

深圳市市场监督管理局

牙刷产品质量监督抽查实施规范

编号：CCGF-SZ-128-2019

1 适用范围

本规范适用于深圳市生产及流通领域牙刷产品质量监督抽查。监督抽查产品范围适用于：牙刷产品（成人牙刷、儿童牙刷、电动牙刷）。

本规范内容包括适用范围、产品种类、术语和定义、检验依据、抽样、检验要求，判定原则及异议处理复检。

2 产品种类

产品种类见表1。

表1 产品种类

产品种类	包含产品列举
牙刷（成人牙刷、儿童牙刷）	手动植毛成人牙刷、手动植毛儿童牙刷、成人及儿童手动植毛全部或部分圆锥刷丝牙刷等。
电动牙刷	充电式电动牙刷、超声波牙刷等。

3 术语和定义

术语和定义见表2。

表2 术语和定义

产品种类	产品种类描述
牙刷（成人牙刷、儿童牙刷）	是一种洁牙用品，包括手动植毛成人牙刷、手动植毛儿童牙刷、成人及儿童手动植毛全部或部分圆锥刷丝牙刷。儿童牙刷是指供14岁以下儿童使用的牙刷。
电动牙刷	是使用干电池或充电电池通过电机旋转或震动带动刷头运动的刷牙器具。

4 检验依据

检验依据见表 3。

表 3 检验依据

标准号	标准名称	请在已获资质处划勾
GB 19342-2013	《牙刷》	<input checked="" type="checkbox"/> CMA <input checked="" type="checkbox"/> CAL <input checked="" type="checkbox"/> CNAS
GB 30002-2013	《儿童牙刷》	<input checked="" type="checkbox"/> CMA <input checked="" type="checkbox"/> CAL <input checked="" type="checkbox"/> CNAS
GB 30003-2013	《磨尖丝牙刷》	<input checked="" type="checkbox"/> CMA <input checked="" type="checkbox"/> CAL <input checked="" type="checkbox"/> CNAS
GB 4706.1-2005	《家用和类似用途电器的安全 1部分:通用要求》	<input checked="" type="checkbox"/> CMA <input checked="" type="checkbox"/> CAL <input checked="" type="checkbox"/> CNAS
GB 4706.59-2008	《家用和类似用途电器的安全 口腔卫生器具的特殊要求》	<input checked="" type="checkbox"/> CMA <input checked="" type="checkbox"/> CAL <input checked="" type="checkbox"/> CNAS

相关的产品强制性标准、行业标准、政府法规及产品的明示标准和明示担保内容。

5 抽样

5.1 抽样型号或规格

抽取样品应为同一型号规格、同一批次的产品。

5.2 抽样方法

在生产企业的成品库内、生产线末端随机抽取经企业检验合格或以任何方式表明已检验合格的并在国内销售的成品。在生产企业抽样原则上由企业按规定无偿提供样品，检验样品带回承检机构，备用样品封存于承检机构。

在市场上随机抽取经企业检验合格或以任何方式表明已检验合格的并在国内销售的成品。在经销企业抽样原则上检验样品以向商家购样为主，检验样品带回承检机构，备用样品封存于受检单位。

在网络交易平台抽检，若网络交易平台是在深圳市登记注册的，可对该平台的自营商品进行抽检。若网络交易平台不在深圳市登记注册的，仅可对其平台上在深圳市依法登记的经营者销售的商品进行抽检。在网络平台抽样检验样品及备用样品原则上均以向商家购样为主，

检验样品带回承检机构，备用样品封存于承检机构。

5.3 抽样基数

在企业的成品库内或者市场随机抽取经企业检验合格或以任何方式表明合格的产品。在企业成品库抽样时，同一批次牙刷（成人牙刷、儿童牙刷）产品抽样基数应不少于 500 支，同一批次电动牙刷产品抽样基数应不少于 2 支。

5.4 抽样数量

抽样数量见表 4。

表 4 抽样数量

品种	检验样品数量	备用样品数量
牙刷(成人牙刷、儿童牙刷) 若牙刷接触口腔的部分为 多种颜色(刷毛、刷头)	23 支	10 支
牙刷(成人牙刷、儿童牙刷) 若牙刷接触口腔的部分为 单一颜色(刷毛、刷头)	15 支	5 支
电动牙刷	1 支	1 支

5.5 样品处置

5.5.1 被抽查样品应贴封和防拆封措施，以保证其完整性、真实性，包括附在样品上的使用说明及其他信息。如样品标签上标明特殊储存或搬运要求，样品应按要求进行处置，检验样品和备用样品应分别封样。

5.5.2 样品由抽样人负责送至指定的检验机构相关部门，接收人负责检查、记录样品的外观、状态、封样单有无破损及其他可能对检测结果或者综合判定产生影响的情况，并确认样品与抽样单的记录是否相符。

5.6 抽样单

应按有关规定填写抽样单，并记录被抽查产品及生产企业相关信息。

6 检验要求

6.1 检验项目

6.1.1 牙刷（成人牙刷、儿童牙刷）

牙刷（成人牙刷、儿童牙刷）检验项目见表4。

表4 牙刷（成人牙刷、儿童牙刷）检验项目

序号	检验项目	检测依据	项目性质	检测方法	复检样品 ¹
1	卫生要求	GB 19342-2013 4.1 GB 30002-2013 4.1 GB 30003-2013 5.1	强制性	GB 19342-2013 5.1 GB 30002-2013 5.1 GB 30003-2013 6.1	原样
2	安全要求	GB 19342-2013 4.2 GB 30002-2013 4.2 GB 30003-2013 5.2	强制性	GB 19342-2013 5.2 GB 30002-2013 5.2 GB 30003-2013 6.2	原样
3	毛束强度(分类)	GB 19342-2013 4.4 GB 30002-2013 4.4 GB 30003-2013 5.4	明示质量 要求	GB 19342-2013 5.4 GB 30002-2013 5.4 GB 30003-2013 6.4	备样
4	磨尖丝	GB 30003-2013 5.5	强制性	GB 30003-2013 6.5	备样
5	毛束拉力	GB 19342-2013 4.5 GB 30002-2013 4.5 GB 30003-2013 5.7	强制性	GB 19342-2013 5.5.1 GB 30002-2013 5.5.1 GB 30003-2013 6.7.1	备样
6	颈部抗弯力	GB 19342-2013 4.5 GB 30002-2013 4.5 GB 30003-2013 5.7	强制性	GB 19342-2013 5.5.3 GB 30002-2013 5.5.3 GB 30003-2013 6.7.3	备样
7	单丝弯曲恢复率	GB 19342-2013 4.5 GB 30002-2013 4.5 GB 30003-2013 5.7 ²	强制性	GB 19342-2013 5.5.5 GB 30002-2013 5.5.5 GB 30003-2013 6.7.5	备样
8	磨毛	GB 19342-2013 4.6 GB 30002-2013 4.6 GB 30003-2013 5.6 ²	强制性	GB 19342-2013 5.5.6 GB 30002-2013 5.6 GB 30003-2013 5.6	备样
9	饰件 ³	GB 30002-2013 4.7	强制性	GB 30002-2013 4.7	备样

序号	检验项目	检测依据	项目性质	检测方法	复检样品 ¹
注：					
1. 对于原样复检的项目，如样本量不够或者原样被破坏时则采用备样复检。					
2. GB 30003-2013《磨尖丝牙刷》中检验项目单丝弯曲恢复率、磨毛仅检测牙刷的非磨尖丝部分的刷毛。					
3. “饰件”项目仅适用儿童牙刷。					

6.1.2 电动牙刷

电动牙刷检验项目见表 5。

表 5 电动牙刷检验项目

序号	检验项目	检测依据	项目性质	检测方法	复检样品
1	对触及带电部件的防护	GB 4706.1-2005 8 GB 4706.59-2008 8	强制性	GB 4706.1-2005 8 GB 4706.59-2008 8	原样
2	输入功率和电流	GB 4706.1-2005 10 GB 4706.59-2008 10	强制性	GB 4706.1-2005 10 GB 4706.59-2008 10	备样
3	发热	GB 4706.1-2005 11 GB 4706.59-2008 11	强制性	GB 4706.1-2005 11 GB 4706.59-2008 11	备样
4	工作温度下的泄漏电流和电气强度	GB 4706.1-2005 13 GB 4706.59-2008 13	强制性	GB 4706.1-2005 13 GB 4706.59-2008 13	备样
5	耐潮湿	GB 4706.1-2005 15 GB 4706.59-2008 15	强制性	GB 4706.1-2005 15 GB 4706.59-2008 15	备样
6	泄漏电流和电气强度	GB 4706.1-2005 16 GB 4706.59-2008 16	强制性	GB 4706.1-2005 16 GB 4706.59-2008 16	备样
7	非正常工作（不包括 19.11.4）	GB 4706.1-2005 19 GB 4706.59-2008 19	强制性	GB 4706.1-2005 19 GB 4706.59-2008 19	备样
8	机械强度	GB 4706.1-2005 21 GB 4706.59-2008 21	强制性	GB 4706.1-2005 21 GB 4706.59-2008 21	备样
9	结构（不包括 22.46（含附录 R））	GB 4706.1-2005 22 GB 4706.59-2008 22	强制性	GB 4706.1-2005 22 GB 4706.59-2008 22	原样
10	内部布线	GB 4706.1-2005 23 GB 4706.59-2008 23	强制性	GB 4706.1-2005 23 GB 4706.59-2008 23	原样
11	电源连接和外部软线	GB 4706.1-2005 25 GB 4706.59-2008 25	强制性	GB 4706.1-2005 25 GB 4706.59-2008 25	原样
12	外部导线用接线端子	GB 4706.1-2005 26 GB 4706.59-2008 26	强制性	GB 4706.1-2005 26 GB 4706.59-2008 26	原样
13	螺钉和连接	GB 4706.1-2005 28 GB 4706.59-2008 28	强制性	GB 4706.1-2005 28 GB 4706.59-2008 28	原样
14	电气间隙、爬电距离和固体绝缘	GB 4706.1-2005 29 GB 4706.59-2008 29	强制性	GB 4706.1-2005 29 GB 4706.59-2008 29	原样

序号	检验项目	检测依据	项目性质	检测方法	复检样品
15	耐热和耐燃	GB 4706.1-2005 30 GB 4706.59-2008 30	强制性	GB 4706.1-2005 30 GB 4706.59-2008 30	原样

6.2 检验应注意的问题

6.2.1 检验机构接收样品应当有专人负责检查、记录样品的外观、状态、封 有无破损及其他可能对检测结果或者综合判定产生影响的情况，并确认样品与抽样单的记录是否相符，对检测和备用样品分别加贴相应标识后入库。备用样品应该贮存在阴凉、干燥、安全、避光处，在整个保存期间应保证签封完整无损。

6.2.2 若被检产品明示的质量要求高于或包含本规范中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

6.2.3 若被检产品明示的质量要求低于或缺少本规范中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

7 判定原则

经检验，所检样品全部项目合格，判该产品本次监督抽查结果合格；出现一项或一项以上项目不合格，判该产品本次监督检验结果不合格。当产品没有标注执行推荐性标准，推荐性项目仅报实测值，不参加判定。

8 异议处理复检

8.1 被抽查企业在收到检验结果，对结果有异议时，可以自收到检验结果之日起 15 日内向深圳市市场监督管理局提出书面复检申请。逾期未提出异议的，视为承认检验结果。

8.2 检验机构接到深圳市市场监督管理局的复检通知后应当按原监督抽查方案，核查不合格项目相关证据，能够以记录（纸质记录或电子记录或影像记录）、或与不合格项目相关联的其它质量数据等检验证据证明，并得到被检方认可的，做出维持原检验结果的结论。

8.3 复验检验人员与初检检验人员不得为同一人。

8.4 需对不合格项目复验时，按 6.1 选择复检样品。当复检结果仍不合格，维持原检验结果不变。当复检结果合格，以复检结果为准。

8.5 深圳市市场监督管理局根据初检、复验结果及企业提交的证明材料，做出复检结论，复检结论为最终结论。

9 附则

本规范编制单位：深圳市计量质量检测研究院。

本规范由深圳市市场监督管理局质量处管理。