

# 深圳市市场监督管理局

## 学生用品产品质量监督抽查实施规范

编号：CCGF-SZ-018-2024

### 1 适用范围

本规范适用于深圳市生产及流通领域学生用品产品质量监督抽查。

### 2 产品种类及定义

表 1 产品种类

产品种类	包含产品列举
美术用品	油画棒、蜡笔、水彩画颜料、水彩笔、彩色铅笔
书写笔和笔芯	油墨圆珠笔和笔芯、水性墨水圆珠笔和笔芯、中性墨水圆珠笔和笔芯、考试用圆珠笔、石墨铅笔、活动铅笔、铅芯、考试用涂卡笔
记号笔	记号笔、荧光笔、白板笔、微孔笔头墨水笔
橡皮擦	橡皮擦
涂改制品	修正液、修正带、修正笔、修正贴
胶黏剂	固体胶、液体胶、浆糊
纺织类文具	学生书包、笔袋
卷削类文具、绘图仪尺、文具盒	卷笔刀、手动削笔机、文具剪刀、美工刀、学生圆规、绘图仪尺（直尺、三角尺、比例尺、量角器、绘图模板，不包含丁字尺）、文具盒
课业簿册	课业簿册
书套	书套
彩泥	彩泥

表 2 术语和定义

产品种类	产品种类描述
学生用品	是指供14周岁以下(含14周岁)学生使用的用于学习的用品。

### 3 抽样数量

随机抽取两组样品，一组作为检验样品，一组作为备用样品。检验样品带回承检单位，备用样品封存于承检单位或被抽样单位。

各类产品每组样品的抽样数量要求见表 3。

表 3 抽取样品数量

序号	产品种类	抽样数量	检验样品数量	备用样品数量
1	美术用品	油画棒	2 盒	1 盒
		蜡笔	2 盒	1 盒
		水彩画颜料	2 盒	1 盒
		水彩笔	2 套 (以 12 色/盒计)	1 套 (以 12 色/盒计)
		彩色铅笔	2 盒	1 盒
2	书写笔和笔芯	油墨圆珠笔和笔芯	24 支 <sup>a</sup>	12 支
		水性墨水圆珠笔和笔芯	24 支 <sup>a</sup>	12 支
		中性墨水圆珠笔和笔芯	24 支 <sup>a</sup>	12 支
		考试用圆珠笔	24 支 <sup>a</sup>	12 支
		石墨铅笔	50 支	25 支
		活动铅笔	3 支	2 支
		铅芯	2 盒	1 盒
		考试用涂卡笔	2 套	1 套
3	记号笔	记号笔	12 支+1 支/色	1 支/色 <sup>b</sup>
		荧光笔	12 支+1 支/色	1 支/色 <sup>b</sup>
		白板笔	12 支+1 支/色	1 支/色 <sup>b</sup>
		微孔笔头墨水笔	12 支+1 支/色	1 支/色 <sup>b</sup>
4	橡皮擦	橡皮擦	3 块/色	2 块/色

序号	产品种类		抽样数量	检验样品数量	备用样品数量
5	涂改制品	修正液	10 支（以 8ml/支计） <sup>°</sup>	6 支（以 8ml/支计）	4 支（以 8ml/支计）
		修正笔	18 支（以 6ml/支计） <sup>°</sup>	12 支（以 6ml/支计）	6 支（以 6ml/支计）
		修正带	10 个（以 10m/个计） <sup>°</sup>	6 个（以 10m/个计）	4 个（以 10m/个计）
		修正贴	10 本	5 本	5 本
6	胶黏剂	液体胶	500mL	300mL	200mL
		固体胶	14 支（以 20g/支计） <sup>°</sup>	8 支（以 20g/支计）	6 支（以 20g/支计）
		浆糊	500mL	300mL	200mL
7	纺织类文具	笔袋	3 个	2 个	1 个
		学生书包	3 个	2 个	1 个
8	卷削类文具、绘图仪尺、文具盒	卷笔刀	3 个	2 个	1 个
		手动削笔机	3 个	2 个	1 个
		文具剪刀	3 个	2 个	1 个
		美工刀	3 个	2 个	1 个
		学生圆规	4 个	2 个	2 个
		绘图仪尺	4 个	2 个	2 个
		文具盒	3 个	2 个	1 个
9	课业簿册	课业簿册	3 本	2 本	1 本
10	书套	书套	6 个	3 个	3 个
11	彩泥	彩泥	2 套（单色不少于 8g）	1 套（单色不少于 8g）	1 套（单色不少于 8g）

备注：1. 油墨圆珠笔和笔芯、中性墨水圆珠笔和笔芯、水性墨水圆珠笔和笔芯、考试用圆珠笔抽样数量仅针对单色墨水的样品。若墨水颜色为多色混装，需保证其中一色的样品满足抽样数量。

2. 记号笔、白板笔、荧光笔、微孔笔头墨水笔，备样数量为检验样品中的所有墨水颜色笔各一支。

3. 如单支样品的规格少于表中规定，则以总量换算成相应样品数量（即支数或个数）抽取。

4. 抽样时以最小独立包装为抽样单元，样品数满足上述抽样数量。

上述样品数量为本实施规范全项目所需样本量。如监督抽查任务为部分项目，按抽查任务文件规定执行。

#### 4 检验项目及标准

表 4 检测项目及标准等要求

产 品 种 类	产 品 名 称	序 号	检 验 项 目	检 验 依 据	项 目 性 质	检 测 / 复 检 方 法	复 检 样 品
美 术 用 品	油 画 棒	1	可迁移元素的限量	GB 21027-2020 4.1	强制性	GB 6675.4-2014	原样/ 备样
		2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB 21027-2020 4.5	强制性	GB/T 22048-2022	原样/ 备样
	蜡 笔	1	可迁移元素的限量	GB 21027-2020 4.1	强制性	GB 6675.4-2014	原样/ 备样
		2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB 21027-2020 4.5	强制性	GB/T 22048-2022	原样/ 备样
	水 彩 画 颜 料	1	可迁移元素的限量	GB 21027-2020 4.1	强制性	GB 6675.4-2014	原样/ 备样
		2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB 21027-2020 4.5	强制性	GB/T 22048-2022	原样/ 备样
	水 彩 笔	1	可迁移元素的限量	GB 21027-2020 4.1	强制性	GB 6675.4-2014	原样/ 备样
		2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB 21027-2020 4.5	强制性	GB/T 22048-2022	原样/ 备样
		3	笔套安全	GB 21027-2020 4.8	强制性	GB 21027-2020 5.8	原样
	彩 色 铅 笔	1	可迁移元素的限量	GB 21027-2020 4.1	强制性	GB 6675.4-2014	原样/ 备样
		2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB 21027-2020 4.5	强制性	GB/T 22048-2022	原样/ 备样
书 写 笔 和 笔 芯	油 墨 圆 珠 笔 和 笔 芯	1	可迁移元素的限量	GB 21027-2020 4.1	强制性	GB 6675.4-2014	原样/ 备样
		2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB 21027-2020 4.5	强制性	GB/T 22048-2022	原样/ 备样
		3	笔套安全	GB 21027-2020 4.8	强制性	GB 21027-2020 5.8	原样
		4	初写性能	GB/T 26714-2019 5.1	明示质量要求	GB/T 26714-2019 7.1	备样

产 品 种 类	产 品 名 称	序 号	检 验 项 目	检 验 依 据	项 目 性 质	检 测 / 复 检 方 法	复 检 样 品
	水性 墨水 圆珠 笔和 笔芯	5	书写性能	GB/T 26714-2019 5.1	明示质 量要求	GB/T 26714-2019 7.2	备样
		1	可迁移元素的限 量	GB 21027-2020 4.1	强制性	GB 6675.4-2014	原样/ 备样
		2	可触及的塑料件 中邻苯二甲酸酯 增塑剂的限量	GB 21027-2020 4.5	强制性	GB/T 22048-2022	原样/ 备样
		3	笔套安全	GB 21027-2020 4.8	强制性	GB 21027-2020 5.8	原样
		4	初写性能	GB/T 32017-2019 5.1	明示质 量要求	GB/T 32017-2019 7.1	备样
		5	书写性能	GB/T 32017-2019 5.1	明示质 量要求	GB/T 32017-2019 7.2	备样
	中性 墨水 圆珠 笔和 笔芯	1	可迁移元素的限 量	GB 21027-2020 4.1	强制性	GB 6675.4-2014	原样/ 备样
		2	可触及的塑料件 中邻苯二甲酸酯 增塑剂的限量	GB 21027-2020 4.5	强制性	GB/T 22048-2022	原样/ 备样
		3	笔套安全	GB 21027-2020 4.8	强制性	GB 21027-2020 5.8	原样
		4	初写性能	GB/T 37853-2019 5.1	明示质 量要求	GB/T 37853-2019 7.1	备样
		5	书写性能	GB/T 37853-2019 5.1	明示质 量要求	GB/T 37853-2019 7.2	备样
	考试 用圆 珠笔	1	可迁移元素的限 量	GB 21027-2020 4.1	强制性	GB 6675.4-2014	原样/ 备样
		2	可触及的塑料件 中邻苯二甲酸酯 增塑剂的限量	GB 21027-2020 4.5	强制性	GB/T 22048-2022	原样/ 备样
		3	笔套安全	GB 21027-2020 4.8	强制性	GB 21027-2020 5.8	原样
		4	初写性能	GB/T 26699-2011 3.3 GB/T 26699-2022 5.3	明示质 量要求	GB/T 26699-2011 5.2 GB/T 26699-2022 7.3	备样
		5	书写性能	GB/T 26699-2011 3.3 GB/T 26699-2022 5.3	明示质 量要求	GB/T 26699-2011 5.3 GB/T 26699-2022 7.4	备样

产 品 种 类	产 品 名 称	序 号	检 验 项 目	检 验 依 据	项 目 性 质	检 测 /复 检 方 法	复 检 样 品	
	石 墨 铅 笔	1	可迁移元素的限 量	GB 21027-2020 4.1	强制性	GB 6675.4-2014	原样/ 备样	
		2	可触及的塑料件 中邻苯二甲酸酯 增塑剂的限量	GB 21027-2020 4.5	强制性	GB/T 22048-2022	原样/ 备样	
		3	芯尖受力	GB/T 26704-2011 4.1 GB/T 26704-2022 5.1	明示质 量要求	GB/T 26704-2011 5.1 GB/T 26704-2022 7.1	原样/ 备样	
		4	浓度（吸光度）	GB/T 26704-2011 4.1 GB/T 26704-2022 5.1	明示质 量要求	GB/T 26704-2011 5.5 GB/T 26704-2022 7.4	原样/ 备样	
				GB/T 26698-2011 5.1 GB/T 26698-2022 5.1	明示质 量要求	GB/T 26704-2011 5.5 GB/T 26704-2022 7.4	原样/ 备样	
		活 动 铅 笔	1	可迁移元素的限 量	GB 21027-2020 4.1	强制性	GB 6675.4-2014	原样/ 备样
			2	可触及的塑料件 中邻苯二甲酸酯 增塑剂的限量	GB 21027-2020 4.5	强制性	GB/T 22048-2022	原样/ 备样
	铅 芯	1	可迁移元素的限 量	GB 21027-2020 4.1	强制性	GB 6675.4-2014	原样/ 备样	
		考 试 用 涂 卡 笔	1	可迁移元素的限 量	GB 21027-2020 4.1	强制性	GB 6675.4-2014	原样/ 备样
			2	可触及的塑料件 中邻苯二甲酸酯 增塑剂的限量	GB 21027-2020 4.5	强制性	GB/T 22048-2022	原样/ 备样
		记 号 笔	记 号 笔	1	可迁移元素的限 量	GB 21027-2020 4.1	强制性	GB 6675.4-2014
	2			可触及的塑料件 中邻苯二甲酸酯 增塑剂的限量	GB 21027-2020 4.5	强制性	GB/T 22048-2022	原样/ 备样
	3			笔套安全	GB 21027-2020 4.8	强制性	GB 21027-2020 5.8	原样
	荧 光 笔		1	可迁移元素的限 量	GB 21027-2020 4.1	强制性	GB 6675.4-2014	原样/ 备样

产品种类	产品名称	序号	检验项目	检验依据	项目性质	检测/复检方法	复检样品
		2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB 21027-2020 4.5	强制性	GB/T 22048-2022	原样/备样
		3	笔套安全	GB 21027-2020 4.8	强制性	GB 21027-2020 5.8	原样
	白板笔	1	可迁移元素的限量	GB 21027-2020 4.1	强制性	GB 6675.4-2014	原样/备样
		2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB 21027-2020 4.5	强制性	GB/T 22048-2022	原样/备样
		3	笔套安全	GB 21027-2020 4.8	强制性	GB 21027-2020 5.8	原样
	微孔笔头墨水笔	1	可迁移元素的限量	GB 21027-2020 4.1	强制性	GB 6675.4-2014	原样/备样
		2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB 21027-2020 4.5	强制性	GB/T 22048-2022	原样/备样
		3	笔套安全	GB 21027-2020 4.8	强制性	GB 21027-2020 5.8	原样
橡皮擦	橡皮擦	1	可迁移元素的限量	GB 21027-2020 4.1	强制性	GB 6675.4-2014	原样/备样
		2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB 21027-2020 4.5	强制性	GB/T 22048-2022	原样/备样
涂改制品	修正液	1	可迁移元素的限量	GB 21027-2020 4.1	强制性	GB 6675.4—2014	原样/备样
		2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB 21027-2020 4.5	强制性	GB/T 22048-2022	原样/备样
		3	苯	GB 21027-2020 4.3.1	强制性	GB 21027-2020 附录 C	备样
		4	氯代烃	GB 21027-2020 4.3.2	强制性	GB/T 32613-2016	备样
	修正笔	1	可迁移元素的限量	GB 21027-2020 4.1	强制性	GB 6675.4-2014	原样/备样
		2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB 21027-2020 4.5	强制性	GB/T 22048-2022	原样/备样

产 品 种 类	产 品 名 称	序 号	检 验 项 目	检 验 依 据	项 目 性 质	检 测 / 复 检 方 法	复 检 样 品
		3	苯	GB 21027-2020 4.3.1	强制性	GB 21027-2020 附 录 C	备样
		4	氯代烃	GB 21027-2020 4.3.2	强制性	GB/T 32613-2016	备样
		5	笔套安全	GB 21027-2020 4.8	强制性	GB 21027-2020 5.8	原样
	修正 带	1	可迁移元素的限 量	GB 21027-2020 4.1	强制性	GB 6675.4-2014	原样/ 备样
		2	可触及的塑料件 中邻苯二甲酸酯 增塑剂的限量	GB 21027-2020 4.5	强制性	GB/T 22048-2022	原样/ 备样
		3	苯	GB 21027-2020 4.3.1	强制性	GB 21027-2020 附 录 C	备样
		4	氯代烃	GB 21027-2020 4.3.2	强制性	GB/T 32613-2016	备样
	修正 贴	1	可迁移元素的限 量	GB 21027-2020 4.1	强制性	GB 6675.4-2014	原样/ 备样
		2	可触及的塑料件 中邻苯二甲酸酯 增塑剂的限量	GB 21027-2020 4.5	强制性	GB/T 22048-2022	原样/ 备样
		3	苯	GB 21027-2020 4.3.1	强制性	GB 21027-2020 附 录 C	备样
		4	氯代烃	GB 21027-2020 4.3.2	强制性	GB/T 32613-2016	备样
胶 黏 剂	液体 胶	1	游离甲醛	GB 21027-2020 4.2	强制性	GB/T 32606-2016	原样/ 备样
		2	丙烯酰胺	GB 21027-2020 4.2	强制性	EN 71-10: 2005	备样
						EN 71-11: 2005	
		3	可触及的塑料件 中邻苯二甲酸酯 增塑剂的限量	GB 21027-2020 4.5	强制性	GB/T 22048-2022	原样/ 备样
		4	苯	GB 21027-2020 4.2	强制性	GB 21027-2020 附 录 C	原样/ 备样
		5	甲苯+二甲苯	GB 21027-2020 4.2	强制性	GB 21027-2020 附 录 D	原样/ 备样



产品种类	产品名称	序号	检验项目	检验依据	项目性质	检测/复检方法	复检样品
	固体胶	6	总挥发性有机物	GB 21027-2020 4.2	强制性	GB 21027-2020 附录 E	原样/备样
		1	游离甲醛	GB 21027-2020 4.2	强制性	GB/T 32606-2016	原样/备样
		2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB 21027-2020 4.5	强制性	GB/T 22048-2022	原样/备样
		3	苯	GB 21027-2020 4.2	强制性	GB 21027-2020 附录 C	原样/备样
		4	甲苯+二甲苯	GB 21027-2020 4.2	强制性	GB 21027-2020 附录 D	原样/备样
		5	总挥发性有机物	GB 21027-2020 4.2	强制性	GB 21027-2020 附录 E	原样/备样
	浆糊	1	游离甲醛	GB 21027-2020 4.2	强制性	GB/T 32606-2016	原样/备样
		2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB 21027-2020 4.5	强制性	GB/T 22048-2022	原样/备样
		3	苯	GB 21027-2020 4.2	强制性	GB 21027-2020 附录 C	原样/备样
		4	甲苯+二甲苯	GB 21027-2020 4.2	强制性	GB 21027-2020 附录 D	原样/备样
		5	总挥发性有机物	GB 21027-2020 4.2	强制性	GB 21027-2020 附录 E	原样/备样
纺织类文具	笔袋	1	可迁移元素的限量	GB 21027-2020 4.1	强制性	GB 6675.4-2014	原样/备样
		2	游离甲醛含量	GB 21027-2020 4.4.1	强制性	GB/T 32606-2016	原样/备样
		3	可分解有害芳香胺染料	GB 21027-2020 4.4.2	强制性	GB/T 17592-2011	原样/备样
						GB/T 23344-2009	
		4	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB 21027-2020 4.5	强制性	GB/T 22048-2022	原样/备样

产 品 种 类	产 品 名 称	序 号	检 验 项 目	检 验 依 据	项 目 性 质	检 测 / 复 检 方 法	复 检 样 品
	学 生 书 包	1	可迁移元素的限量	GB 21027-2020 4.1	强制性	GB 6675.4-2014	原样/ 备样
		2	游离甲醛含量	GB 21027-2020 4.4.1	强制性	GB/T 32606-2016	原样/ 备样
		3	可分解有害芳香胺染料	GB 21027-2020 4.4.2	强制性	GB/T 17592-2011	原样/ 备样
						GB/T 23344-2009	
		4	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB 21027-2020 4.5	强制性	GB/T 22048-2022	原样/ 备样
卷 削 类 文 具、 绘 图 仪 尺、 文 具 盒	卷 笔 刀	1	可迁移元素的限量	GB 21027-2020 4.1	强制性	GB 6675.4-2014	原样/ 备样
		2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB 21027-2020 4.5	强制性	GB/T 22048-2022	原样/ 备样
		3	边缘、尖端	GB 21027-2020 4.9	强制性	GB 6675.2-2014 5.8、5.9	原样
	手 动 削 笔 机	1	可迁移元素的限量	GB 21027-2020 4.1	强制性	GB 6675.4-2014	原样/ 备样
		2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB 21027-2020 4.5	强制性	GB/T 22048-2022	原样/ 备样
		3	边缘、尖端	GB 21027-2020 4.9	强制性	GB 6675.2-2014 5.8、5.9	原样
	文 具 剪 刀	1	可迁移元素的限量	GB 21027-2020 4.1	强制性	GB 6675.4-2014	原样/ 备样
		2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB 21027-2020 4.5	强制性	GB/T 22048-2022	原样/ 备样
		3	边缘、尖端	GB 21027-2020 4.9	强制性	GB 6675.2-2014 5.8、5.9	原样
	美 工 刀	1	可迁移元素的限量	GB 21027-2020 4.1	强制性	GB 6675.4-2014	原样/ 备样
		2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB 21027-2020 4.5	强制性	GB/T 22048-2022	原样/ 备样
		3	边缘、尖端	GB 21027-2020 4.9	强制性	GB 6675.2-2014 5.8、5.9	原样

产 品 种 类	产 品 名 称	序 号	检 验 项 目	检 验 依 据	项 目 性 质	检 测 / 复 检 方 法	复 检 样 品
	学 生 圆 规	1	可迁移元素的限量	GB 21027-2020 4.1	强制性	GB 6675.4-2014	原样/ 备样
		2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB 21027-2020 4.5	强制性	GB/T 22048-2022	原样/ 备样
		3	边缘、尖端	GB 21027-2020 4.9	强制性	GB 6675.2-2014 5.8、5.9	原样
	绘 图 仪 尺	1	可迁移元素的限量	GB 21027-2020 4.1	强制性	GB 6675.4-2014	原样/ 备样
		2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB 21027-2020 4.5	强制性	GB/T 22048-2022	原样/ 备样
		3	边缘、尖端	GB 21027-2020 4.9	强制性	GB 6675.2-2014 5.8、5.9	原样
	文 具 盒	1	可迁移元素的限量	GB 21027-2020 4.1	强制性	GB 6675.4-2014	原样/ 备样
		2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB 21027-2020 4.5	强制性	GB/T 22048-2022	原样/ 备样
		3	边缘、尖端	GB 21027-2020 4.9	强制性	GB 6675.2-2014 5.8、5.9	原样
课 业 簿 册	课 业 簿 册	1	可迁移元素的限量	GB 21027-2020 4.1	强制性	GB 6675.4-2014	原样/ 备样
		2	D <sub>65</sub> 亮度	GB 40070-2021 6.1	强制性	GB/T 7974-2013	原样
		3	D <sub>65</sub> 荧光亮度	GB 40070-2021 6.1	强制性	GB/T 7974-2013	原样
		4	危险锐利尖端	QB/T 1437-2014	明示质量要求	QB/T 1437-2014	原样
书 套	书 套	1	可迁移元素的限量	GB 21027-2020 4.1	强制性	GB 6675.4-2014	原样/ 备样
		2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB 21027-2020 4.5	强制性	GB/T 22048-2022	原样/ 备样
彩 泥	彩 泥	1	可迁移元素的限量	GB 21027-2020 4.1	强制性	GB 6675.4-2014	原样/ 备样
		2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB 21027-2020 4.5	强制性	GB/T 22048-2022	原样/ 备样

产 品 种 类	产 品 名 称	序 号	检 验 项 目	检 验 依 据	项 目 性 质	检 测 / 复 检 方 法	复 检 样 品
		3	游离甲醛的限量	GB 21027-2020 4.6	强制性	GB/T 32606-2016	原样/ 备样
备注：1. 复检样品中“原样/备样”表示原则上使用原样复检，当原样样品量不足时，可使用备样复检。 2. 丙烯酰胺的取样要求：称取 1g 进行测试。 3. 可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量项目仅测试邻苯二甲酸二己酯（DEHP）、邻苯二甲酸二丁酯（DBP）、邻苯二甲酸丁苄酯（BBP）三种邻苯二甲酸酯总含量。 4. “笔套安全”项目不适用于笔芯。 5. 石墨铅笔“芯尖受力”项目测试样品量为 20 支，“浓度（吸光度）”的样本在“芯尖受力”合格的样本中抽取。							

## 5 判定规则

### 5.1 依据标准

GB 21027-2020 《学生用品的安全通用要求》

GB 40070-2021 《儿童青少年学习用品近视防控卫生要求》

GB/T 26704-2011 《铅笔》

GB/T 26704-2022 《铅笔》

GB/T 26714-2019 《油墨圆珠笔和笔芯》

GB/T 37853-2019 《中性墨水圆珠笔和笔芯》

GB/T 32017-2019 《水性墨水圆珠笔和笔芯》

GB/T 26699-2011 《考试用圆珠笔》

GB/T 26699-2022 《考试用圆珠笔》

GB/T 26698-2011 《考试用铅笔和涂卡专用笔》

GB/T 26698-2022 《考试用铅笔和涂卡专用笔》

QB/T 1437-2014 《课业簿册》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准、政府法规及产品明示质量要求。

## 5.2 判定原则

5.2.1 经检验，所检样品全部项目合格，判该产品本次监督抽查未发现不合格；出现一项或一项以上项目不合格，判该产品本次监督检验结果不合格。

5.2.2 “芯尖受力”的合格率按 GB/T 26704-2011《铅笔》标准或 GB/T 26704-2022《铅笔》标准或经备案现行有效的企业标准及产品明示质量要求确定。

5.2.3 当其任一检验项目需检测多件（2 件及 2 件以上）样品时，若多件检验样品中任意 1 件检验项目不合格，则判定该批产品不合格。

5.2.4 若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

5.2.5 若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

5.2.6 若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

5.2.7 若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

5.2.8 仅限产品明示的质量要求中检测方法与本规范一致时，才进行上述 5.2.4 ~ 5.2.8 判定原则的比较。

5.2.9 若产品明示执行检验项目依据的推荐性标准，且未标注执行标准的年代号，根据产品标注的生产日期确定执行标准。生产日期在当前有效的标准实施之后，按当前有效的标准执行，反之，按前一版本标准执行。若产品未标注生产日期，按当前有效的标准执行。当前有效的标准指已发布并实施的最新标准。

5.2.10 若产品明示执行检验项目依据的推荐性标准的作废版本或已

被替代版本，且产品生产日期在当前有效的标准实施之后，视为标准标注错误情况，不对推荐性标准项目进行测试和判定。

**5.2.11** 当被检样品未能提供有效企业标准时（企业无法提供或在企业标准信息公共服务平台 <https://www.qybz.org.cn/> 无法获取及企业标准标识错误的情况视为未能提供有效企业标准），按照本规范中相关标准进行判定。

## **6 附则**

本规范编制单位：深圳市计量质量检测研究院。

本规范编制人员：沈娴、柯灯明、肖尊琴、谢莹、陈彦贞、翦利蓉、刘晓云。

本规范由深圳市市场监督管理局产品质量安全监管处管理。