

深圳标准先进性评价细则

精铸足金饰品

为对精铸足金饰品产品标准进行深圳标准先进性评价，特制定本细则。本细则适用于采用倒模工艺生产的精铸足金饰品。本细则主要内容包括但不限于：主要技术指标、先进性判定标准等。

一、主要技术指标

梳理精铸足金饰品产品指标项，在满足国家标准 **GB 28480—2012**《饰品 有害元素限量的规定》等相关要求的基础上，对指标的国内外现状进行分析研究，以国内领先、国际先进水平或者填补国内、国际空白为原则，从以下八类指标性质提出影响产品质量的主要技术指标：

1. **产品创新**，能够进一步满足顾客需求，开辟新的市场；
2. **符合产业政策引导方向**；
3. **填补国内（国际）空白**，能够提升产品质量；
4. **严于国家行业标准**，质量提升明显；
5. **清洁生产**，材料选择、生产过程生态环保；
6. **产品安全健康环保**，维护人体安全，有利身体健康，加强环境保护；
7. **消费体验**，满足消费者实际需求，提升用户体验；
8. **行业特殊要求**，符合并高于产品所在行业的特殊要求，带动质量明显提升。

二、先进性判定标准

先进性判定标准见表 1。

表 1 精铸足金饰品先进性判定标准

序号	指标性质	关键指标项		指标先进值	检测方法	备注
1	✓ 严于国家行业标准产品安全健康环保	有害元素 最大限量 $W_{\max}/$ (mg/kg)	铅	300	GB/T 28021—2011 饰品 有害元素的测定 光谱法	/
2			铬（六价）	300	GB/T 28019—2011 饰品 六价铬的测定 二苯碳酰 二肼分光光度法	
3			镉	30	GB/T 28021—2011 饰品 有害元素的测定 光谱法	
4			汞	300	GB/T 28021—2011 饰品 有害元素的测定 光谱法	
5			砷	300	GB/T 28021—2011 饰品 有害元素的测定 光谱法	
6	✓ 填补国内空白	硬度/（HV） \geq		40HV0.2/10	GB/T 4340.1—2009 金属材料 维氏硬度试验 第1部 分：试验方法	/
7	✓ 消费体验	贵金属含量/(%) \geq		999	GB/T 9288—2019 金合金首饰 金含量的测定 灰 吹法（火试金法）	/