

深圳市市场监督管理局

轮滑鞋产品质量监督抽查实施规范

编号：CCGF-SZ-011-2024

1 适用范围

本规范适用于深圳市生产及流通领域轮滑鞋产品质量监督抽查。
监督抽查产品范围适用于：A类轮滑鞋、B类轮滑鞋。

2 产品种类及定义

表1 术语和定义

产品种类	产品种类描述
A类轮滑鞋	体重20kg以上至100kg以下人群使用的轮滑鞋。
B类轮滑鞋	体重20kg以上至60kg及以下人群使用的轮滑鞋并且足部长度不超过260mm。

3 抽样数量

随机抽取同一生产者按照同一标准生产的同一商标、同一规格型号的样品，颜色相同，检验样品带回承检单位，备用样品封存于承检单位或被抽样单位。抽样数量见表2。

表2 抽样数量

产品名称	检验样品数量	备用样品数量
轮滑鞋	2双	1双

上述样品数量为本实施规范全项目所需样本量。如监督抽查任务为部分项目，按抽查任务文件规定执行。

4 检验项目及标准

表 3 检测项目及标准等要求

序号	检验项目	检验依据	项目性质	检测/复检方法	复检样品
1	轮子着地性	GB/T 20096-2021	推荐性	GB/T 20096-2021 7.2	备样
2	轮子硬度	GB/T 20096-2021	推荐性	GB/T 20096-2021 7.3	原样
3	轮子磨损率	GB/T 20096-2021	推荐性	GB/T 20096-2021 7.4	原样
4	高温性能	GB/T 20096-2021	推荐性	GB/T 20096-2021 7.5.1	备样
5	低温跌落性能	GB/T 20096-2021	推荐性	GB/T 20096-2021 7.5.2	备样
6	尖端	GB/T 20096-2021	推荐性	GB/T 20096-2021 7.6	备样
7	紧束装置连接牢固性能	GB/T 20096-2021	推荐性	GB/T 20096-2021 7.8.1	备样
8	轮子摩擦系数	GB/T 20096-2021	推荐性	GB/T 20096-2021 7.10	备样
9	耐久性能	GB/T 20096-2021	推荐性	GB/T 20096-2021 7.11	备样
10	鞋与轮架连接牢固性能	GB/T 20096-2021	推荐性	GB/T 20096-2021 7.8.2	备样
11	轮架可靠性能-垂直撞击	GB/T 20096-2021	推荐性	GB/T 20096-2021 7.9.1	备样
12	轮架可靠性能-正面撞击	GB/T 20096-2021	推荐性	GB/T 20096-2021 7.9.2	备样
13	制动器可靠性能	GB/T 20096-2021	推荐性	GB/T 20096-2021 7.12	备样
14	可分解有害芳香胺染料含量	GB/T 20096-2021	推荐性	GB/T 17592-2011 GB/T 19942-2019	备样
15	游离或可部分水解的甲醛含量	GB/T 20096-2021	推荐性	GB/T 2912.1-2009 GB/T 19941.3-2019	备样
16	多环芳烃总量和苯并[a]芘含量	GB/T 20096-2021	推荐性	SN/T1877.2-2007	备样
注：1. 物理力学性能选 1 双样品检测，化学性能选另一双样品检测。每个项目只选 1 只鞋检测。 2. 检测物理性能时应先进行非破坏性项目检测，其中序号 1~9 用同一只样品（如左鞋），序号 10~13 用另一只样品（如右鞋）。当进行某个物理力学项目时因样品损坏而无法进行后续项目时，可中止检测。					

序号	检验项目	检验依据	项目性质	检测/复检方法	复检样品
3. 对于单排轮滑鞋，取装有制动器（如有）的轮滑鞋进行制动器可靠性项目检测。					

5 判定规则

5.1 依据标准

GB/T 20096-2021 《轮滑鞋》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准、政府法规及产品明示质量要求。

5.2 判定原则

5.2.1 经检验，所检样品全部项目合格，判该产品本次监督抽查未发现不合格；出现一项或一项以上项目不合格，判该产品本次监督检验结果不合格。单项判定时，该项目所有样品全部合格，判该项目合格；出现一个或一个以上样品不合格，判该样品单项不合格。

5.2.2 若被检产品明示的质量要求高于或包含本规范中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

5.2.3 若被检产品明示的质量要求低于或缺少本规范中检验项目依据的强制性标准要求（含法规要求）时，应按照强制性标准要求判定。

5.2.4 若被检产品明示的质量要求低于或包含本规范中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。如相应检验结果不符合相关推荐性标准要求时，应在检验报告中予以说明。

5.2.5 若被检产品明示的质量要求缺少本规范中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告中作出说明。

5.2.6 当受检单位不能提供有效的企业标准时，按相关国家标准进行判定。

6 附则

本规范编制单位：深圳市计量质量检测研究院。

本规范编制人员：李大圣。

本规范由深圳市市场监督管理局产品质量安全监管处管理。