

深圳市市场监督管理局

建筑用玻璃产品质量监督抽查实施规范

编号：CCGF-SZ-117-2023

1 适用范围

本规范适用于深圳市生产领域建筑用玻璃产品质量监督抽查。监督抽查产品范围适用于：建筑用钢化玻璃、建筑用夹层玻璃、建筑用中空玻璃和平板玻璃。

2 产品种类及定义

表 1 产品种类

产品种类	包含产品列举
建筑用钢化玻璃	钢化玻璃按生产工艺分类,可分为:垂直法钢化玻璃和水平法钢化玻璃,按形状分类可分为平面钢化玻璃和曲面钢化玻璃
建筑用夹层玻璃	夹层玻璃按形状分为:平面夹层玻璃和曲面夹层玻璃,按霰弹袋冲击性能分为:I类夹层玻璃、II-1类夹层玻璃、II-2类夹层玻璃和III类夹层玻璃
建筑用中空玻璃	按形状分类可分为平面中空玻璃和曲面中空玻璃;按中空腔内气体分类可分为普通中空玻璃和充气中空玻璃
平板玻璃	平板玻璃按颜色属性分为无色透明平板玻璃和本体着色平板玻璃,按成形方式可分为浮法玻璃、有槽垂直引上法玻璃、无槽垂直引上法玻璃、对辊法玻璃、平拉法玻璃和压延法玻璃。

表 2 术语和定义

产品种类	产品种类描述
建筑用钢化玻璃	经热处理工艺之后的玻璃。其特点是在玻璃表面形成压应力层,机械强度和耐热冲击强度得到提高,并具有特殊的碎片状态
建筑用夹层玻璃	玻璃与玻璃和/或塑料等材料,用中间层分隔并通过处理使其粘结为一体的复合材料的统称。常见和大多使用的是玻璃与玻璃,用中间层分隔并通过处理使其粘结为一体的玻璃构件
建筑用中空玻璃	两片或多片玻璃以有效支撑均匀隔开并周边粘接密封,使玻璃层间形成有干燥气体空间的玻璃制品
平板玻璃	板状的硅酸盐玻璃

3. 抽样数量

生产领域随机抽取同一生产者按照同一标准生产的同一商标、同一规格型号的产品，每款产品抽取 2 组样本，第 1 组用于检验，第 2 组用于备样。检验样品带回承检单位，备用样品封存于承检单位或被抽样单位。具体抽样数量和方法如下：

表 3 建筑用钢化玻璃抽样数量

序号	检验项目	样品规格	抽样方法	样品数量/块		
				检验样	备用样	小计
1	碎片状态	每块玻璃面积不应小于 0.5 m ²	随机抽取产品	4	4	8
2	抗冲击性	610 mm × 610 mm	现场制作	12	12	24
3	表面应力					
4	霰弹袋冲击性能	1930mm × 864mm	现场制作	4	4	8

注：标准中要求的特定规格的试样由企业采用与抽查产品相同材料、相同工艺条件现场制作的方式提供。制作的试样数量可大于等于抽样数，企业对试样进行自检并提供质量检验合格证明，抽样人员在其自检合格的试样中随机抽取样品。

表 4 建筑用夹层玻璃抽样数量

序号	检验项目	样品规格	抽样方法	样品数量（块）		
				检验样	备用样	小计
1	厚度	不小于 300 mm × 300 mm	随机抽取或现场制备	3	0	3
2	耐热性	300 mm × 300 mm	现场制备，或在制品上切取，至少有一边为原制品原边	3	3	6
3	耐湿性	300 mm × 300 mm	现场制备，或在制品上切取，至少有一边为原制品原边	3	3	6
4	落球冲击剥离性能	610 mm × 610 mm	现场制备，或在制品上切取	6	6	12
5	霰弹袋冲击性能	1930 mm × 864 mm	现场制作	12	12	24

注：标准中要求的特定规格的试样由企业采用与抽查产品相同材料、相同工艺条件现场制作的方式提供。制作的试样数量可大于等于抽样数，企业对试样进行自检并提供质量检验合格证明，抽样人员在其自检合格的试样中随机抽取样品。

表 5 中空玻璃抽样数量

序号	检验项目	样品规格	抽样方法	样品数量（块）		
				检验样	备用样	小计
1	外观质量	/	随机抽取产品	3	0	3
2	厚度					
3	露点	510 mm × 360 mm	现场制作	15	15	30
4	耐紫外线辐照性能	510 mm × 360 mm	现场制作	2	2	4

注：标准中要求的特定规格的试样由企业采用与抽查产品相同材料、相同工艺条件现场制作的方式提供。制作的试样数量可大于等于抽样数，企业对试样进行自检并提供质量检验合格证明，抽样人员在其自检合格的试样中随机抽取样品。

表 6 平板玻璃抽样数量

序号	检验项目	样品规格	抽样方法	样品数量/块		
				检验样	备用样	小计
1	厚度偏差	1200mm × 600mm	随机抽取产品	3	0	3
2	厚薄差					
3	点状缺陷					
4	点状缺陷密度					
5	线道					
6	裂纹					
7	光学变形					
8	弯曲度					
9	无色透明平板玻璃可见光透射比	50mm × 50mm		3	0	3
10	本体着色平板玻璃颜色均匀性	100mm × 100mm		5	0	5

注：1. 在企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品。在同一厚度、同一尺寸、同一等级、同一颜色 9 片至 150 片产品中随机抽取 3 片。随机数一般可使用随机数表，骰子或扑克牌等方法产生。

2. 对随机抽取的 3 片样品，按顺序编号每片上裁出 1200 mm × 600 mm 一块，作为检验样品。切裁时，奇数片取左下角，偶数片取右上角。检验样品的长边为原片的长边，检验样品的短边为原片的短边。

3. 平板玻璃监督抽查不需要备用样品。平板玻璃的检验是无损伤、非破坏性的检验, 检验不改变其品性。
4. 抽样单需注明平板玻璃的颜色属性(无色透明平板玻璃和本体着色平板玻璃)、外观质量等级(合格品、一等品或优等品)和公称厚度。
5. “无色透明平板玻璃可见光透射比”只对无色透明平板玻璃;“本体着色平板玻璃颜色均匀性”只对本体着色平板玻璃。

上述样品数量为本实施规范全项目所需样本量。如监督抽查任务为部分项目, 按抽查任务文件规定执行。

4 检验项目及标准

4.1 建筑用钢化玻璃

表 7 检验项目及标准等要求

序号	检验项目	检测依据	项目性质	检测/复检方法	复检样品
1	碎片状态	GB 15763.2-2005	强制性	GB 15763.2-2005	备样
2	抗冲击性	GB 15763.2-2005	强制性	GB 15763.2-2005	备样
3	霰弹袋冲击性能	GB 15763.2-2005	强制性	GB 15763.2-2005	备样
4	表面应力	GB 15763.2-2005	强制性	GB 15763.2-2005	备样

4.2 建筑用夹层玻璃

表 8 检验项目及标准等要求

序号	检验项目	检测依据	项目性质	检测/复检方法	复检样品
1	厚度	GB 15763.3-2009	推荐性	GB 15763.3-2009	原样
2	耐热性	GB 15763.3-2009	强制性	GB 15763.3-2009	备样
3	耐湿性	GB 15763.3-2009	强制性	GB 15763.3-2009	备样
4	落球冲击剥离性能	GB 15763.3-2009	强制性	GB 15763.3-2009	备样
5	霰弹袋冲击性能	GB 15763.3-2009	强制性	GB 15763.3-2009	备样

4.3 中空玻璃

表 9 检验项目及标准等要求

序号	检验项目	检测依据	项目性质	检测/复检方法	复检样品
1	外观质量	GB/T 11944-2012	推荐性	GB/T 11944-2012	原样
2	厚度	GB/T 11944-2012	推荐性	GB/T 11944-2012	原样
3	露点	GB/T 11944-2012	推荐性	GB/T 11944-2012	备样
4	耐紫外线 辐照性能	GB/T 11944-2012	推荐性	GB/T 11944-2012	备样

4.4 平板玻璃

表 10 检验项目及标准等要求

序号	检验项目	检测依据	项目性质	检测/复检方法	复检样品
1	厚度偏差	GB 11614-2009	强制性	GB 11614-2009	原样
2	厚薄差	GB 11614-2009	强制性	GB 11614-2009	原样
3	点状缺陷	GB 11614-2009	强制性	GB 11614-2009	原样
4	点状缺陷 密度	GB 11614-2009	强制性	GB 11614-2009	原样
5	线道	GB 11614-2009	强制性	GB 11614-2009	原样
6	裂纹	GB 11614-2009	强制性	GB 11614-2009	原样
7	光学变形	GB 11614-2009	强制性	GB 11614-2009	原样
8	弯曲度	GB 11614-2009	强制性	GB 11614-2009	原样
9	无色透明 平板玻璃 可见光透 射比	GB 11614-2009	强制性	GB 11614-2009	原样
10	本体着色 平板玻璃 颜色均匀 性	GB 11614-2009	强制性	GB 11614-2009	原样
注：“无色透明平板玻璃可见光透射比”只对无色透明平板玻璃；“本体着色平板玻璃颜色均匀性”只对本体着色平板玻璃。					

5 判定规则

5.1 依据标准

GB 15763.2-2005 《建筑用安全玻璃 第2部分:钢化玻璃》

GB 15763.3-2009 《建筑用安全玻璃 第3部分:夹层玻璃》

GB/T 11944-2012 《中空玻璃》

GB 11614-2009 《平板玻璃》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准、政府法规及产品明示质量要求。

5.2 判定原则

5.2.1 经检验,所检样品全部项目合格,判该产品本次监督抽查未发现不合格;出现一项或一项以上项目不合格,判该产品本次监督检验结果不合格。

5.2.2 若被检产品明示的质量要求高于或包含本规范中检验项目依据的标准要求时,应按被检产品明示的质量要求判定。

5.2.3 若被检产品明示的质量要求低于或缺少本规范中检验项目依据的强制性标准要求(含法规要求)时,应按照强制性标准要求判定。

5.2.4 若被检产品明示的质量要求低于或包含本规范中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

5.2.5 若被检产品明示的质量要求缺少本规范中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

7 附则

本规范编制单位:佛山市质量计量监督检测中心。

本规范编制人员:吴清良、段蕴峰。

本规范由深圳市市场监督管理局质量处管理。