

深圳市市场监督管理局

轻钢龙骨产品质量快速检测实施规范

编号：KJGF-SZ-002-2024

一、适用范围

本规范适用于深圳市生产及流通领域轻钢龙骨产品质量快速检测。产品范围适用于：建筑用轻钢龙骨，适用于以纸面石膏板、装饰石膏板、矿物棉装饰吸声板等轻质板材作饰面的非承重墙体和吊顶的建筑用轻钢龙骨。

二、抽样方法

1.取样方式

在生产领域抽样时，在被抽样生产者的待销产品中随机抽取。在流通领域抽样时，在被抽样销售者的待销产品中随机抽取。

2.抽样数量

每款产品抽取 1 组样本，每组样品量为 3 根。

3.购样情况

检测不涉及破坏性项目，原则上无需购买样品；涉及可能破坏/破坏性项目，检测结束后，如果样品破坏，应向商家购买样品，如果样品没有破坏，无需向商家购买样品。样品经拆卸后可复原，不影响二次销售的，不属于样品破坏范畴。

三、检测项目、方法及判定

1.外观

检测方法：在距试件 500mm 处光照明亮的条件下,对试件进行目测检查,必要时配合使用钢卷尺和游标卡尺检查，记录缺陷情况。

判定依据：GB/T 11981-2008《建筑用轻钢龙骨》中 5.1 条款。

不符合程度：一般

2.壁厚

检测方法：在距龙骨两端 200mm 及龙骨长度方向的中间点共三处,用千分尺测厚度,取平均值,精确至 0.01 mm。

判定依据：GB/T 11981-2008《建筑用轻钢龙骨》5.2 条款中表 2 或明示的执行标准。

不符合程度：一般

3.双面镀锌层厚度

检测方法：在距龙骨端头 200 mm 及龙骨长度方向的中间点共三处，用磁性测厚仪分别测定正面及背面各三个点的镀锌层厚度，分别计算正面平均测定值和背面平均测定值，两面平均测定值之和即为该试件的双面镀锌层厚度。取三根试件测定结果的平均值，精确至 1 μ m。

判定依据：GB/T 11981-2008《建筑用轻钢龙骨》5.3 条款中表 7 或明示的执行标准。

不符合程度：严重

四、附则

本规范编制单位：华测检测认证集团股份有限公司、苏州市华测检测技术有限公司

本规范编制人员：李梅娟、彭小娟、陈卫海、何成文、张猛

本规范由深圳市市场监督管理局产品质量安全监管处管理