

深圳市市场监督管理局

护目镜产品质量监督抽查实施规范

编号：CCGF-SZ-106-2023

1 适用范围

本规范适用于深圳市生产及流通领域护目镜产品质量监督抽查。
监督抽查产品范围适用于：护目眼镜、护目眼罩、护目面罩等。

2 产品种类及定义

表 1 产品种类

产品种类	包含产品列举
护目眼镜	普通型眼镜、带侧光板型
护目眼罩	开放型眼罩、封闭型眼罩
护目面罩	手持式面罩、头戴式面罩、安全帽与面罩组合面罩、头盔式面罩

表 2 术语和定义

产品种类	产品种类描述
护目眼镜	镜架内装有镜片的眼护具。
护目眼罩	在头带框架内装有单片或双片镜片的眼护具。
护目面罩	遮盖整个或部分面部的眼护具。

3 抽样数量

随机抽取同一生产者按照同一标准生产的同一商标、同一颜色、同一规格型号的样品，检验样品带回承检单位，备用样品封存于承检单位或被抽样单位。具体数量见下表 3。

表 3 每批次样品数量要求

类别	品种	检验样品数量	备用样品数量
护目镜	护目眼镜	5 副	5 副
	护目眼罩	5 副	5 副
	护目面罩	5 副	5 副

上述样品数量为本实施规范全项目所需样本量。如监督检查任务为部分项目，按抽查任务文件规定执行。

4 检验项目及标准

4.1 护目镜（GB 14866-2006）

表 4 检验项目及标准等要求

序号	检验项目	检验依据	项目性质	检测/复检方法	复检样品
1	结 构	GB 14866-2006	强制性	目测	备样
2	头 箍	GB 14866-2006	强制性	测量	备样
3	镜片规格	GB 14866-2006	强制性	测量	备样
4	镜片的外观质量	GB 14866-2006	强制性	目测	备样
5	屈光度	GB 14866-2006	强制性	GB 14866-2006	备样
6	棱镜度	GB 14866-2006	强制性	GB 14866-2006	备样
7	可见光透射比	GB 14866-2006	强制性	GB 14866-2006	备样
8	抗冲击性能	GB 14866-2006	强制性	GB 14866-2006	备样
9	耐热性能	GB 14866-2006	强制性	GB 14866-2006	备样
10	耐腐蚀性能	GB 14866-2006	强制性	GB 14866-2006	备样
11	标志	GB 14866-2006	强制性	GB 14866-2006	原样
注：只有当抽查样品有金属部件时才对序号 10 项目进行检测。					

4.2 护目镜 (GB 32166.1-2016)

表 5 检验项目及标准等要求

序号	检验项目	检验依据	项目性质	检测/复检方法	复检样品
1	头 带	GB 32166.1-2016	强制性	测量	备样
2	装成镜片的最小尺寸要求	GB 32166.1-2016	强制性	测量	备样
3	球镜度	GB 32166.1-2016	强制性	GB 32166.2-2015	备样
4	柱镜度	GB 32166.1-2016	强制性	GB 32166.2-2015	备样
5	棱镜度	GB 32166.1-2016	强制性	GB 32166.2-2015	备样
6	装成镜或覆盖双眼镜片的棱镜度互差	GB 32166.1-2016	强制性	GB 32166.2-2015	备样
7	可见光透射比	GB 32166.1-2016	强制性	GB 32166.2-2015	备样
8	广角散射（雾度）	GB 32166.1-2016	强制性	GB 32166.2-2015	备样
9	材料及表面质量	GB 32166.1-2016	强制性	GB 32166.2-2015	备样
10	强度	GB 32166.1-2016	强制性	GB 32166.2-2015	备样
11	耐热性能	GB 32166.1-2016	强制性	GB 32166.2-2015	备样
12	紫外线老化性能	GB 32166.1-2016	强制性	GB 32166.2-2015	备样
13	抗腐蚀性	GB 32166.1-2016	强制性	GB 32166.2-2015	备样
14	阻燃性	GB 32166.1-2016	强制性	GB 32166.2-2015	备样
15	镜片防雾	GB 32166.1-2016	强制性	GB 32166.2-2015	备样
16	标志	GB 32166.1-2016	强制性	目测检查	原样

注：只有当抽查样品有金属部件时才对序号 13 项目进行检测；只有当抽查样品明示具有镜片防雾时才对序号 15 项目进行检测。

5 判定规则

5.1 依据标准

GB 14866-2006 《个人用眼护具技术要求》

GB 32166.1-2016 《个体防护装备 眼面部防护 职业眼面部防护具 第1部分：要求》

GB/T 32166.2-2015 《个体防护装备 眼面部防护 职业眼面部防护具 第2部分：测量方法》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准、政府法规及产品明示质量要求。

5.2 判定原则

5.2.1 经检验，所检样品全部项目合格，判该产品本次监督抽查未发现不合格；出现一项或一项以上项目不合格，判该产品本次监督检验结果不合格。

5.2.2 若被检产品明示的质量要求高于或包含本规范中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

5.2.3 若被检产品明示的质量要求低于或缺少本规范中检验项目依据的强制性标准要求(含法规要求)时，应按照强制性标准要求判定。

5.2.4 若被检产品明示的质量要求低于或包含本规范中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

6 附则

本规范编制单位：深圳市计量质量检测研究院。

本规范编制人员：孟云、钟国浩、刘建华、陈希阳、杨泽文、郝建金、张鸿超、梁海保、张海煊、滕万红。

本规范由深圳市市场监督管理局质量处管理。