	推荐性	GB/T 4857.5-1992 GB/T 15170-2007 /6.4	备样
4	堆码试验	GB/T 15170-2007/5.2.4	推荐性	GB/T 4847.3-2008 GB/T 15170-2007 /6.5	备样
5	提梁、提环 强度试验	GB/T 15170-2007/5.2.5	推荐性	GB/T 15170-2007 /6.6	备样

### 6.1.5 方罐与扁圆罐

序号	检验项目	检测依据	项目性质	检测方法	复检样品
1	气密试验	BB/T 0019-2013/6.2	推荐性	GB/T 17344-1998	备样
2	液压试验	BB/T 0019-2013/6.2	推荐性	BB/T 0019-2013 /7.3	备样
3	跌落试验	GB 12463-2013/8.2.2	推荐性	GB/T 4857.5-1992	备样
4	堆码试验	BB/T 0019-2013/6.2	推荐性	GB/T 4857.3-2008	备样
5	提环拉力 试验	BB/T 0019-2013/6.2	推荐性	BB/T 0019-2013 /7.5	备样

#### 6.1.6 钢制手提罐

序号	检验项目	检测依据	项目性质	检测方法	复检样品
1	气密试验	BB/T 0064-2013/4.6	推荐性	BB/T 0064-2013/5.3.2	备样
2	液压试验	BB/T 0064-2013/4.6	推荐性	BB/T 0064-2013/5.3.3	备样
3	跌落试验	BB/T 0064-2013/4.6	推荐性	BB/T 0064-2013/5.3.5	备样
4	堆码试验	BB/T 0064-2013/4.6	推荐性	BB/T 0064-2013/5.3.4	备样
5	提手拉力 试验	BB/T 0064-2013/4.6	推荐性	BB/T 0064-2013/5.3.6	备样

#### 6.1.7 钢塑复合桶

序号	检验项目	检测依据	项目性质	检测方法	复检样品
1	跌落试验	BB/T 0067-2014/7.3	推荐性	BB/T 0067/8.5	备样
2	气密试验	BB/T 0067-2014/7.3	推荐性	BB/T 0067/8.2	备样
3	液压试验	BB/T 0067-2014/7.3	推荐性	BB/T 0067/8.3	备样
4	堆码试验	BB/T 0067-2014/7.3	推荐性	BB/T 0067/8.4	备样

#### 6.1.8 危险品包装用塑料桶（罐）

序号	检验项目	检测依据	项目性质	检测方法	复检样品
1	气密试验	GB 18191 - 2008/5.3.2 GB 19160 - 2008 /5.3.2	推荐性	GB/T 17344-1998 (闭口型桶做)	备样
2	液压试验	GB 18191 - 2008/ 5.3.2 GB 19160 - 2008	推荐性	GB 1819 - 2008/6.3 GB 19160 - 2008/6.3 (闭口型桶做)	备样



		/5.3.2			
3	堆码试验	GB 18191 - 2008 /5.3.2 GB 19160 - 2008/ 5.3.2	推荐性	GB/T 4857.3-2008 拟装液体 40℃, 28d 拟装固体 常温, 24h 堆码高度: 3m	备样
4	跌落试验	GB/T 18191-2008/5.3.2 GB 19160-2008 /5.3.2	推荐性	GB/T 4857.5-1992 -18℃	备样

### 6.1.9 储存用钢罐体

序号	检验项目	检测依据	项目性质	检测方法	复检样品
1	资料检查	NB/T 47003.1-2009	推荐性	NB/T 47003.1-2009	原样
2	外观检验	NB/T 47003.1-2009 NB/T 47013.7-2012	推荐性	NB/T 47003.1-2009 NB/T 47013.7-2012	原样
3	结构检验	NB/T 47003.1-2009	推荐性	NB/T 47003.1-2009	原样
4	几何尺寸 检验	NB/T 47003.1-2009	推荐性	NB/T 47003.1-2009	原样
5	附件检验	NB/T 47003.1-2009	推荐性	NB/T 47003.1-2009	原样
6	无损检测	NB/T 47003.1-2009 NB/T47013.1-2015 NB/T 47013.2-2015	推荐性	NB/T 47003.1-2009 NB/T47013.1-2015 NB/T 47013.2-2015	原样
7	试验	NB/T47003.1-2009	推荐性	NB/T47003.1-2009	原样

### 6.2 检验应注意的问题

检验机构接收样品应当有专人负责检查、记录样品的外观、状态、封条有无破损及其他可能对检测结果或者综合判定产生影响的情况，并确认样品与抽样单的记录是否相符，对检测和备用样品分别加贴相应标识后入库。备用样品应该贮存在阴凉、干燥、安全、避光处，在整个保存期间应保证签封完整无损。

## 7 判定原则

### 7.1 单项判定

检验项目单项判定原则见表 6-1 ~ 表 6-8。经检验，检验项目符合单项判定原则，判该单项合格。检验项目不符合单项判定原则，判

该单项不合格。

表 6-1 钢桶单项判定原则

序号	检验项目	样本数量 n	判定原则 [Ac Re]
1	气密试验	3	[ 0 1 ]
2	液压试验	3	[ 0 1 ]
3	跌落试验	6	[ 0 1 ]
4	堆码试验	3	[ 0 1 ]

表 6-2 钢提桶单项判定原则

序号	检验项目	样本数量 n	判定原则 [Ac Re]
1	气密性能	3	[ 0 1 ]
2	耐液压性	3	[ 0 1 ]
3	耐跌落性	6	[ 0 1 ]
4	耐堆码性	3	[ 0 1 ]
5	提梁（环）强度	3	[ 0 1 ]

表 6-3 方桶单项判定原则

序号	检验项目	样本数量 n	判定原则 [Ac Re]
1	气密试验	5	[ 0 1 ]
2	液压试验	5	[ 0 1 ]
3	跌落试验	5	[ 0 1 ]
4	堆码负载	5	[ 0 1 ]
5	提环拉力	5	[ 0 1 ]

表 6-4 工业用薄钢板圆罐单项判定原则

序号	检验项目	样本数量 n	判定原则 [Ac Re]
1	气密试验	5	[ 0 1 ]
2	液压试验	5	[ 0 1 ]
3	跌落试验	5	[ 0 1 ]
4	堆码试验	5	[ 0 1 ]
5	提梁、提环强度 试验	5	[ 0 1 ]

表 6-5 方罐与扁圆罐单项判定原则

序号	检验项目	样本数量	判定原则
----	------	------	------

		n	[Ac Re]
1	气密试验	5	[ 0 1 ]
2	液压试验	5	[ 0 1 ]
3	跌落试验	5	[ 0 1 ]
4	堆码试验	5	[ 0 1 ]
5	提环拉力试验	5	[ 0 1 ]

表 6-6 钢制手提罐单项判定原则

序号	检验项目	样本数量 n	判定原则 [Ac Re]
1	气密试验	3	[ 0 1 ]
2	液压试验	3	[ 0 1 ]
3	跌落试验	6	[ 0 1 ]
4	堆码试验	3	[ 0 1 ]
5	提手拉力试验	3	[ 0 1 ]

表 6-7 钢塑复合桶单项判定原则

序号	检验项目	样本数量 n	判定原则 [Ac Re]
1	跌落试验	3	[ 0 1 ]
2	气密试验	3	[ 0 1 ]
3	液压试验	3	[ 0 1 ]
4	堆码试验	3	[ 0 1 ]

表 6-8 危险品包装用塑料桶（罐）单项判定原则

序号	检验项目	样本数量 n	判定原则 [Ac Re]
1	气密试验	3	[ 0 1 ]
2	液压试验	3	[ 0 1 ]
3	跌落试验	6	[ 0 1 ]
4	堆码试验	3	[ 0 1 ]

表 6-9 储存用钢罐体单项判定原则

序号	检验项目	样本数量 n	判定原则 [Ac Re]
1	资料检查	1	[ 0 1 ]
2	外观检验	1	[ 0 1 ]
3	结构检验	1	[ 0 1 ]
4	几何尺寸检验	1	[ 0 1 ]
5	附件检验	1	[ 0 1 ]

6	无损检测	1	[ 0 1 ]
7	试验	1	[ 0 1 ]

## 7.2 综合判定

经检验,所检样品全部项目合格,判该产品本次监督抽查未发现不合格;出现一项或一项以上项目不合格,判该产品本次监督检验结果不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本规范中检验项目依据的标准要求时,应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或缺少本规范中检验项目依据的强制性标准要求(含法规要求)时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本规范中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本规范中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

## 8 异议处理复检

**8.1** 被抽查企业在收到检验结果,对结果有异议时,可以自收到检验结果之日起15日内向深圳市市场监督管理局提出书面复检申请。逾期未提出异议的,视为承认检验结果。

**8.2** 检验机构接到深圳市市场监督管理局的复检通知后应当按原监督抽查方案,核查不合格项目相关证据,能够以记录(纸质记录或电子记录或影像记录)、或与不合格项目相关联的其它质量数据等检验证据证明,并得到被检方认可的,做出维持原检验结果的结论。

**8.3** 复检机构与初检机构不得为同一机构,但组织监督抽查的省级以上市场监督管理部门行政区域内或者组织监督抽查的市级、县级市场监督管理部门所在省辖区内仅有一个检验机构具备相应资质的除外。

**8.4** 若复检机构与初检机构为同一家机构,则复检检验人员与初检检

验人员不得为同一人（含审核人员）。

8.5 需对不合格项目复检时，按 6.1 选择复检样品。

8.6 深圳市市场监督管理局根据初检、复检结果及企业提交的证明材料，做出复检结论，复检结论为最终结论。

## 9 附则

本规范编制单位：深圳市计量质量检测研究院。

本规范编制人员：徐董育、曹成成、林泽冰、王晨雅、黄开胜、陈彦贞、赵彦、赖心田、杨彦彰、黄凯旋、郭洪智、孙娟萍、霍巨垣、冯岸红。

本规范由深圳市市场监督管理局质量处管理。