

# 深圳市市场监督管理局

## 印制板产品质量监督抽查实施规范

编号：CCGF-SZ-073-2023

### 1 适用范围

本规范适用于深圳市生产及流通领域印制板产品质量监督抽查。监督抽查产品范围适用于：刚性单面印制板、刚性双面印制板、刚性多层印制板等。

### 2 产品种类及定义

表 1 产品种类

产品种类	包含产品列举
印制板	刚性单面印制板、刚性双面印制板、刚性多层印制板等。

表 2 术语和定义

产品种类	产品种类描述
印制板	绝缘基材上，按预定设计提供点到点连接线路和印制元件的互连结构体，按照层数主要分为单面、双面和多层。按照基材性质主要分为刚性、挠性、刚挠结合；按照特殊应用主要包括微波板、厚铜板等。

### 3 抽样数量

随机抽取同一生产者按照同一标准生产的同一商标、同一规格型号的 4 片样品(尺寸不小于 300mm\*300mm,如果尺寸小于 300mm\*300mm,则增加数量), 3 片作为检测样品带回承检单位, 1 片作为备用样品封存于承检单位或被抽样单位。

上述样品数量为本实施规范全项目所需样本量。如监督抽查任务为部分项目, 按抽查任务文件规定执行。

## 4 检验项目及标准

表 3 检验项目及标准等要求

序号	检验项目	检验依据	项目性质	检测/复检方法	复检样品
1	厚度	GB/T 4677-2002 GB/T 4588.4-2017	推荐性	GB/T 4677-2002 GB/T 4588.4-2017	原样
2	导电图形 (外观+尺寸)	GB/T 4677-2002 GB/T 4588.4-2017	推荐性	GB/T 4677-2002 GB/T 4588.4-2017	原样
3	结构完整性-热应力 /显微剖切	GB/T 4677-2002 GB/T 4588.4-2017	推荐性	GB/T 4677-2002 GB/T 4588.4-2017	原样
4	化学性能- 清洁度	GB/T 4677-2002 GB/T 4588.4-2017	推荐性	GB/T 4677-2002 GB/T 4588.4-2017	备样
5	物理性能- 表面可焊性	GB/T 4677-2002 GB/T 4588.4-2017	推荐性	GB/T 4677-2002 GB/T 4588.4-2017	原样
6	物理性能- 孔可焊性	GB/T 4677-2002 GB/T 4588.4-2017	推荐性	GB/T 4677-2002 GB/T 4588.4-2017	原样
7	物理性能- 拉脱强度	GB/T 4677-2002 GB/T 4588.4-2017	推荐性	GB/T 4677-2002 GB/T 4588.4-2017	原样
8	物理性能- 抗剥强度	GB/T 4677-2002 GB/T 4588.4-2017	推荐性	GB/T 4677-2002 GB/T 4588.4-2017	原样
9	物理性能- 阻焊层	GB/T 4677-2002 GB/T 4588.4-2017	推荐性	GB/T 4677-2002 GB/T 4588.4-2017	原样
10	物理性能- 镀层附着力	GB/T 4677-2002 GB/T 4588.4-2017	推荐性	GB/T 4677-2002 GB/T 4588.4-2017	原样
11	电气性能- 湿热和绝缘性	GB/T 4677-2002 GB/T 4588.4-2017	推荐性	GB/T 4677-2002 GB/T 4588.4-2017	备样
12	电气性能- 耐电压	GB/T 4677-2002 GB/T 4588.4-2017	推荐性	GB/T 4677-2002 GB/T 4588.4-2017	备样

## 5 判定规则

### 5.1 依据标准

GB/T 4588.4-2017 《刚性多层印制板分规范》

GB/T 4677-2002 《印制板测试方法》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准、政府法规及产品明示质量要求。

### 5.2 判定原则

5.2.1 经检验，所检样品全部项目合格，判该产品本次监督抽查未发现不合格；出现一项或一项以上项目不合格，判该产品本次监督检验结果不合格。

5.2.2 若被检产品明示的质量要求高于或包含本规范中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

5.2.3 若被检产品明示的质量要求低于或缺少本规范中检验项目依据的标准要求时，应按照规定要求判定。

## 6 附则

本规范编制单位：北京尊冠科技有限公司

编制人员：边红丽、郭晓宇、李震、钱国丽

本规范由深圳市市场监督管理局质量处管理。