

深圳市市场监督管理局

订书机和订书钉产品质量监督抽查实施规范

编号：CCGF-SZ-118-2023

1 适用范围

本规范适用于深圳市生产及流通领域订书机和订书钉产品质量监督抽查。监督抽查产品范围适用于办公装订用的多种型号订书机和订书钉。

2 产品种类及定义

表 1 产品种类

产品种类	包含产品列举
订书机	办公装订用的多种型号订书机如：8号订书机、10号订书机、12号订书机、厚层订书机等，不包含电动订书机
订书钉	办公装订用的多种型号订书钉如：8#订书钉、10#订书钉、24/6订书钉（又称12#钉、统一钉）、厚层订书钉（23系列订书钉）

表 2 术语和定义

产品种类	产品种类描述
订书机	用于纸张装订的手持订书器
订书钉	用于纸张装订的、与订书机配套使用的订书钉

3 抽样数量

订书机：随机抽取同一生产者按照同一标准生产的同一商标、同一规格型号的 8 个样品，5 个作为检验样品带回承检单位，3 个作为备用样品封存于承检单位或被抽样单位。

订书钉：随机抽取同一生产者按照同一标准生产的同一商标、同一规格型号的 8 盒样品，4 盒作为检验样品带回承检单位，4 盒作为

备用样品封存于承检单位或被抽样单位。

上述样品数量为本实施规范全项目所需样本量。如监督抽查任务为部分项目，按抽查任务文件规定执行。

4 检验项目及标准

4.1 订书机

表 3 检验项目及标准等要求

序号	检验项目	检验依据	项目性质	检测/复检方法	复检样品
1	主要零部件尺寸	QB/T 1300-2007 5.1	推荐性	QB/T 1300-2007 6.1	原样
2	功能与性能要求	QB/T 1300-2007 5.2	推荐性	QB/T 1300-2007 6.2	备样
3	订书机外观质量要求	QB/T 1300-2007 5.3	推荐性	QB/T 1300-2007 6.3	原样
4	涂饰件质量要求	QB/T 1300-2007 5.4	推荐性	QB/T 1300-2007 6.4	备样
5	订书机压钉片及下钉槽硬度要求	QB/T 1300-2007 5.5	推荐性	QB/T 1300-2007 6.5	备样
6	标志	QB/T 1300-2007 8.1	推荐性	QB/T 1300-2007	原样
注：项目 2 需要被抽样单位提供准确的订书机型号。若有其他特殊型号或无法确定型号的，需要被抽样单位提供可配对的、检验合格的订书钉 1 件（不少于 50 枚，若数量不足，可增加件数）					

4.2 订书针

表 4 检验项目及标准等要求

序号	检验项目	检验依据	项目性质	检测/复检方法	复检样品
1	外形尺寸	QB/T 1151-2011 4.1	推荐性	QB/T 1151-2011 5.1	原样
2	钉面	QB/T 1151-2011 4.2	推荐性	QB/T 1151-2011 5.7	原样

序号	检验项目	检验依据	项目性质	检测/复检方法	复检样品
3	钉脚	QB/T 1151-2011 4.3	推荐性	QB/T 1151-2011 5.2	备样
4	钉脚斜度	QB/T 1151-2011 4.4	推荐性	QB/T 1151-2011 5.3	备样
5	B、C、E 种 缺陷	QB/T 1151-2011 4.5	推荐性	QB/T 1151-2011 5.7	原样
7	粘牢度	QB/T 1151-2011 4.6	推荐性	QB/T 1151-2011 5.4	备样
8	外观	QB/T 1151-2011 4.7	推荐性	QB/T 1151-2011 5.7	原样
9	订纸性能	QB/T 1151-2011 4.8	推荐性	QB/T 1151-2011 5.5	备样
10	钉条枚数	QB/T 1151-2011 4.9	推荐性	QB/T 1151-2011 5.6	原样
11	标志	QB/T 1151-2011 7.1	推荐性	QB/T 1151-2011	原样
注：抽样时需确认产品型号；产品若有其他特殊型号，需要被抽样单位提供可配对的、检验合格的订书机 1 件。					

5 判定规则

5.1 依据标准

QB/T 1300-2007 《订书机》

QB/T 1151-2011 《订书钉》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准、政府法规及产品明示质量要求。

5.2 判定原则

5.2.1 经检验，所检样品全部项目合格，判该产品本次监督抽查未发现不合格；出现一项或一项以上项目不合格，判该产品本次监督检验结果不合格。

5.2.2 若被检产品明示的质量要求高于或包含本规范中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

5.2.3 若被检产品明示的质量要求低于或缺少本规范中检验项目依据的强制性标准要求（含法规要求）时，应按照强制性标准要求判定。

5.2.4 若被检产品明示的质量要求低于或包含本规范中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

5.2.5 若被检产品明示的质量要求缺少本规范中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

6 附则

本规范编制单位：华测检测认证集团股份有限公司。

本规范编制人员：王旭群、张真真、黄娟、陈思莹。

本规范由深圳市市场监督管理局质量处管理。