

深圳市市场监督管理局

童车产品质量监督抽查实施规范

编号：CCGF-SZ-125-2019

1 适用范围

本规范适用于深圳市生产及流通领域童车产品质量监督抽查。监督抽查产品范围适用于：各类童车。

本规范内容包括适用范围、产品种类、术语和定义、检验依据、抽样、检验要求，判定原则及异议处理复检。

2 产品种类

产品种类见表 1。

表 1 产品种类

产品种类	包含产品列举
童车	儿童自行车、儿童三轮车、婴儿学步车、儿童推车、玩具滑板车、其他类童车。

3 术语和定义

术语和定义见表 2。

表 2 术语和定义

产品种类	产品种类描述
儿童自行车	四岁至八岁儿童骑行的鞍座最大高度在435mm和635mm之间、凭借作用于后轮的驱动机构骑行的自行车。
儿童三轮车	供一名儿童或多名儿童乘坐的一种轮式车辆，各车轮与地面的接触点应能形成三角形或梯形，并仅借人力靠脚蹬驱动前轮而行驶的车辆。如果轮子与地面的接触点构成的形状为梯形，则窄轮距宽度应小于宽轮距的一半。
儿童推车	供一名儿童或多名儿童乘坐的、由人工推行的车辆。包括卧式推车、坐式推车、坐卧两用推车、多用途推车等。
婴儿学步车	供能够坐立到能够自己行走的婴儿使用的学步车，脚轮上有能运转的坐架，婴儿在车内就坐以后，可以借助框架的支撑

产品种类	产品种类描述
	进行任意方向运动。
玩具滑板车	供体重不超过 50kg 儿童使用的、由儿童通过肌肉运动驱动的乘骑玩具，包括可折叠和不可折叠两种形式。玩具滑板车的组成包括以下部件：至少一个站立面、至少 2 个车轮、1 个车把、1 个可调节长度或固定长度的把立管。
其他类童车	除上述童车外，玩具自行车、电动童车、扭扭车等其他童车。

4 检验依据

检验依据见表 3。

表 3 检验依据

标准号	标准名称	请在已获资质处划勾
GB 14746-2006	儿童自行车安全要求	<input checked="" type="checkbox"/> CMA <input checked="" type="checkbox"/> CAL <input checked="" type="checkbox"/> CNAS
GB 14747-2006	儿童三轮车安全要求	<input checked="" type="checkbox"/> CMA <input checked="" type="checkbox"/> CAL <input checked="" type="checkbox"/> CNAS
GB 14748-2006	儿童推车安全要求	<input checked="" type="checkbox"/> CMA <input checked="" type="checkbox"/> CAL <input checked="" type="checkbox"/> CNAS
GB 14749-2006	婴儿学步车安全要求	<input checked="" type="checkbox"/> CMA <input checked="" type="checkbox"/> CAL <input checked="" type="checkbox"/> CNAS
GB 6675.1-2014	玩具安全 1 部分: 基本规范	<input checked="" type="checkbox"/> CMA <input checked="" type="checkbox"/> CAL <input checked="" type="checkbox"/> CNAS
GB 6675.2-2014	玩具安全 2 部分: 机械与物理性能	<input checked="" type="checkbox"/> CMA <input checked="" type="checkbox"/> CAL <input checked="" type="checkbox"/> CNAS
GB 6675.3-2014	玩具安全 3 部分: 易燃性能	<input checked="" type="checkbox"/> CMA <input checked="" type="checkbox"/> CAL <input checked="" type="checkbox"/> CNAS
GB 6675.4-2014	玩具安全 4 部分: 特定元素的迁移	<input checked="" type="checkbox"/> CMA <input checked="" type="checkbox"/> CAL <input checked="" type="checkbox"/> CNAS
GB 6675.12-2014	玩具安全 12 部分: 玩具滑板车	<input checked="" type="checkbox"/> CMA <input checked="" type="checkbox"/> CAL <input checked="" type="checkbox"/> CNAS
GB/T 22048-2015	玩具及儿童用品中特定邻苯二甲酸酯增塑剂的测定	<input checked="" type="checkbox"/> CMA <input checked="" type="checkbox"/> CAL <input checked="" type="checkbox"/> CNAS

相关的产品强制性标准、行业标准、政府法规及产品的明示标准和明示担保内容。

5 抽样

5.1 抽样型号或规格

抽取样品须为同一型号规格，同一批次的产品。

5.2 抽样方法

在生产企业的成品库内、生产线末端随机抽取经企业检验合格或以任何方式表明已检验合格的并在国内销售的成品。在生产企业抽样原则上由企业按规定无偿提供样品。

在市场上随机抽取经企业检验合格或以任何方式表明已检验合格的并在国内销售的成品。在经销企业抽样原则上以向商家购样为主。

在网络交易平台抽检，若网络交易平台是在深圳市登记注册的，可对该平台的自营商品进行抽检。若网络交易平台不在深圳市登记注册的，仅可对其平台上在深圳市依法登记的经营者销售的商品进行抽检。在网络平台抽样检验样品及备用样品原则上均以向商家购样为主。

5.3 抽样基数

在生产企业和市场上抽样时，抽样基数应不少于抽取样品量。

5.4 抽样数量

生产领域：随机抽取同一规格型号的 3 台样品，2 台作为检验样品带回承检机构，1 台作为备用样品封存于承检机构；

流通领域（实体店）：随机抽取同一规格型号的 3 台样品，2 台作为检验样品带回承检机构，1 台作为备用样品封存于受检单位。

流通领域（网络交易平台）：随机抽取同一规格型号的 3 台样品，2 台作为检验样品带回承检机构，1 台作为备用样品封存于承检机构。

5.5 样品处置

5.5.1 被抽查样品应贴封 和防拆封措施，以保证其完整性、真实性，包括附在样品上的使用说明及其他信息。如样品标签上标明特殊储存或搬运要求，样品应按要求进行处置，检验样品和备用样品应分别封样。

5.5.2 样品由抽样人负责送至指定的检验机构相关部门，接收人负责

检查、记录样品的外观、状态、封样单有无破损及其他可能对检测结果或者综合判定产生影响的情况，并确认样品与抽样单的记录是否相符。

5.5.3 抽取童车产品时，需要抽取附件的产品附件包括说明书、合格证、外包装箱、包装薄膜等。

5.6 抽样单

应按有关规定填写抽样单，并记录被抽查产品及企业相关信息。

6 检验要求

6.1 检验项目

6.1.1 儿童自行车

儿童自行车检验项目见表 4。

表 4 儿童自行车检验项目

序号	检验项目	检测依据	项目性质	检测方法	复检样品 ¹
1	锐利边缘	GB 14746-2006 3.1.1	强制性	GB 14746-2006 3.1.1	原样/备样
2	外露突出物	GB 14746-2006 3.1.2.1	强制性	GB 14746-2006 3.1.2.1	原样/备样
3	突出物禁区、保护装置和螺钉	GB 14746-2006 3.1.2.2	强制性	GB 14746-2006 3.1.2.2	原样/备样
4	制动系统	GB 14746-2006 3.2.1.1	强制性	GB 14746-2006 3.2.1.1	备样
		GB 14746-2006 3.2.1.2		GB 14746-2006 3.2.1.2	
5	闸把尺寸	GB 14746-2006 3.2.2.2	强制性	GB 14746-2006 3.2.2.2	备样
6	手闸制动系统的强度	GB 14746-2006 3.2.4.1	强制性	GB 14746-2006 4.3.1	备样
7	手闸制动性能试验	GB 14746-2006 3.2.5.1	强制性	GB 14746-2006 4.4	原样/备样
8	把横管	GB 14746-2006 3.3.1	强制性	GB 14746-2006 3.3.1	备样
9	把横管的把套	GB 14746-2006 3.3.2	强制性	GB 14746-2006 3.3.2	原样
10	把立管	GB 14746-2006 3.3.3	强制性	GB 14746-2006 3.3.3	原样/备样

序号	检验项目	检测依据	项目性质	检测方法	复检样品 ¹
11	车把稳定性	GB 14746-2006 3.3.4	强制性	GB 14746-2006 3.3.4	备样
12	车把部件的强度	GB 14746-2006 3.3.5.1	强制性	GB 14746-2006 4.6.1	原样/备样
		GB 14746-2006 3.3.5.2	强制性	GB 14746-2006 4.6.2	原样/备样
		GB 14746-2006 3.3.5.3	强制性	GB 14746-2006 4.6.3	原样/备样
13	冲击试验(重物落下)	GB 14746-2006 3.4.1	强制性	GB 14746-2006 4.7.1	备样
14	冲击试验(车架/前叉组合件落下)	GB 14746-2006 3.4.2	强制性	GB 14746-2006 4.7.2	备样
15	间隙	GB 14746-2006 3.6.2	强制性	GB 14746-2006 3.6.2	备样
16	前轮夹持力	GB 14746-2006 3.6.4.2	强制性	GB 14746-2006 3.6.4.2	备样
17	后轮夹持力	GB 14746-2006 3.6.4.3	强制性	GB 14746-2006 3.6.4.3	备样
18	地面间隙	GB 14746-2006 3.8.2.1	强制性	GB 14746-2006 3.8.2.1.1 GB 14746-2006 3.8.2.1.1	备样
19	足尖间隙	GB 14746-2006 3.8.2.2	强制性	GB 14746-2006 3.8.2.2	备样
20	脚蹬/曲柄组合件动态试验	GB 14746-2006 3.8.3	强制性	GB 14746-2006 4.9	备样
21	限制尺寸	GB 14746-2006 3.9.1	强制性	GB 14746-2006 3.9.1	备样
22	鞍管	GB 14746-2006 3.9.2	强制性	GB 14746-2006 3.9.2	原样
23	鞍座调节夹紧装置	GB 14746-2006 3.9.3	强制性	GB 14746-2006 4.10	原样/备样
24	鞍座的强度	GB 14746-2006 3.9.4	强制性	GB 14746-2006 4.14	备样
25	驱动系统静负荷试验	GB 14746-2006 3.10	强制性	GB 14746-2006 4.11	备样
26	链罩	GB 14746-2006 3.11	强制性	GB 14746-2006 3.11	备样
27	平衡轮尺寸	GB 14746-2006 3.12.1	强制性	GB 14746-2006 3.12.1	备样

注 1: 复检样品为“原样/备样”表示原样品未经破坏可满足复检要求时, 选择原样作为复检样品, 否则选择备样作为复检样品。

6.1.2 儿童三轮车

儿童三轮车检验项目见表5。

表5 儿童三轮车检验项目

序号	检验项目	检测依据	项目性质	检测方法	复检样品
1	特定可迁移元素最大限量	GB 14747-2006 4.1.1	强制性	GB 14747-2006 5.2	原样
2	燃烧性能	GB 14747-2006 4.1.2	强制性	GB 14747-2006 5.3	原样/备样
3	机械强度	GB 14747-2006 4.2	强制性	GB 14747-2006 5.4	备样
4	锐利边缘	GB 14747-2006 4.3.1	强制性	GB 14747-2006 5.5	原样/备样
5	锐利尖端	GB 14747-2006 4.3.2	强制性	GB 14747-2006 5.6	原样/备样
6	外露突出物	GB 14747-2006 4.3.3	强制性	GB 14747-2006 4.3.3	原样/备样
7	挤夹点	GB 14747-2006 4.3.4	强制性	GB 14747-2006 4.3.4	原样/备样
8	小零件	GB 14747-2006 4.3.5	强制性	GB 14747-2006 5.7	原样/备样
9	行驶稳定性	GB 14747-2006 4.4.1	强制性	GB 14747-2006 5.8	原样/备样
10	连接紧固件	GB 14747-2006 4.5.1	强制性	GB 14747-2006 4.5.1	原样/备样
11	防护罩帽	GB 14747-2006 4.5.2	强制性	GB 14747-2006 4.5.2	原样/备样
12	把立管插入深度标记(把立管是可调节的结构)	GB 14747-2006 4.5.3.1	强制性	GB 14747-2006 4.5.3.1	原样/备样
13	把立管强度	GB 14747-2006 4.5.3.2	强制性	GB 14747-2006 5.11	备样
14	把横管	GB 14747-2006 4.5.3.3	强制性	GB 14747-2006 4.5.3.3	原样/备样
15	把横管两端	GB 14747-2006 4.5.3.4	强制性	GB 14747-2006 4.5.3.4	原样
16	把立管夹紧装置	GB 14747-2006 4.5.3.5	强制性	GB 14747-2006 5.12	原样/备样
17	鞍管插入深度(鞍管是可调节的机构)	GB 14747-2006 4.5.4.1	强制性	GB 14747-2006 4.5.4.1	原样
18	鞍座调节夹紧装置	GB 14747-2006 4.5.4.2	强制性	GB 14747-2006 5.4 GB 14747-2006 5.13	原样/备样

序号	检验项目	检测依据	项目性质	检测方法	复检样品
19	冲击强度	GB 14747-2006 4.5.5	强制性	GB 14747-2006 5.14	备样
20	靠背结构牢固性	GB 14747-2006 4.5.6	强制性	GB 14747-2006 5.15	备样
21	辅助推杆强度	GB 14747-2006 4.5.7	强制性	GB 14747-2006 5.16	备样
22	脚蹬离地高度	GB 14747-2006 4.5.8.2	强制性	GB 14747-2006 5.17	原样/备样
23	适用年龄和体重	GB 14747-2006 4.6.2.4	强制性	GB 14747-2006 4.6.2.4	原样
24	安全警示	GB 14747-2006 4.6.2.5	强制性	GB 14747-2006 4.6.2.5	原样

注 1: 复检样品为“原样/备样”时, 原样品未损坏选择原样作为复检样品, 原样品出现损坏选择备样作为复检样品。

6.1.3 儿童推车检验项目

儿童推车检验项目见表 6。

表 6 儿童推车检验项目

序号	检验项目	检测依据	项目性质	检测方法	复检样品
1	材料质量	GB 14748-2006 4.1.1	强制性	GB 14748-2006 4.1.1	原样
2	特定可迁移元素最大限量	GB 14748-2006 4.1.2	强制性	GB 14748-2006 5.6	原样
3	金属表面	GB 14748-2006 4.2	强制性	GB 14748-2006 4.2	原样
4	燃烧性能	GB 14748-2006 4.3	强制性	GB 14748-2006 4.3	原样/备样
5	外露的开口管子	GB 14748-2006 4.4.1	强制性	GB 14748-2006 4.4.1	原样
6	危险夹缝	GB 14748-2006 4.4.2.1	强制性	GB 14748-2006 5.7a) GB 14748-2006 5.7b)	原样/备样
7	剪切和挤夹点	GB 14748-2006 4.4.2.2	强制性	GB 14748-2006 5.7a)	原样/备样
8	锐利边缘和尖端	GB 14748-2006 4.4.3	强制性	GB 6675-2003 A5.8 GB 6675-2003 A5.9	原样/备样
9	小零件	GB 14748-2006 4.4.4	强制性	GB 14748-2006 4.4.4	原样/备样
10	外露突出物	GB 14748-2006 4.4.5	强制性	GB 14748-2006 4.4.5	原样
11	机械部件的连接	GB 14748-2006 4.4.6	强制性	GB 14748-2006 4.4.6	原样/备样

序号	检验项目	检测依据	项目性质	检测方法	复检样品
12	卧兜的最小内部高度	GB 14748-2006 4.5.1	强制性	GB 14748-2006 4.5.1	原样/备样
13	座兜的座垫与靠背的角度和靠背的高度	GB 14748-2006 4.5.2	强制性	GB 14748-2006 5.9 GB 14748-2006 5.10	原样/备样
14	推车的适用年龄	GB 14748-2006 4.6	强制性	GB 14748-2006 4.6 GB 14748-2006 5.21	原样
15	卧兜和座兜连接在车架上的装置	GB 14748-2006 4.7	强制性	GB 14748-2006 4.7	原样/备样
16	稳定性	GB 14748-2006 4.8	强制性	GB 14748-2006 5.11	原样/备样
17	手把强度	GB 14748-2006 4.9	强制性	GB 14748-2006 5.12	原样/备样
18	制动装置	GB 14748-2006 4.10	强制性	GB 14748-2006 5.13 GB 14748-2006 5.18	原样/备样
19	折叠锁定装置	GB 14748-2006 4.11	强制性	GB 14748-2006 4.11 GB 14748-2006 5.14	原样/备样
20	可拆卸卧兜或座兜的连接装置的强度和耐用性	GB 14748-2006 4.12	强制性	GB 14748-2006 5.15	原样/备样
21	束缚系统的强度	GB 14748-2006 4.13.1	强制性	GB 14748-2006 5.16.1	原样/备样
22	安全带扣的强度	GB 14748-2006 4.13.3	强制性	GB 14748-2006 5.16.3	备样
23	车轮的强度	GB 14748-2006 4.14	强制性	GB 14748-2006 5.17	原样/备样
24	动态耐久性试验	GB 14748-2006 4.15	强制性	GB 14748-2006 5.18	备样
25	撞击强度	GB 14748-2006 4.16	强制性	GB 14748-2006 5.19	备样
26	静态强度	GB 14748-2006 4.17	强制性	GB 14748-2006 5.20	备样
27	适用年龄和体重	GB 14748-2006 7.2.4	强制性	GB 14748-2006 7.2.4	原样
28	安全警示	GB 14748-2006 7.2.5	强制性	GB 14748-2006 7.2.5	原样

注 1: 复检样品为“原样/备样”表示原样品未经破坏可满足复检要求时, 选择原样作为复检样品, 否则选择备样作为复检样品。

6.1.4 婴儿学步车

婴儿学步车检验项目见表 7。

表 7 婴儿学步车检验项目

序号	检验项目	检测依据	项目性质	检测方法	复检样品 ¹
1	材料质量	GB 14749-2006 4.1.1	强制性	GB 14749-2006 5.3	原样
2	特定可迁移元素最大限量	GB 14749-2006 4.1.2	强制性	GB 14749-2006 4.1.2	原样
3	金属表面	GB 14749-2006 4.2	强制性	GB 14749-2006 4.2	原样
4	木制部件	GB 14749-2006 4.3.1	强制性	GB 14749-2006 4.3.1	原样
5	危险夹缝及孔、开口	GB 14749-2006 4.3.2	强制性	GB 14749-2006 5.4	原样/备样
6	弹簧	GB 14749-2006 4.3.3	强制性	GB 14749-2006 5.9	原样/备样
7	外露突出物	GB 14749-2006 4.3.4	强制性	GB 14749-2006 4.3.4	原样/备样
8	可触及部件	GB 14749-2006 4.3.5	强制性	GB 6675-2003 A4.4、A4.5、A4.6、 A4.7、A4.9	原样/备样
9	绳索/弹性绳等绳状物	GB 14749-2006 4.3.6	强制性	GB 14749-2006 4.3.6	原样
10	锁定、折叠和框架调节装置	GB 14749-2006 4.3.7	强制性	GB 14749-2006 5.6	原样/备样
11	挤夹、剪切	GB 14749-2006 4.3.8	强制性	GB 14749-2006 5.4	原样/备样
12	跨带宽度	GB 14749-2006 4.3.9	强制性	GB 14749-2006 4.3.9	原样
13	座位	GB 14749-2006 4.3.10	强制性	GB 14749-2006 5.7	原样/备样
14	学步车脚轮	GB 14749-2006 4.3.11	强制性	GB 14749-2006 4.3.11	原样/备样
15	框架离地高度	GB 14749-2006 4.3.12	强制性	GB 14749-2006 4.3.12	原样/备样
16	防撞间距	GB 14749-2006 4.3.13	强制性	GB 14749-2006 5.8	原样/备样
17	静态稳定性	GB 14749-2006 4.4	强制性	GB 14749-2006 5.9	原样/备样
18	动态稳定性	GB 14749-2006 4.5	强制性	GB 14749-2006 5.10	原样/备样
19	静态强度	GB 14749-2006 4.6	强制性	GB 14749-2006 5.11	备样
20	动态强度	GB 14749-2006 4.7	强制性	GB 14749-2006 5.12	原样/备样
21	碰撞强度	GB 14749-2006 4.8	强制性	GB 14749-2006 5.13 GB 6675-2003 A4.4、A4.6、A4.7	备样

序号	检验项目	检测依据	项目性质	检测方法	复检样品 ¹
22	燃烧性能	GB 14749-2006 4.9	强制性	GB 14749-2006 4.9	原样
23	适用年龄和体重	GB 14749-2006 4.11.2.4	强制性	GB 14749-2006 4.11.2.4	原样
24	安全警示	GB 14749-2006 4.11.2.5	强制性	GB 14749-2006 4.11.2.5	原样

注 1: 复检样品为“原样/备样”表示原样品未经破坏可满足复检要求时, 选择原样作为复检样品, 否则选择备样作为复检样品。

6.1.5 玩具滑板车

玩具滑板车检验项目见表 8。

表 8 玩具滑板车检验项目

序号	检验项目	检测依据	项目性质	检测方法	复检样品
1	机械与物理性能 (正常使用) ¹	GB 6675.1-2014 5.1 GB 6675.2-2014	强制性	GB 6675.2-2014	原样/备样 ²
	机械与物理性能 (可预见的合理 滥用)				不予复检
2	易燃性能	GB 6675.1-2014 5.2 GB 6675.3-2014	强制性	GB 6675.3-2014	备样
3	特定元素迁移 ³	GB 6675.1-2014 5.3.3 GB 6675.4-2014	强制性	GB 6675.4-2014	原样/备样
4	增塑剂 ⁴	GB 6675.1-2014 5.3.7	强制性	GB/T 22048-2015	原样/备样
5	突出部件	GB 6675.12-2014 4.7	强制性	GB 6675.2-2014 4.8 GB 6675.12-2014 4.7.2	原样
6	强度	GB 6675.12-2014 4.11	强制性	GB 6675.12-2014 4.11、5.1、5.2、5.4	备样
7	三轮滑板车的稳定性	GB 6675.12-2014 4.12	强制性	GB 6675.2-2014 5.12.2	备样
8	可调节、可折叠 的把立管和把横 管	GB 6675.12-2014 4.13	强制性	GB 6675.12-2014 4.13	备样
9	刹车	GB 6675.12-2014 4.14	强制性	GB 6675.12-2014 5.3	备样
10	车轮尺寸	GB 6675.12-2014 4.15	强制性	GB 6675.12-2014 4.15	原样
11	标识和警告	GB 6675.12-2014 4.17.1	强制性	GB6675.12-2014 4.17.1	原样

序号	检验项目	检测依据	项目性质	检测方法	复检样品
注： 1. 机械与物理性能应对所有适用项目进行测试，不适用的项目应在报告中予以说明。 2. 因可预见的合理滥用检测导致样品被破坏而使原样不能用于“机械与物理性能（正常使用）”复检，可用备样复检。 3. 特定元素的迁移项目原则上使用原样复检，但原样样品质不足时，可使用备样复检。 4. 增塑剂项目优先选取软胶、皮革或涂层等 2 个材料进行测试，取样量不足 0.1g 时不进行测试。增塑剂项目原则上使用原样复检，但原样样品质不足时，可使用备样复检。 5. 对序号 5-11 检验项目，不适用的项目将在报告中予以说明。					

6.1.6 其他类童车

其他类童车检验项目见表 9。

表 9 其他类童车检验项目

序号	检验项目	检测依据	项目性质	检测方法	复检样品
1	机械与物理性能 (正常使用) ¹	GB 6675.1-2014 5.1 GB 6675.2-2014	强制性	GB 6675.2-2014	原样/备样 ²
	机械与物理性能 (可预见的合理滥用)				不予复检
2	易燃性能	GB 6675.1-2014 5.2 GB 6675.3-2014	强制性	GB 6675.3-2014	备样
3	特定元素迁移 ³	GB 6675.1-2014 5.3.3 GB 6675.4-2014	强制性	GB 6675.4-2014	原样/备样
4	增塑剂 ⁴	GB 6675.1-2014 5.3.7	强制性	GB/T22048-2015	原样/备样
5	玩具标识(年龄范围、玩具警告标识)	GB 6675.1-2014 5.7	强制性	GB/T 28022-2011 GB 6675.1-2014 5.7	原样

备注：

1. 机械与物理性能应对所有适用项目进行测试，不适用的项目应在报告中予以说明。扭扭车、健身摇摆车等此类童车，其“前后稳定性”项目不做测试。
2. 因可预见的合理滥用检测导致样品被破坏而使原样不能用于“机械与物理性能（正常使用）”复检，可用备样复检。
3. 特定元素的迁移项目原则上使用原样复检，但原样样品质不足时，可使用备样复检。
4. 增塑剂项目优先选取软胶、皮革或涂层等 2 个材料进行测试，取样量不足 0.1g 时不进行测试。增塑剂项目原则上使用原样复检，但原样样品质不足时，可使用备样复检。

6.2 检验应注意的问题

6.2.1 检验机构接收样品应当有专人负责检查、记录样品的外观、状态、封 有无破损及其他可能对检测结果或者综合判定产生影响的情

况，并确认样品与抽样单的记录是否相符，对检测和备用样品分别加贴相应标识后入库。备用样品应该贮存在阴凉、干燥、安全、避光处，在整个保存期间应保证签封完整无损。

6.2.2 若被检产品明示的质量要求高于或包含本规范中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

6.2.3 若被检产品明示的质量要求低于或缺少本规范中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

7 判定原则

经检验，所检样品全部项目合格，判该产品本次监督抽查结果合格；出现一项或一项以上项目不合格，判该产品本次监督检验结果不合格。

8 异议处理复检

8.1 被抽查企业在收到检验结果，对结果有异议时，可以自收到检验结果之日起 15 日内向深圳市市场监督管理局提出书面复检申请。逾期未提出异议的，视为承认检验结果。

8.2 检验机构接到深圳市市场监督管理局的复检通知后应当按原监督抽查方案，核查不合格项目相关证据，能够以记录（纸质记录或电子记录或影像记录）、或与不合格项目相关联的其它质量数据等检验证据证明，并得到被检方认可的，做出维持原检验结果的结论。

8.3 复检检验人员与初检检验人员不得为同一人。

8.4 需对不合格项目复检时，按 6.1 选择复检样品。可选择原样复检的项目，当原样样品量不足时，可以用备用样品复检。当复检结果仍不合格，维持原检验结果不变。当复检结果合格，以复检结果为准。

8.5 采用备样复检时，若备样与原样的结构、零部件等不一致时，检验结果以原检验结果为准。

8.6 深圳市市场监督管理局根据初检、复检结果及企业提交的证明材料，做出复检结论，复检结论为最终结论。

9 附则

本规范编制单位：深圳市计量质量检测研究院。

本规范由深圳市市场监督管理局质量处管理。