

深圳市市场监督管理局

消防产品产品质量快速检测实施规范

编号：KJGF-SZ-005-2024

一、适用范围

本规范适用于深圳市生产及流通领域消防产品质量快速检测。产品范围适用于：手提式灭火器、消防水带、消防水枪、室内消火栓、消防应急灯具、疏散指示灯具。

二、抽样方法

1. 取样方式

在生产领域取样时，在被取样生产者的待销产品中随机抽取。在流通领域实体店取样时，在被取样销售者的待销产品中随机抽取。

2. 抽样数量

每款产品抽取 1 组样本，每组样品量为 1 具(根/只/台)。

3. 购样情况

检测不涉及破坏性项目，原则上无需购买样品；涉及可能破坏/破坏性/破坏性项目的，检测结束后，如果样品破坏，应向商家购买样品，如果样品没有破坏，无需向商家购买样品。样品经拆卸后可复位，不影响二次销售的，不属于样品破坏范畴。

三、检测项目、方法及判定

(一) 手提式灭火器

1. 颜色

检测方法：目测检查灭火器筒体颜色。

判定依据：GB 4351.1-2005 第 9.1 条款，灭火器筒体外表的颜色

推荐采用红色。

不符合程度：一般。

2.发光标志

检测方法：用测试装置观察灭火器发光标志是否发光，并记录。

判定依据：GB 4351.1-2005 第 9.1 条款，灭火器上应有发光标志。

不符合程度：一般。

注：通常灭火器的发光标志有两种方式：第一种为器头处安装有发光圈，第二种为标志标签上的灭火器名称使用夜光发光字体。

3.铭牌

检测方法：目测标识信息是否齐全，钢直尺测量代码尺寸是否满足要求。

判定依据：GB 4351.1-2005 第 9.2 条款，灭火器应有铭牌贴在筒体上或印刷在筒体上，并应包括下列内容：

- a)灭火器的名称、型号和灭火剂的种类；
- b) 灭火器灭火级别和灭火种类，代码的尺寸应大于 16mm×16mm 但不能超过 32mm×32mm。
- c)灭火器使用温度范围。
- d)灭火器驱动气体名称和数量或压力。
- e)灭火器水压试验压力。
- f)灭火器生产连续序号。
- g)灭火器认证等标志。
- h)灭火器生产年份。
- i)灭火器制造厂名或代号。
- j)灭火器的使用方法，包括一个或多个图形说明和灭火种类代码。

k)再充装说明和日常维护说明。

不符合程度：一般。

4.总质量

检测方法：灭火器应处于装配完整（带喷射软管的应安装）的状态。电子台秤测试前归零，将灭火器置于电子台秤上，稳定后记录其质量。

判定依据：GB 4351.1-2005 第 6.1.1 条款，总质量 $\leq 20\text{kg}$ ，其中二氧化碳灭火器 $\leq 23\text{kg}$ 。

不符合程度：严重。

5.喷射软管长度

检测方法：拆下喷射软管，使用钢卷尺测量其长度，不包含喷头和喷嘴长度。

判定依据：GB 4351.1-2005 第 6.10.6 条款，灭火器充装量大于 3kg(L) 时，应配有喷射软管，其长度不应小于 400mm (不包括接头和喷嘴长度)。

不符合程度：严重。

注：充装量为 3kg (L) 及以下的灭火器,该项目不适用。

6.提把长度

检测方法：首先测量灭火器总质量，根据总质量实测结果，确定对应判定要求，使用钢直尺或钢卷尺测量提把长度。

判定依据：GB 4351.1-2005 第 6.10.10.1 条款，当灭火器总质量 $\leq 7\text{kg}$ 的，其提把长度不应小于 75mm 。当灭火器总质量 $> 7\text{kg}$ 的，其提把长度不应小于 90mm 。当灭火器总质量 $\geq 12\text{kg}$ 的，其提把长度不应小于 120mm 。

不符合程度：严重。

注：灭火器的提把和压把，提把在下，压把在上。

7.操作机构

检测方法：目测检查灭火器操作机构。灭火器瓶体标志应有“不可倒置使用”类似提示或图示。检查灭火器是否有保险装置，包括穿刺或打开密封等方式，保险装置通常为保险销。检查封记是否完好，灭火器是否有使用过情况。检查灭火器是否有间歇喷射机构。

判定依据：GB 4351.1-2005 第 6.10.5.1 条款、第 6.10.5.2 条款、第 6.10.5.3 条款、第 6.10.5.5 条，灭火器不应颠倒开启和使用。灭火器的开启应由穿刺、打开密封等方式来操作。灭火器的开启机构应设有保险装置，保险装置的解脱动作应别于灭火器的开启动作且能显示灭火器是否启用过。灭火器应配有阀等间歇喷射机构。

不符合程度：严重。

8.压力指示器

检测方法：目测检查灭火器压力指示器。

判定依据：GB 4351.1-2005 第 6.13.1 条款、第 6.13.2.2 条款、第 6.13.2.3 条款、第 6.13.2.6 条款、第 6.13.2.7 条款：

（1）贮压式灭火器（二氧化碳灭火器除外）应装有可显示其内部压力的压力指示器。指针应指示在绿色区域范围内。

（2）指示器表盘上可工作的压力范围用绿色表示；从零位到可工作压力的下限的范围用红色表示，并在该范围的刻度线上标上“再充装”字样；从可工作压力的上限到指示器的最大量程的范围用黄色表示，并在该范围的刻度线上标上“超充装”字样。

（3）指示器表盘上的数字、符号和“再充装”、“超充装”等字样应用白色或黑色表示。

（4）指示器表盘上应标有指明其所适用的灭火剂的符号或文字

(如可用于干粉灭火剂的用符合“F”，水基型灭火剂用符合“S”，洁净气体灭火剂用符合“J”等表示)。

(5) 指示器表盘上应标有制造厂名或商标。

不符合程度：严重。

9.CCC 标志、CCC 证书有效性

检测方法：目测检查灭火器上是否有 CCC 标志；在应急管理部消防产品合格评定中心官网查询对应厂家和型号灭火器的 CCC 证书是否有效。

判定依据：《强制性产品认证管理规定》（2022 年国家市场监督管理总局令第 61 号修订）、《强制性产品认证目录描述与界定表（2023 年修订）》（2023 年第 36 号）。

(1) 有 CCC 标记。

(2) CCC 证书处于有效状态或暂停日期在灭火器生产日期之后。

不符合程度：一般。

注：部分厂家的灭火器只标注了 CCC 标志，未标注 CCC 证书编号，需在应急管理部消防产品合格评定中心官网查询对应厂家和型号灭火器的 CCC 证书。（应急管理部消防产品合格评定中心官网网址：<https://www.cccf.com.cn:8088/certSearch/search?rjwCatalogyCode=1001>）。

(二) 消防水带

1. 内径

检测方法：通止规测量水带两端内径是否满足标准要求，并记录。

判定依据：GB 6246-2011 第 4.2 条款，规格 50：51.0mm~53.0mm；

规格 65：63.5mm~65.5mm。

不符合程度：一般。

注：常用的水带内径为 50mm 和 65mm，其他规格不测该项目。

2.标志

检测方法：目测检查水带标志。

判定依据：GB 6246-2011 第 7.1.1 条款，湿水带应以黑色线作带身中心线，其余水带应以其他有色线作带身中心线，在端部附近中心线两侧应用不易脱落的油墨，清晰地印有下列标志内容：

- a) 产品名称；
- b) 规格型号；
- c) 生产厂名；
- d) 注册商标；
- e) 生产日期。

不符合程度：一般。

注：湿水带为水带经向均匀分布金属排水孔，普通的水带无排水孔。

（三）消防水枪

1.表面质量

检测方法：目测检查消防水枪表面质量。

判定依据：GB 8181-2005 第 5.7 条款，铸件表面应无结疤、裂纹及孔眼。铝制件表面须作阳极氧化处理。

不符合程度：一般。

注：消防水枪表面处理工艺主要为镀锌和喷涂，检测时，有以上两种工艺的水枪，同时表面无结疤、裂纹及孔眼，满足标准要求。

2.螺纹

检测方法：目测检查消防水枪管牙接口处的管螺纹。

判定依据：GB 8181-2005 第 5.6 条款，螺纹应无缺牙，表面应光

洁。

不符合程度：一般。

3.标志

检测方法：目测检查水枪标志。

判定依据：GB 8181-2005 第 8.1 条款：

(1) 水枪上应牢固标有型号、商标或厂名。

(2) 水枪应有射流形态改变的易辨认的永久性指示标记。

(3) 第Ⅲ类直流喷雾水枪应有流量刻度值（以 L/s 为单位）的永久性标记，第Ⅳ类直流喷雾水枪应有流量（以 L/s 为单位）使用范围的永久性标记。

不符合程度：一般。

注：标准要求的第二条，水枪射流形式改变不适用于直流水枪（型号代号：QZ、QZG）。

（四）室内消火栓

1.外观质量

检测方法：目测检查室内消火栓外观。

判定依据：GB 3445-2018 第 5.1 条款：

(1) 铸件表面应无结疤、毛刺、裂纹和缩孔等缺陷。

(2) 铸铁阀体外部应涂红色漆；内表面应涂防锈漆或采用其他防腐处理；手轮应涂黑色漆。

(3) 外部漆膜应光滑、平整、色泽一致，无气泡、流痕、皱纹等缺陷，无明显碰、划等现象。

不符合程度：一般。

2.开启高度

检测方法：拆掉手轮，室内消火栓放在水平桌面上，使用扳手调

整螺杆，使阀瓣从关闭位置至最大开启位置，测量两点的高度，并计算高度差为消火栓的开启高度。

判定依据：GB 3445-2018 第 5.9 条款，室内消火栓开启高度应不小于 $1/3D$ (D 为公称通径)。

不符合程度：一般。

注：适用该项目的室内消火栓主流型号为 SN、SNZ，根据其公称通径不同，计算 DN65 和 DN50，其要求值计算后分别为 21.7mm 和 16.7mm。。

3.标志

检测方法：目测标志是否符合要求。

判定依据：GB 3445-2018 第 9.1.1 条款，在每只产品的阀体或阀盖上应铸出型号、规格、商标或厂名，如果在阀体六方处标注应以凹字形铸出。文字、符号、图形等应直观、醒目。

不符合程度：一般。

(五) 消防应急灯具及疏散指示灯具

1.CCC 有效性核验

检测方法：目测有无 CCC 标识，强制性产品认证目录内产品应有正确的 CCC 标志；登录全国认证认可信息公共服务平台查询 CCC 证书状态，CCC 证书状态应有效。

判定依据：《强制性产品认证管理规定》（2022 年国家市场监督管理总局令第 61 号修订）、《强制性产品认证目录描述与界定表（2023 年修订）》（2023 年第 36 号）。

不符合程度：一般

2.标志

检测方法：参照 GB 17945-2010 第 9 章目测检查。

判定依据：GB 17945-2010 第 9 章。

不符合程度：一般

3.外壳防护等级

检测方法：参照 GB 17945-2010 第 7.23 条进行外壳防护等级试验。

判定依据：GB 17945-2010 第 5.1 条及 6.15.1 条，外壳防护等级不应低于 GB 4208-2008 规定的 IP30 要求，且应符合其标称的防护等级的要求。安装完成后，电缆入口的防护等级应与灯具的防护等级相同。

不符合程度：严重

注：该项目仅针对外壳防护等级为 IP30 的产品进行检测。

4.外部接线

检测方法：参照 GB 17945-2010 第 6.17.5 条，目测外部接线标称横截面积。

判定依据：GB 17945-2010 第 6.17.5 条，外部接线标称横截面积应符合 GB 7000.1-2007 中第 5 章的要求。

不符合程度：一般

四、附则

本规范编制单位：深圳市计量质量检测研究院

本规范编制人员：王通、庄辉、徐航手、杨鸿军、韩宇、翟向宇、方欢、李菊欢、翦利蓉、池艺玲、曹卫东、刘晓云

本规范由深圳市市场监督管理局产品质量安全监管处管理