附1

深圳市市场监督管理局

内燃机油产品质量监督抽查实施规范

编号：CCGF-SZ-158-2020

**1 适用范围**

本规范适用于深圳市生产及流通领域内燃机油产品质量监督抽查。监督抽查产品范围适用于：内燃机油,包含汽油机油、柴油机油及通用内燃机油。

本规范内容包括适用范围、产品种类、术语和定义、检验依据、抽样、检验要求,判定原则及异议处理复检。

**2产品种类**

产品种类见表1。

表1 产品种类

| 产品种类 | 包含产品列举 |
| --- | --- |
| 汽油机油 | SE 5W-30、SL 10-40、SN 0W-40等。 |
| 柴油机油 | CF-4 10-30、CH-4 20W-50、CI-4 15W-30等。 |
| 通用内燃机油 | SJ/CF-4 5W-40、CF-4/SL 10W-30等。 |

**3 术语和定义**

术语和定义见表2。

表2 术语和定义

| 产品种类 | 产品种类描述 |
| --- | --- |
| 汽油机油 | 适用于各种操作条件下使用的汽车四冲程汽油发动机用润滑油；代号的第一个字母以“S”开头或代号以“GF”开头。 |
| 柴油机油 | 适用于以柴油为燃料的四冲程柴油发动机用润滑油；代号的第一个字母以“C”开头。 |
| 通用内燃机油 | 根据需要在汽油机油和柴油机油所属的品种中进行组合,如SJ/CF-4等。 |

**4 检验依据**

凡是注日期的文件,其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本规范。凡是不注日期的文件,其最新版本适用于本规范。

| 标准号 | 标准名称 | 请在已获资质处划勾 |
| --- | --- | --- |
| GB 11121-2006 | 《汽油机油》 | ☑CMA ☑CAL ☑CNAS |
| GB 11122-2006 | 《柴油机油》 | ☑CMA ☑CAL ☑CNAS |

相关的产品强制性标准、行业标准、政府法规及产品的明示标准和明示担保内容。

**5 抽样**

**5.1 抽样型号或规格**

抽取样品须为同一型号规格,同一批次的产品。

**5.2 取样方式
 生产领域：**在生产企业的成品库内、生产线末端随机抽取经企业检验合格或以任何方式表明已检验合格的并在国内销售的成品。在生产企业抽样，检验样品原则上以向企业购样为主，备用样品由被抽样企业先行无偿提供，并向被抽样企业提交《无偿提供样品通知书》及《退样通知书》，被抽样企业可凭《退样通知书》并按相关规定退回无偿提供的样品。
  **流通领域：**本次抽样采取在流通领域实体店以及网络交易平台两种方式获得样品。

 （1）实体店：在市场上随机抽取经企业检验合格或以任何方式表明已检验合格的并在国内销售的成品。在经销企业抽样，检验样品原则上以向商家购样为主，备用样品由商家先行无偿提供，并向被抽样企业提交《无偿提供样品通知书》及《退样通知书》，被抽样企业可凭《退样通知书》并按相关规定退回无偿提供的样品。
 （2）网络交易平台：若网络交易平台是在深圳市登记注册的，可对该平台的自营商品进行抽检。若网络交易平台不在深圳市登记注册的，仅可对其平台上在深圳市依法登记的经营者销售的商品进行抽检。在网络平台抽样检验样品以及备用样品原则上均以向商家购样为主。
**5.3 抽样基数**

在生产企业和市场上抽样时，抽样基数应不少于抽取样品量。

**5.4 抽样数量**

抽样数量见表4。

表4 抽样数量

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 产品名称 | 检验样品数量 | 备用样品数量 |
| 内燃机油 | 独立包装,总量不小于2.5L | 独立包装,总量不小于2.5L |

在生产领域和流通领域抽样时，检验样品及备用样品均带回承检单位。

**5.5样品处置**

**5.5.1**被抽查样品应贴封条和防拆封措施,以保证其完整性、真实性,包括附在样品上的使用说明及其他信息。如样品标签上标明特殊储存或搬运要求,样品应按要求进行处置,检验样品和备用样品应分别封样。

**5.5.2**样品由抽样人负责送至指定的检验机构相关部门,接收人负责检查、记录样品的外观、状态、封样单有无破损及其他可能对检测结果或者综合判定产生影响的情况,并确认样品与抽样单的记录是否相符。

**5.6 抽样单**

应按有关规定填写抽样单,并记录被抽查产品及企业相关信息。

**6 检验要求**

**6.1 检验项目**

| 序号 | 检验项目 | 检测依据 | 项目性质 | 检测方法 | 复检样品 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 低温动力黏度 | GB 11121-2006 4.1GB 11122-2006 4.1 | 强制性 | GB/T 6538-2010 | 原样/备样 |
| 2 | 黏度指数 | GB 11121-2006 4.1GB 11122-2006 4.1 | 强制性 | GB/T 1995-1998、GB/T 2541-1981 | 原样/备样 |
| 3 | 边界泵送温度 | GB 11121-2006 4.1GB 11122-2006 4.1 | 强制性 | GB/T 9171-1988 | 原样/备样 |
| 4 | 低温泵送黏度 | GB 11121-2006 4.1GB 11122-2006 4.1 | 强制性 | NB/SH/T0562-2013 | 原样/备样 |
| 5 | 泡沫性 | GB 11121-2006 4.2GB 11122-2006 4.2 | 强制性 | GB/T 12579-2002SH/T 0722-2002 | 原样/备样 |
| 6 | 蒸发损失（诺亚克法） | GB 11121-2006 4.2GB 11122-2006 4.2 | 强制性 | NB/SH/T 0059-2010 | 原样/备样 |
| 7 | 磷 | GB 11121-2006 4.2GB 11122-2006 4.2 | 强制性 | GB/T 17476-1998 | 原样/备样 |
| 8 | 高温高剪切黏度 | GB 11121-2006 4.1GB 11122-2006 4.1 | 强制性 | SH/T 618-1995 | 原样/备样 |
| 9 | 运动黏度（100℃） | GB 11121-2006 4.1GB 11122-2006 4.1 | 强制性 | GB/T 265-1988 | 原样/备样 |
| 10 | 倾点 | GB 11121-2006 4.1GB 11122-2006 4.1 | 强制性 | GB/T 3535-2006 | 原样/备样 |
| 11 | 水分 | GB 11121-2006 4.2GB 11122-2006 4.2 | 强制性 | GB/T 260-2016 | 原样/备样 |
| 12 | 机械杂质 | GB 11121-2006 4.2GB 11122-2006 4.2 | 强制性 | GB/T 511-2010 | 原样/备样 |
| 13 | 闪点（开口） | GB 11121-2006 4.2GB 11122-2006 4.2 | 强制性 | GB/T 3536-2008 | 原样/备样 |
| 14 | 凝胶指数 | GB 11121-2006 4.2 | 强制性 | SH/T 0732-2004 | 原样/备样 |
| 注：1.上述检验项目原则上使用原样复检，当原样样品量不足时，可使用备样复检。2.仅多级油产品检测序号1项目；仅单极油检测序号2项目。3.序号3-7项目仅对产品标准中有相应限量要求的型号产品进行检测。 |

**6.2 检验应注意的问题**

**6.2.1** 检验机构接收样品应当有专人负责检查、记录样品的外观、状态、封条有无破损及其他可能对检测结果或者综合判定产生影响的情况,并确认样品与抽样单的记录是否相符,对检测和备用样品分别加贴相应标识后入库。备用样品应该贮存在阴凉、干燥、安全、避光处,在整个保存期间应保证签封完整无损。

**6.2.2**若被检产品明示的质量要求高于或包含本规范中检验项目依据的标准要求时,应按被检产品明示的质量要求判定。

**6.2.3**若被检产品明示的质量要求低于或缺少本规范中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

**6.2.4**商品的分类及对应的质量指标以明示执行标准、强制性标准或标准中引用的相关标准为依据。

**7 判定原则**

经检验,所检样品全部项目合格,判该产品本次监督检验结果合格；出现一项或一项以上项目不合格,判该产品本次监督检验结果不合格。

**8 异议处理复检**

**8.1**被抽查企业在收到检验结果,对结果有异议时,可以自收到检验结果之日起15日内向深圳市市场监督管理局提出书面复检申请。逾期未提出异议的,视为承认检验结果。

**8.2**检验机构接到深圳市市场监督管理局的复检通知后应当按原监督抽查方案,核查不合格项目相关证据,能够以记录（纸质记录或电子记录或影像记录）、或与不合格项目相关联的其它质量数据等检验证据证明,并得到被检方认可的,做出维持原检验结果的结论。

**8.3**复检机构与初检机构不得为同一机构,但组织监督抽查的省级以上市场监督管理部门行政区域内或者组织监督抽查的市级、县级市场监督管理部门所在省辖区内仅有一个检验机构具备相应资质的除外。

**8.4**需对不合格项目复验时,按6.1选择复检样品。

**8.5**深圳市市场监督管理局根据初检、复验结果及企业提交的证明材料,做出复检结论,复检结论为最终结论。

**9 附则**

本规范编制单位：深圳市计量质量检测研究院。

本规范由深圳市市场监督管理局质量处管理。