

深圳标准先进性评价细则

室内装饰装修材料 人造板

为对室内装饰装修材料人造板产品标准进行深圳标准先进性评价，特制定本细则。本细则适用于细木工板及浸渍胶膜纸饰面细木工板、胶合板及浸渍胶膜纸饰面胶合板、刨花板及浸渍胶膜纸饰面刨花板、中密度纤维板及浸渍胶膜纸饰面纤维板产品。本细则主要内容包括但不限于：主要技术指标、先进性判定标准等。

一、 主要技术指标

梳理室内装饰装修材料人造板产品指标项，在满足国家标准**GB/T 4897《刨花板》**、**GB/T 5849《细木工板》**、**GB/T 9846《普通胶合板》**、**GB/T 11718《中密度纤维板》**、**GB/T 15102《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》**、**GB 18580《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》**、**GB/T 34722《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》**等相关要求的基础上，对指标的国内外现状进行分析研究，以国内领先、国际先进水平或者填补国内、国际空白为原则，从以下八类指标性质提出影响产品质量的主要技术指标：

1. 产品创新，能够进一步满足顾客需求，开辟新的市场；
2. 符合产业政策引导方向；
3. 填补国内（国际）空白，能够提升产品质量；
4. 严于国家行业标准，质量提升明显；

5. **清洁生产**，材料选择、生产过程生态环保；
6. **产品安全健康环保**，维护人体安全，有利身体健康，加强环境保护；
7. **消费体验**，满足消费者实际需求，提升用户体验；
8. **行业特殊要求**，符合并高于产品所在行业的特殊要求，带动质量明显提升。

二、先进性判定标准

先进性判定标准见表 1。

表 1 室内装饰装修材料 人造板产品先进性判定标准

序号	指标性质	关键指标项		指标先进值	检测方法	备注
1	✓ 产品 安全 健康 环保	挥发性 有害 物质	甲醛释放量,mg/m ³	≤0.040	GB 18580 室内装饰装修材料 人造板 及其制品中甲醛释放限量	/
			苯, μg/m ³	≤10	GB/T 29899 人造板及其制品中挥发性 有机化合物释放量试验方 法 小型释放舱法	
			甲苯, μg/m ³	≤20		
			二甲苯, μg/m ³	≤20		
			总挥发性有机化 合物（TVOC）, μg/m ³	≤100		
			氨释放量, mg/m ³	≤0.20	GB/T 36022 木家具中氨释放量试验方 法	
2		可溶性重金属 （铅、镉、铬、汞）总 含量, mg/kg		≤100	GB/T 33042 木质地板饰面层中铅、镉、 铬、汞重金属元素含量测定	
3	✓ 消费 体验	气味等级		≤1 级 （0 级：无气味；1 级：稍 有气味）	LY/T 3236 人造板及其制品气味分级 及其评价方法	
适用于细木工板、浸渍胶膜纸饰面细木工板						
4	✓ 消费 体验	外观		应符合 GB/T 34722 外观质 量优等品的要求	GB/T 34722 浸渍胶膜纸饰面胶合板和 细木工板	仅适 用于 浸渍 胶膜 纸饰 面细 木工 板
5	✓ 严于 国家 行业 标准	横向静曲强度, MPa		≥18.0	GB/T 17657 人造板及饰面人造板理化 性能试验方法	/
6		表面胶合强度, MPa		≥0.80	GB/T 17657 人造板及饰面人造板理化 性能试验方法	
7		胶合强度, MPa		榉木、杨木、拟赤杨、泡 桐、橡胶木、柳安、奥克 榄、白梧桐、异翅香、海 棠木、桉木 ≥0.80	GB/T 17657 人造板及饰面人造板理化 性能试验方法	

序号	指标性质	关键指标项	指标先进值	检测方法	备注
			水曲柳、荷木、枫香、槭木、榆木、柞木、阿必东、克隆、山樟 ≥ 0.90		
			桦木 ≥ 1.10		
			马尾松、云南松、落叶松、云杉、辐射松 ≥ 0.90		
适用于胶合板、浸渍胶膜纸饰面胶合板					
8	✓ 消费体验	外观	应符合 GB/T 34722 外观质量优等品的要求	GB/T 34722 浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板	仅适用于浸渍胶膜纸饰面胶合板
9	✓ 严于国家行业标准	胶合强度，MPa	椴木、杨木、拟赤杨、泡桐、橡胶木、柳安、奥克榄、白梧桐、异翅香、海棠木、桉木 $I、II \geq 0.80$ $III \geq 0.80$	GB/T 17657 人造板及饰面人造板理化性能试验方法	/
			水曲柳、荷木、枫香、槭木、榆木、柞木、阿必东、克隆、山樟 $I、II \geq 0.90$ $III \geq 0.80$		
			桦木 $I、II \geq 1.10$ $III \geq 0.80$		
			马尾松、云南松、落叶松、云杉、辐射松 $I、II \geq 0.90$ $III \geq 0.80$		
10		浸渍剥离性能，mm	试件每个胶层上的每一边剥离和分层总长度均不超过 10 mm		
适用于刨花板、浸渍胶膜纸饰面刨花板					
11	✓ 消费体验	外观	应符合 GB/T 15102 外观质量优等品的要求	GB/T 15102 浸渍胶膜纸饰面纤维板和	仅适用于

序号	指标性质	关键指标项	指标先进值	检测方法	备注
				刨花板	浸渍 胶膜 纸饰 面刨 花板
12	✓ 严于 国家 行业 标准	静曲强度（MOR），MPa	干燥状态下使用的普通型 刨花板： 厚度（mm）：≤6， 静曲强度：≥14 厚度（mm）：>6~13， 静曲强度：≥14 厚度（mm）：>13~20， 静曲强度：≥14 厚度（mm）：>20~25， 静曲强度：≥12 厚度（mm）：>25~34， 静曲强度：≥10 厚度（mm）：>34， 静曲强度：≥8.0	GB/T 17657 人造板及饰面人造板理化 性能试验方法	/
			潮湿状态下使用的普通型 刨花板： 厚度（mm）：≤6， 静曲强度：≥14 厚度（mm）：>6~13， 静曲强度：≥14 厚度（mm）：>13~20， 静曲强度：≥13 厚度（mm）：>20~25， 静曲强度：≥12 厚度（mm）：>25~34， 静曲强度：≥11 厚度（mm）：>34， 静曲强度：≥8	GB/T 17657 人造板及饰面人造板理化 性能试验方法	/

序号	指标性质	关键指标项	指标先进值	检测方法	备注
13	✓ 严于 国家 行业 标准	内胶合强度， MPa	干燥状态下使用的普通型 刨花板： 厚度（mm）：≤6， 内胶合强度：≥0.45 厚度（mm）：>6~13， 内胶合强度：≥0.40 厚度（mm）：>13~20， 内胶合强度：≥0.35 厚度（mm）：>20~25， 内胶合强度：≥0.30 厚度（mm）：>25~34， 内胶合强度：≥0.25 厚度（mm）：>34， 内胶合强度：≥0.20	GB/T 17657 人造板及饰面人造板理化 性能试验方法	/
14	✓ 严于 国家 行业 标准	防潮性能（循环试验后 内胶合强度），MPa	潮湿状态下使用的普通型 刨花板： 厚度（mm）：≤6， 内胶合强度：≥0.18 厚度（mm）：>6~13， 内胶合强度：≥0.15 厚度（mm）：>13~20， 内胶合强度：≥0.14 厚度（mm）：>20~25， 内胶合强度：≥0.13 厚度（mm）：>25~34， 内胶合强度：≥0.10 厚度（mm）：>34， 内胶合强度：≥0.09	GB/T 17657 人造板及饰面人造板理化 性能试验方法	/
15	✓ 严于 国家 行业 标准	2h 吸水厚度膨胀率， %	≤5.0	GB/T 17657 人造板及饰面人造板理化 性能试验方法	/
			干燥状态下使用的普通型 刨花板：≤5.0	GB/T 17657 人造板及饰面人造板理化 性能试验方法	/
16	✓ 严于 国家 行业 标准	24h 吸水厚度膨胀率， %	潮湿状态下使用的普通型 刨花板： 厚度（mm）：≤6，24h 吸水厚度膨胀率：≤14.0 厚度（mm）：>6~13，24h 吸水厚度膨胀率：≤12.0 厚度（mm）：>13~20， 24h 吸水厚度膨胀率：≤	GB/T 17657 人造板及饰面人造板理化 性能试验方法	/

序号	指标性质	关键指标项	指标先进值	检测方法	备注
			12.0 厚度（mm）：>20~25， 24h 吸水厚度膨胀率：≤ 10.0 厚度（mm）：>25~34， 24h 吸水厚度膨胀率：≤ 10.0 厚度（mm）：>34，24h 吸水厚度膨胀率：≤10.0		
适用于中密度纤维板、浸渍胶膜纸饰面纤维板					
17	✓ 消费 体验	外观	符合 GB/T 15102 中外观质 量优等品的要求	GB/T 15102 浸渍胶膜纸饰面纤维板和 刨花板	仅适 用于 浸渍 胶膜 纸饰 面纤 维板
18	✓ 严于 国家 行业 标准	静曲强度，MPa	干燥状态下使用的普通型 中密度纤维板： 厚度（mm）：≥1.5~3.5， 静曲强度：≥32.0 厚度（mm）：>3.5~6， 静曲强度：≥30.0 厚度（mm）：>6~9， 静曲强度：≥30.0 厚度（mm）：>9~13， 静曲强度：≥28.0 厚度（mm）：>13~22， 静曲强度：≥28.0 厚度（mm）：>22~34， 静曲强度：≥26.0 厚度（mm）：>34， 静曲强度：≥24.0	GB/T 17657 人造板及饰面人造板理化 性能试验方法	/
			潮湿状态下使用的普通型 中密度纤维板： 厚度（mm）：≥1.5~3.5， 静曲强度：≥32.0 厚度（mm）：>3.5~6， 静曲强度：≥30.0 厚度（mm）：>6~9， 静曲强度：≥30.0 厚度（mm）：>9~13，	GB/T 17657 人造板及饰面人造板理化 性能试验方法	/

序号	指标性质	关键指标项	指标先进值	检测方法	备注
			静曲强度：≥28.0 厚度（mm）：>13~22， 静曲强度：≥28.0 厚度（mm）：>22~34， 静曲强度：≥26.0 厚度（mm）：>34， 静曲强度：≥24.0		
			高湿状态下使用的普通型 中密度纤维板： 厚度（mm）：≥1.5~3.5， 静曲强度：≥32.0 厚度（mm）：>3.5~6， 静曲强度：≥30.0 厚度（mm）：>6~9， 静曲强度：≥30.0 厚度（mm）：>9~13， 静曲强度：≥28.0 厚度（mm）：>13~22， 静曲强度：≥28.0 厚度（mm）：>22~34， 静曲强度：≥26.0 厚度（mm）：>34， 静曲强度：≥24.0	GB/T 17657 人造板及饰面人造板理化 性能试验方法	/
19	✓ 严于 国家 行业 标准	内胶合强度， MPa	干燥状态下使用的普通型 中密度纤维板： 厚度（mm）：≥1.5~3.5， 内胶合强度：≥0.70 厚度（mm）：>3.5~6， 内胶合强度：≥0.70 厚度（mm）：>6~9， 内胶合强度：≥0.70 厚度（mm）：>9~13， 内胶合强度：≥0.60 厚度（mm）：>13~22， 内胶合强度：≥0.55 厚度（mm）：>22~34， 内胶合强度：≥0.50 厚度（mm）：>34， 内胶合强度：≥0.50	GB/T 17657 人造板及饰面人造板理化 性能试验方法	/

序号	指标性质	关键指标项	指标先进值	检测方法	备注
20	✓ 严于 国家 行业 标准	防潮性能（循环试验后 内胶合强度），MPa	潮湿状态下使用的普通型 中密度纤维板： 厚度（mm）：≥1.5~3.5， 内胶合强度：≥0.45 厚度（mm）：>3.5~6， 内胶合强度：≥0.40 厚度（mm）：>6~9， 内胶合强度：≥0.40 厚度（mm）：>9~13， 内胶合强度：≥0.35 厚度（mm）：>13~22， 内胶合强度：≥0.30 厚度（mm）：>22~34， 内胶合强度：≥0.25 厚度（mm）：>34，内胶 合强度：≥0.25	GB/T 17657 人造板及饰面人造板理化 性能试验方法	/
			高湿状态下使用的普通型 中密度纤维板： 厚度（mm）：≥1.5~3.5， 内胶合强度：≥0.45 厚度（mm）：>3.5~6， 内胶合强度：≥0.40 厚度（mm）：>6~9， 内胶合强度：≥0.40 厚度（mm）：>9~13， 内胶合强度：≥0.35 厚度（mm）：>13~22， 内胶合强度：≥0.30 厚度（mm）：>22~34， 内胶合强度：≥0.25 厚度（mm）：>34， 内胶合强度：≥0.25	GB/T 17657 人造板及饰面人造板理化 性能试验方法	/
21	✓ 严于 国家 行业 标准	24h 吸水厚度膨胀率， %	密度（0.65~0.8）g/cm ³ 浸渍胶膜纸饰面纤维板： 厚度（mm）：≥1.5~3.5， 24h 吸水厚度膨胀率：≤ 30.0 厚度（mm）：>3.5~6， 24h 吸水厚度膨胀率：≤ 25.0 厚度（mm）：>6~9，24h 吸水厚度膨胀率：≤15.0	GB/T 17657 人造板及饰面人造板理化 性能试验方法	/

序号	指标性质	关键指标项	指标先进值	检测方法	备注
			厚度（mm）：>9~13，24h 吸水厚度膨胀率：≤12.0 厚度（mm）：>13~22， 24h 吸水厚度膨胀率：≤ 9.0 厚度（mm）：>22~34， 24h 吸水厚度膨胀率：≤ 7.0 厚度（mm）：>34，24h 吸水厚度膨胀率：≤5.0 密度大于 0.8 g/cm ³ 浸渍 胶膜纸饰面纤维板： 24h 吸水厚度膨胀率：≤ 5.0		
			干燥状态下使用的普通型 中密度纤维板： 厚度（mm）：≥1.5~3.5， 24h 吸水厚度膨胀率：≤ 30.0 厚度（mm）：>3.5~6， 24h 吸水厚度膨胀率：≤ 25.0 厚度（mm）：>6~9，24h 吸水厚度膨胀率：≤15.0 厚度（mm）：>9~13，24h 吸水厚度膨胀率：≤12.0 厚度（mm）：>13~22， 24h 吸水厚度膨胀率：≤ 9.0 厚度（mm）：>22~34， 24h 吸水厚度膨胀率：≤ 7.0 厚度（mm）：>34，24h 吸水厚度膨胀率：≤6.0	GB/T 17657 人造板及饰面人造板理化 性能试验方法	/
			潮湿状态下使用的普通型 中密度纤维板： 厚度（mm）：≥1.5~3.5， 24h 吸水厚度膨胀率：≤ 20.0 厚度（mm）：>3.5~6， 24h 吸水厚度膨胀率：≤	GB/T 17657 人造板及饰面人造板理化 性能试验方法	/

序号	指标性质	关键指标项	指标先进值	检测方法	备注
			14.0 厚度（mm）：>6~9，24h 吸水厚度膨胀率：≤12.0 厚度（mm）：>9~13，24h 吸水厚度膨胀率：≤10.0 厚度（mm）：>13~22， 24h 吸水厚度膨胀率：≤ 7.0 厚度（mm）：>22~34， 24h 吸水厚度膨胀率：≤ 6.0 厚度（mm）：>34，24h 吸水厚度膨胀率：≤5.0		
			高湿状态下使用的普通型 中密度纤维板： 厚度（mm）：≥1.5~3.5， 24h 吸水厚度膨胀率：≤ 18.0 厚度（mm）：>3.5~6， 24h 吸水厚度膨胀率：≤ 12.0 厚度（mm）：>6~9，24h 吸水厚度膨胀率：≤10.0 厚度（mm）：>9~13，24h 吸水厚度膨胀率：≤8.0 厚度（mm）：>13~22， 24h 吸水厚度膨胀率：≤ 6.0 厚度（mm）：>22~34， 24h 吸水厚度膨胀率：≤ 5.0 厚度（mm）：>34，24h 吸水厚度膨胀率：≤4.0	GB/T 17657 人造板及饰面人造板理化 性能试验方法	/

三、实施日期

自发布之日起实施。