

《进口冷链食品口岸环节预防性消毒作业规范》

编制说明

一、项目背景

（一）制标的必要性

新冠病毒肺炎疫情肆虐全球，已为世界带来近亿例的确诊病例，累计死亡逾209万例（截至2021年1月23日，数据来自世卫组织网站），我国已在多地发现多起进口冷链食品或其包装检出新冠病毒核算阳性的案例，亦有证据证明低温环境下有利于病毒的长时间存活。当前，国外疫情发展形势仍然异常严峻，进口冷链食品或其包装携带病毒的风险不容忽视。深圳作为我国重要的进口冷链食品入境口岸，一直以来具有极高的进口冷链食品入境通量，其境外来源遍及全球各地，其中疫情严重的欧美地区在进口冷链食品来源中常年占据较大份额。

在冷链食品及其包装所携带新冠病毒是否具备感染人类的能力仍然未明的情况下，尽可能消除进口冷链食品及其包装中携带活体病毒的风险，减少活体病毒与人类的接触，对于保存我国优异抗疫战果极具意义。使用药物等手段对目标对象进行消毒是当前已知的杀灭病毒最可行的有效方法，故而我国一直坚持应用该措施以极力遏制进口商品及其包装、运输工具等导致境外病毒传入国内的风险。口岸环节的预防性消毒是遵循预防为主的疾病控制理念，避免事后防控困难的前置防控手段，是进口冷链食品进入境内流通领域前的第一道疫情防控关口。

全球疫情走势反复，目前仍未见其消亡趋势显现，疫情防控仍然是保障我国民生大事的重中之重。为确保作为第一道关卡的进口冷链食品口岸环节预防性消毒得以科学、安全、有效地实施，保障该措施对病毒扩散的防控实效，有必要尽快制定一套适合深圳实际情况、符合进口冷链食品业务安全平稳运行所需的预防性消毒作业规范。

（二）国内外现行有关法律法规和标准情况

该领域内暂未发现有关的国际标准、国家标准、行业标准和省地方标准，我国各级政府机关对进口冷链食品预防性消毒已有出台部分实施方案以及在一定范围内提出了预防性消毒作业的建议，给出了有关的指引，但并未形成统一的作业规范，且对各地不同条件的针对性不强，不同文件之间存在交叉与重叠，不便

于查阅和对照实施。

为此，本标准针对深圳的具体实际情况，梳理整合各层级、各线条指引性文件的进口冷链食品预防性消毒要求、各单位协作要求，形成统一的作业规范，同时明确相关单位在作业过程中的联动配合责任，将各参与单位串联起来，确保衔接环节的相关操作能够畅顺有效地实施。

二、工作简况

（一）任务来源

本任务来源于《深圳市市场监督管理局关于下达2021年第一批深圳市地方标准计划项目任务的通知》下达给深圳市检验检疫科学研究院的地方标准制订任务。项目名称为《进口冷链食品口岸环节预防性消毒作业规范》，计划序号为94-2021。

（二）主要起草过程

我院接受编制任务后，在调研、收集、试验及参考有关标准的基础上，结合可行性和应用实际，编制了本标准。本标准起草过程如下：

1、2020年12月—2021年1月，标准编制组主要成员密切关注进口冷链食品相关疫情防控工作形势，针对口岸环节预防性消毒的关键节点进行深入调研，结合一线工作需求，认为研制本标准有迫切需要。对此，标准编制组主要成员积极联系深圳海关等进口冷链食品口岸环节主管部门，在深入研讨有关需求和编制方向后，积极组织申报标准立项。

2、2021年1月—2021年4月，标准编制组主要成员联络相关对口部门，正式组建标准编制组；通过收集、查阅有关文件、文献，结合深入一线的调研了解，与预防性消毒的实施部门、场地场所的提供方/管理部门、主要进口企业、行业协会等团体组织、前置及后续操作相关部门等进行沟通交流，了解各方需求以及所关注的主要要素，为标准研制做好前期准备。

3、2021年4月—2021年6月，本标准获立项后，编制组根据成员的职业和专业侧重，对编制任务进行了分工，建立编制组定期会商研讨的工作机制；确定了本标准编制的基本结构，结合前期准备的基础进行具体起草。

4、2021年6月—2021年7月，编制组在定期会商研讨的工作机制基础上，就标准的结构、内容、侧重点以及部分细节进行了充分的内部讨论交流，形成了征求意见稿。

5、2021年7月-2021年8月，编制组向疫情防控相关职能部门、事业单位、专业检测机构、行业从业企业等该作业链条中涉及的多种类型单位广泛征求意见，汇总整理形成送审稿。

三、标准主要章条的制定依据

本标准规定了进口冷链食品口岸环节预防性消毒作业中的一般原则、相关单位要求、消毒场所要求、个人防护要求、消毒剂及器械的选择、消毒方式、作业流程、效果评价和监督管理等方面内容。

本标准中主要章条的制定依据如下：

——第4章“一般原则”依据《出入境卫生检疫卫生处理通用规则》（SN/T 1758）、海关总署《进口商品口岸环节新冠病毒预防性消毒作业指导书》、《出入境检疫处理管理工作规定》（原国家质量监督检验检疫总局公告2017年第115号）等相关要求制定；

——第5章“相关单位要求”主要依据国务院应对新型冠状病毒肺炎疫情防控联防联控机制综合组《关于印发进口冷链食品预防性全面消毒工作方案的通知》（联防联控机制综发〔2020〕255号）、海关总署《进口商品口岸环节新冠病毒预防性消毒作业指导书》、《出入境检疫处理单位和人员管理办法》（原国家质量监督检验检疫总局令第181号）等相关规定制定；

——第6章“消毒场所要求”主要依据《化学品作业场所安全警示标志规范》（AQ 3047）和海关总署《进口商品口岸环节新冠病毒预防性消毒作业指导书》相关规定制定；

——第7章“个人防护要求”主要依据国务院应对新型冠状病毒肺炎疫情防控联防联控机制综合组《冷链食品生产经营新冠病毒防控技术指南》和《冷链食品生产经营过程新冠病毒防控消毒技术指南》（联防联控机制综发〔2020〕245号）、海关总署《口岸新型冠状病毒肺炎卫生检疫操作指南》（卫生函〔2021〕10号）等相关规定制定；

——第8章“消毒剂及器械的选择”主要依据《卫生处理安全操作规程》(SN/T 1529)、国务院应对新型冠状病毒肺炎疫情防控联防联控机制综合组《关于印发两种含氯低温消毒剂使用指引的通知》(联防联控机制综发〔2021〕31号)、海关总署《进口商品口岸环节新冠病毒预防性消毒作业指导书》(署办食函〔2021〕9号)及《集装箱、货物、邮快件消毒处理技术方案》(署办卫函〔2020〕9号)等相关规定制定;

——第9章“消毒方式”主要依据国务院应对新型冠状病毒肺炎疫情防控联防联控机制综合组《冷链食品生产经营新冠病毒防控技术指南》和《冷链食品生产经营过程新冠病毒防控消毒技术指南》(联防联控机制综发〔2020〕245号)、《关于印发两种含氯低温消毒剂使用指引的通知》(联防联控机制综发〔2021〕31号)、海关总署《进口商品口岸环节新冠病毒预防性消毒作业指导书》(署办食函〔2021〕9号)及《集装箱、货物、邮快件消毒处理技术方案》(署办卫函〔2020〕9号)等相关规定制定;

——第10章“作业流程”主要依据海关总署《进口商品口岸环节新冠病毒预防性消毒作业指导书》(署办食函〔2021〕9号)、《新冠肺炎疫情期间现场消毒评价标准》(WS/T 774—2021)、《出入境卫生检疫卫生处理通用规则》(SN/T 1758)等相关规定制定;

——第11章“效果评价和监督管理”主要依据海关总署《进口商品口岸环节新冠病毒预防性消毒作业指导书》(署办食函〔2021〕9号)和《新冠肺炎疫情期间现场消毒评价标准》(WS/T 774—2021)制定。

四、各章条主要条款的说明

各章条主要条款的说明如下:

第4章“一般原则”明确了包括将预防性消毒嵌入海关现场查验的工作模式、消毒剂使用范围和方法、消毒处理避免食品污染要求、储存安全、预防性消毒与终末消毒的范围界定等基本要求。

第5章“相关单位要求”明确了海关、进口商和查验场地(所)经营单位、消毒单位等相关单位在进口冷链食品口岸环节预防性消毒作业链条中各自的责任与义务,以及相互间的联动配合和工作衔接。

第6章“消毒场所要求”规定了消毒场所的平地、硬化、防风雨、防干扰、

划定消毒隔离区域、物理间隔、警戒标识标牌、温控、监控等要求。

第7章“个人防护要求”规定了包括海关监督人员、实施消毒作业人员和其他相关人员（如装卸人员、叉车司机等）防护的个人防护要求及穿脱、消毒规范、脱卸物处理等要求。

第8章“消毒剂及器械的选择”规定了消毒剂及器械的选用要求，以及消毒剂配制操作、配制环境、配制安全等要求。

第9章“消毒方式”规定了冷冻（藏）食品外包装、装载运输工具、场所（场地）相应的消毒方式，包括消毒方法、消毒剂及器械、浓度、作用部位、作用时间等。

第10章“作业流程”规定了制定消毒方案、消毒前准备、消毒操作、拍照取证、消毒记录、安全管理等相关作业流程。

第11章“效果评价和监督管理”规定了预防性消毒的效果评价机制和监督管理要求，以及监督管理方式、监督管理内容及记录要求。

五、涉及专利等知识产权情况

无。

六、重大意见分歧的处理依据和结果

无。

七、实施标准的措施建议

建议尽快颁布实施本标准，为进口冷链食品预防性消毒提供统一的作业规范，明晰相关单位在作业过程中的联动配合责任，确保相关业务环节畅顺有效地实施。

八、其他需要说明的事项

无。