

# 深圳市市场监督管理局

## 牙刷产品质量监督抽查实施规范

编号：CCGF-SZ-128-2018

### 1 适用范围

本规范适用于深圳市生产及流通领域牙刷产品质量监督抽查。监督抽查产品范围适用于：牙刷产品（成人牙刷、儿童牙刷、电动牙刷）。

本规范内容包括适用范围、产品种类、术语和定义、检验依据、抽样、检验要求，判定原则及异议处理复检。

### 2 产品种类

产品种类见表1。

表1 产品种类

产品种类	包含产品列举
牙刷（成人牙刷、儿童牙刷）	手动植毛成人牙刷、手动植毛儿童牙刷、成人及儿童手动植毛全部或部分圆锥刷丝牙刷等。
电动牙刷	充电式电动牙刷、超声波牙刷等。

### 3 术语和定义

术语和定义见表2。

表2 术语和定义

产品种类	产品种类描述
牙刷（成人牙刷、儿童牙刷）	是一种洁牙用品，包括手动植毛成人牙刷、手动植毛儿童牙刷、成人及儿童手动植毛全部或部分圆锥刷丝牙刷。儿童牙刷是指供14岁以下儿童使用的牙刷。
电动牙刷	是使用干电池或充电电池通过电机旋转或震动带动刷头运动的刷牙器具。

### 4 检验依据

检验依据见表 3。

表 3 检验依据

标准号	标准名称	请在已获资质处划勾
GB 19342-2013	《牙刷》	<input checked="" type="checkbox"/> CMA <input checked="" type="checkbox"/> CAL <input checked="" type="checkbox"/> CNAS
GB 30002-2013	《儿童牙刷》	<input checked="" type="checkbox"/> CMA <input checked="" type="checkbox"/> CAL <input checked="" type="checkbox"/> CNAS
GB 30003-2013	《磨尖丝牙刷》	<input checked="" type="checkbox"/> CMA <input checked="" type="checkbox"/> CAL <input checked="" type="checkbox"/> CNAS
GB 4706.1-2005	《家用和类似用途电器的安全 第1部分:通用要求》	<input checked="" type="checkbox"/> CMA <input checked="" type="checkbox"/> CAL <input checked="" type="checkbox"/> CNAS
GB 4706.59-2008	《家用和类似用途电器的安全 口腔卫生器具的特殊要求》	<input checked="" type="checkbox"/> CMA <input checked="" type="checkbox"/> CAL <input checked="" type="checkbox"/> CNAS

相关的产品强制性标准、行业标准、政府法规及产品的明示标准（包括备案的企业标准）和明示担保内容。

## 5 抽样

### 5.1 抽样型号或规格

抽取样品应为同一型号规格、同一批次的产品。

### 5.2 抽样方法

在生产企业的成品库内、生产线末端或市场上随机抽取经企业检验合格或以任何方式表明已检验合格的并在国内销售的成品。

### 5.3 抽样基数

在企业的成品库内或者市场随机抽取经企业检验合格或以任何方式表明合格的产品。在企业成品库抽样时，同一批次牙刷（成人牙刷、儿童牙刷）产品抽样基数应不少于 500 支，同一批次电动牙刷产品抽样基数应不少于 2 支。

### 5.4 抽样数量

抽样数量见表 4。

表 4 抽样数量

品种	检验样品数量	备用样品数量
牙刷（成人牙刷、儿童牙刷） 若牙刷接触口腔的部分为多种颜色（刷毛、刷头）	23 支	10
牙刷（成人牙刷、儿童牙刷） 若牙刷接触口腔的部分为单一颜色（刷毛、刷头）	15 支	5
电动牙刷	1 支	1 支

## 5.5 样品处置

5.5.1 被抽查样品应贴封条和防拆封措施，以保证其完整性、真实性，包括附在样品上的使用说明及其他信息。如样品标签上标明特殊储存或搬运要求，样品应按要求进行处置，检验样品和备用样品应分别封样。

5.5.2 样品由抽样人负责送至指定的检验机构相关部门，接收人负责检查、记录样品的外观、状态、封样单有无破损及其他可能对检测结果或者综合判定产生影响的情况，并确认样品与抽样单的记录是否相符。

## 5.6 抽样单

应按有关规定填写抽样单，并记录被抽查产品及生产企业相关信息。同时记录被抽查企业上一年度生产的该类产品销售总额，以万元计。若被抽查企业上年度未生产该类产品，则记录本年度已实际生产该类产品的销售总额。

## 6 检验要求

### 6.1 检验项目

#### 6.1.1 牙刷（成人牙刷、儿童牙刷）检验项目

牙刷（成人牙刷、儿童牙刷）检验项目见表 4。

表 4 牙刷（成人牙刷、儿童牙刷）检验项目

序号	检验项目	依据法律法规 或标准条款	强制性/ 推荐性	检测方法	复检 样品
1	卫生要求	GB 19342-2013 第 4.1 条 GB 30002-2013 第 4.1 条 GB 30003-2013 第 5.1 条	强制性	GB 19342-2013 第 5.1 条 GB 30002-2013 第 5.1 条 GB 30003-2013 第 6.1 条	原样
2	安全要求	GB 19342-2013 第 4.2 条 GB 30002-2013 第 4.2 条 GB 30003-2013 第 5.2 条	强制性	GB 19342-2013 第 5.2 条 GB 30002-2013 第 5.2 条 GB 30003-2013 第 6.2 条	原样
3	毛束强度 (分类)	GB 19342-2013 第 4.4 条 GB 30002-2013 第 4.4 条 GB 30003-2013 第 5.4 条	推荐性	GB19342-2013 第 5.4 条 GB 30002-2013 第 5.4 条 GB 30003-2013 第 6.4 条	备样
4	磨尖丝	GB 30003-2013 第 5.5 条	强制性	GB30003-2013 第 6.5 条	备样
5	毛束拉力	GB 19342-2013 第 4.5 条 GB 30002-2013 第 4.5 条 GB 30003-2013 第 5.7 条	强制性	GB 19342-2013 第 5.5.1 条 GB 30002-2013 第 5.5.1 条 GB 30003-2013 第 6.7.1 条	备样
6	颈部抗弯力	GB 19342-2013 第 4.5 条 GB 30002-2013 第 4.5 条 GB 30003-2013 第 5.7 条	强制性	GB 19342-2013 第 5.5.3 条 GB 30002-2013 第 5.5.3 条 GB 30003-2013 第 6.7.3 条	备样
7	单丝弯曲恢 复率	GB 19342-2013 第 4.5 条 GB 30002-2013 第 4.5 条 GB 30003-2013 第 5.7 条 <sup>1</sup>	强制性	GB 19342-2013 第 5.5.5 条 GB 30002-2013 第 5.5.5 条 GB 30003-2013 第 6.7.5 条	备样
8	磨毛	GB 19342-2013 第 4.6 条 GB 30002-2013 第 4.6 条 GB 30003-2013 第 5.6 条 <sup>1</sup>	强制性	GB 19342-2013 第 5.5.6 条 GB 30002-2013 第 5.6 条 GB 30003-2013 第 5.6 条	备样
9	饰件 <sup>2</sup>	GB 30002-2013 第 4.7 条	强制性	GB 30002-2013 第 4.7 条	备样

注：  
1. GB 30003《磨尖丝牙刷》中检验项目单丝弯曲恢复率、磨毛仅检测牙刷的非磨尖丝部分的刷毛。  
2. 仅对儿童牙刷检测“饰件”项目。  
3. 对于原样复检的项目，如样本量不够时采用备样复检。

### 6.1.2 电动牙刷检验项目

电动牙刷检验项目见表 5。

表 5 电动牙刷检验项目

序号	检验项目	依据法律法规 或标准条款	强制性/ 推荐性	检测方法	复检 样品
1	对触及带电 部件的防护	GB4706.1 第 8 条 GB4706.59 第 8 条	强制性	GB4706.1 第 8 条 GB4706.59 第 8 条	原样
2	输入功率和 电流	GB4706.1 第 10 条 GB4706.59 第 10 条	强制性	GB4706.1 第 10 条 GB4706.59 第 10 条	备样

序号	检验项目	依据法律法规 或标准条款	强制性/ 推荐性	检测方法	复检 样品
3	发热	GB4706.1 第 11 条 GB4706.59 第 11 条	强制性	GB4706.1 第 11 条 GB4706.59 第 11 条	备样
4	工作温度下的 泄漏电流 和电气强度	GB4706.1 第 13 条 GB4706.59 第 13 条	强制性	GB4706.1 第 13 条 GB4706.59 第 13 条	备样
5	耐潮湿	GB 4706.1 第 15 条 GB 4706.59 第 15 条	强制性	GB 4706.1 第 15 条 GB 4706.59 第 15 条	备样
6	泄漏电流和 电气强度	GB 4706.1 第 16 条 GB 4706.59 第 16 条	强制性	GB 4706.1 第 16 条 GB 4706.59 第 16 条	备样
7	非正常工作 (不包括 19.11.4)	GB 4706.1 第 19 条 GB 4706.59 第 19 条	强制性	GB 4706.1 第 19 条 GB 4706.59 第 19 条	备样
8	机械强度	GB 4706.1 第 21 条 GB 4706.59 第 21 条	强制性	GB 4706.1 第 21 条 GB 4706.59 第 21 条	备样
9	结构(不包 括 22.46(含 附录 R))	GB 4706.1 第 22 条 GB 4706.59 第 22 条	强制性	GB 4706.1 第 22 条 GB 4706.59 第 22 条	原样
10	内部布线	GB4706.1 第 23 条 GB4706.59 第 23 条	强制性	GB4706.1 第 23 条 GB4706.59 第 23 条	原样
11	电源连接和 外部软线	GB 4706.1 第 25 条 GB 4706.59 第 25 条	强制性	GB 4706.1 第 25 条 GB 4706.59 第 25 条	原样
12	外部导线用 接线端子	GB 4706.1 第 26 条 GB 4706.59 第 26 条	强制性	GB 4706.1 第 26 条 GB 4706.59 第 26 条	原样
13	螺钉和连接	GB 4706.1 第 28 条 GB 4706.59 第 28 条	强制性	GB 4706.1 第 28 条 GB 4706.59 第 28 条	原样
14	电气间隙、 爬电距离和 固体绝缘	GB 4706.1 第 29 条 GB 4706.59 第 29 条	强制性	GB 4706.1 第 29 条 GB 4706.59 第 29 条	原样
15	耐热和耐燃	GB 4706.1 第 30 条 GB 4706.59 第 30 条	强制性	GB 4706.1 第 30 条 GB 4706.59 第 30 条	原样

## 6.2 检验应注意的问题

6.2.1 检验机构接收样品应当有专人负责检查、记录样品的外观、状态、封条有无破损及其他可能对检测结果或者综合判定产生影响的情况，并确认样品与抽样单的记录是否相符，对检测和备用样品分别加贴相应标识后入库。备用样品应该贮存在阴凉、干燥、安全、避光处，在整个保存期间应保证签封完整无损。

6.2.2 若被检产品明示的质量要求高于或包含本规范中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

6.2.3 若被检产品明示的质量要求低于或缺少本规范中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

6.2.4 若被检产品明示的质量要求低于或包含本规范中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

6.2.5 若被检产品明示的质量要求缺少本规范中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

## 7 判定原则

经检验，所检样品全部项目合格，判该产品本次监督抽查结果合格；出现一项或一项以上项目不合格，判该产品本次监督检验结果不合格。当产品没有标注执行推荐性标准，推荐性项目仅报实测值，不参加判定。

## 8 异议处理复检

8.1 被抽查企业在收到检验结果，对结果有异议时，可以自收到检验结果之日起 15 日内向深圳市市场监督管理局提出书面复检申请。逾期未提出异议的，视为承认检验结果。

8.2 检验机构接到深圳市市场监督管理局的复检通知后应当按原监督抽查方案，核查不合格项目相关证据，能够以记录（纸质记录或电子记录或影像记录）、或与不合格项目相关联的其它质量数据等检验证据证明，并得到被检方认可的，做出维持原检验结果的结论。

8.3 复验检验人员与初检检验人员不得为同一人。

8.4 需对不合格项目复验时，按 6.1 选择复检样品。当复检结果仍不合格，维持原检验结果不变。当复检结果合格，以复检结果为准。

8.5 深圳市市场监督管理局根据初检、复验结果及企业提交的证明材料，做出复检结论，复检结论为最终结论。

## 9 附则

本规范编制单位：深圳市计量质量检测研究院。

本规范由深圳市市场监督管理局质量处管理。