

深圳标准先进性评价细则

贵金属薄片制品

为对贵金属薄片制品标准进行深圳标准先进性评价，特制定本细则。本细则适用于贵金属薄片制作的产品。本细则主要包括但不限于：主要技术指标确定程序、主要技术指标、先进性判定标准、先进性评价程序等。

具体如下：

一、 主要技术指标确定程序

主要技术指标的确定程序包括：

- (一) 梳理国内外相关标准，形成相关的标准集合；
- (二) 收集产品相关的认证项目和检测要求；
- (三) 基于行业现状和市场需求，按照指标项的类型、层次、作用进行划分，形成指标池；
- (四) 征求行业协会、专业技术机构意见，召开专家评审会，在指标池中抽取核心指标，并确定核心指标基准线。

二、 贵金属薄片制品标准评价

(一) 主要技术指标

梳理贵金属薄片制品指标项，在满足国家标准 GB 11887—2012《首饰 贵金属纯度的规定及命名方法》、GB 28480—2012《饰品 有害元素限量的规定》等相关要求的基础上，对指标的国内外现状进行分析研究，以国内领先、国际先进水平或者填补

国内、国际空白为原则，从以下八类指标性质提出影响产品质量的主要技术指标：

1. **产品创新**，能够进一步满足顾客需求，开辟新的市场；
2. **符合产业政策引导方向**；
3. **填补国内（国际）空白**，能够提升产品质量；
4. **严于国家行业标准**，质量提升明显；
5. **清洁生产**，材料选择、生产过程生态环保；
6. **产品安全健康环保**，维护人体安全，有利身体健康，加强环境保护；
7. **消费体验**，满足消费者实际需求，提升用户体验；
8. **行业特殊要求**，符合并高于产品所在行业的特殊要求，带动质量明显提升。

(二) 先进性判定标准

先进性判定标准见表 1：

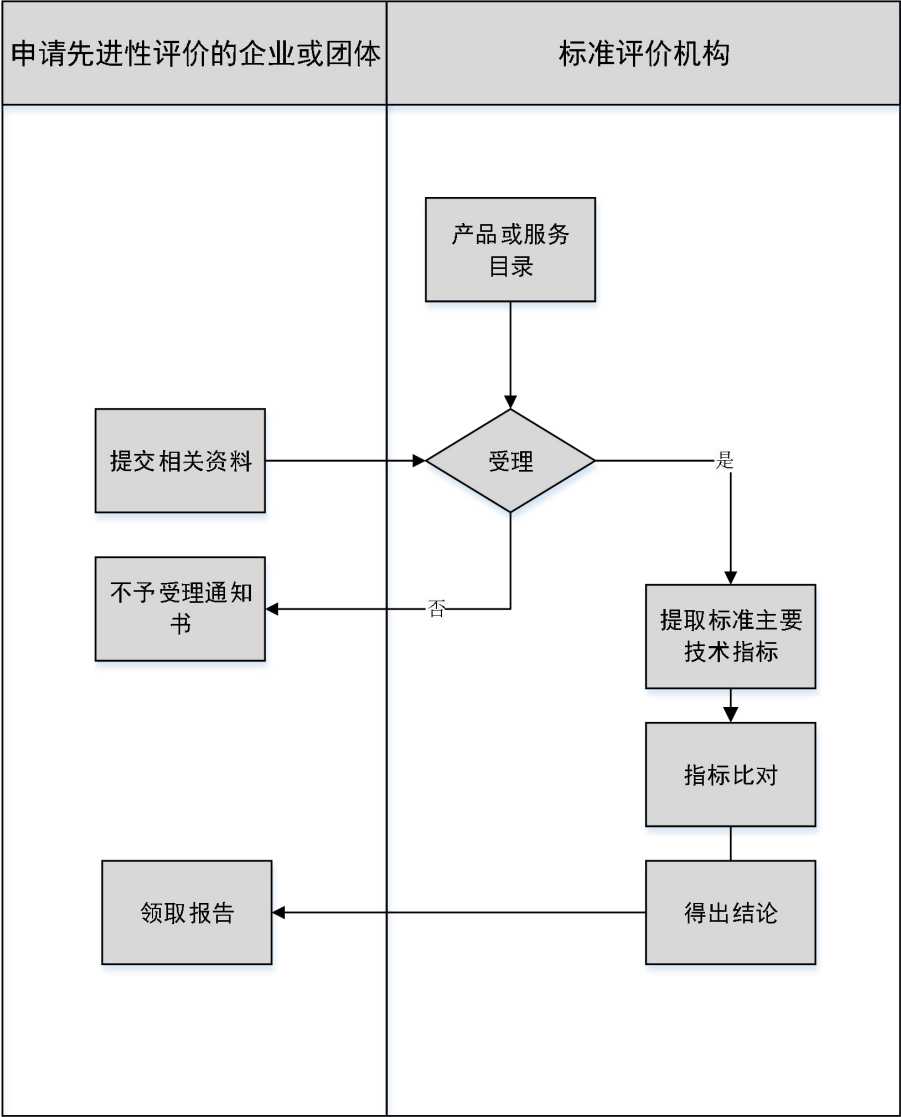
表 1 贵金属薄片制品先进性判定标准

| 序号 | 指标性质 | 关键指标项 | | 指标先进值 | 检测方法 | 说明 |
|----|--|---|-------------------------------------|-------|--|----|
| 1 | ✓ 严于 国家 行业 标准 产品 安全 健康 环保 | 贵金属层 有害元素 最大限量 W_{\max} (mg/kg) \leq | 砷 As | 300 | GB/T 28019-2011 饰品 六价铬的测定 二苯碳 酰二肼分光光度法 GB/T 28020-2011 饰品 有害元素的测定 X 射 线荧光光谱法 GB/T 28021—2011 饰品有害元素的测定光谱法 | / |
| 2 | | | 铬(六价) Cr | 300 | | |
| 3 | | | 镉 Cd | 30 | | |
| 4 | | | 汞 Hg | 300 | | |
| 5 | | | 铅 Pb | 300 | | |
| 6 | ✓ 严于 国家 行业 标准 | 金层金含量/(%) \geq | | 999 | GB/T 18043-2013 首饰 贵金属含量的测定 X 射线荧光光谱法 GB/T 9288—2019 金合金首饰 金含量的测定 灰吹法(火试金法) | / |
| 7 | ✓ 消费 体验 | 银层银含量/(%) \geq | | 999 | GB/T 18043-2013 首饰 贵金属含量的测定 X 射线荧光光谱法 GB/T 38162-2019 高含量银合金首饰 银含量 的测定 ICP 差减法 | / |
| 8 | ✓ 行业 特殊 要求 | 工艺质量 | 金层平均厚度/ (μm) \leq | 100 | QB/T 1133-2017 首饰 金覆盖层厚度的测定 光谱法 QB/T 1135—2006 首饰 金、银覆盖层厚度的测 定 X 射线荧光光谱法 GB/T 31563-2015 金属覆盖层 厚度测量 扫描 电镜法 | / |
| 9 | | | 银层平均厚度/ (μm) \leq | 100 | QB/T 1133-2017 首饰 金覆盖层厚度的测定 光谱法 QB/T 1134—2017 首饰 银覆盖层厚度的测定 光谱法 QB/T 1135—2006 首饰 金、银覆盖层厚度的测 | / |

编号：SSAE-A08-017:2022

| | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | 定 X 射线荧光光谱法 GB/T 31563-2015 金属覆盖层 厚度测量 扫描 电镜法 | |
|--|--|--|--|--|--|--|

三、先进性评价程序



四、实施日期

本细则自 2022 年 3 月 31 日起实施。

五、发布机构

深圳市标准技术研究院。