

深圳市市场监督管理局

加油站加油机过滤装置产品质量快速检测实施规范

编号：KJGF-SZ-007-2024

一、适用范围

本规范适用于深圳市流通领域加油站加油机过滤装置产品质量快速检测。

二、抽样方法

1. 取样方式

在加油站取样时，在被取样加油站的加油机中随机抽取。

2. 抽样数量

每条加油枪抽取1组样本，每组样品量为1。

3. 购样情况

检测不涉及破坏性项目，原则上无需购买样品；涉及可能破坏/破坏性项目，检测结束后，如果样品破坏，应向商家购买样品，如果样品没有破坏，无需向商家购买样品。样品经拆卸后可复位，不影响二次销售的，不属于样品破坏范畴。

三、检测项目、方法及判定

1. 外观结构

检测方法：目视检查产品铭牌信息（制造厂家、产品名称及型号、生产日期），使用游标卡尺测量外观尺寸。检查产品是否由吸水无纺布，吸水颗粒和燃油滤纸，金属固定上端盖、金属固定下端盖和中心

管组成。

判定依据：DB4403/T39-2020 第 4.1 条构造、第 5.1 条外观要求。

不符合程度：一般

2.流量参数检测

检测方法：应使用二等标准金属量器与秒表等设备通过容量法对安装过滤装置加油枪的流速进行检测。

判定依据：JJG443-2023 第 7.3.4.1 的要求，加油枪的第二档（中间挡）流量，应不得小于铭牌标注的最小流量

不符合程度：严重

3.完整性要求检测

检测方法：使用秒表计时，将加油枪调节至最大流量加注油品 3min 至储油箱体后拆下过滤装置，目视过滤装置的吸水无纺布、燃油滤纸等过滤介质是否有破裂、穿孔等缺陷，中心管是否变形。

判定依据：DB4403/T39-2020 第 5.2.1 条，过滤装置的金属固定上端盖、金属固定下端盖、中心管等金属部件应经防锈处理，表面镀、涂层无锈蚀、脱皮。

DB4403/T39-2020 第 5.2.2 条，过滤装置的金属固定上端盖、金属固定下端盖、中心管等金属部件应保证没有脱胶、破裂或者穿孔现象。

DB4403/T39-2020 第 5.2.3 条，过滤装置的吸水无纺布、燃油滤纸等过滤介质表面应完整，不得有破裂、残缺等缺陷。

DB4403/T39-2020 第 5.2.5 条，在加油机加油的最大流量保持 3min 时，过滤装置的吸水无纺布、燃油滤纸等过滤介质不应有破裂、

穿孔等缺陷，中心管不应变形。

不符合程度：严重

4.密封性检测

检测方法：目视检查拆卸过滤装置后内部密封胶圈是否损坏。安装完成后的密封胶圈和过滤装置接触面是否有可见滴漏和渗漏。启动加油枪后过滤装置外观是否漏油。

判定依据：DB4403/T39-2020 第 5.3.2、5.4.3 条。

不符合程度：一般

5.产品参数检测

检测方法：目视检查过滤装置说明书，是否注明过滤精度及滤清效率。

判定依据：DB4403/T39-2020 第 5.5 条，汽油加油机用过滤装置的过滤精度应在 $35\mu\text{m}$ 以下（正负偏差不超过 $5\mu\text{m}$ ），柴油加油机用过滤装置的过滤精度应在 $50\mu\text{m}$ 以下。

DB4403/T39-2020 第 5.6 条，过滤装置的原始滤清效率应不低于 90%。

不符合程度：一般

6.更换记录

检测方法：目视检查加油机过滤装置滤芯更换记录表，记录表是否记录更换时间、人员和油品类型、过滤装置型号，并仔细确认型号与油品种类是否匹配。

判定依据：DB4403/T39-2020 第 6.8.2 条，过滤装置滤芯应不超过 3 个月更换一次，更换信息应记录在更换记录表上。

不符合程度：一般

四、附则

本规范编制单位：深圳市计量质量检测研究院

本规范编制人员：黄纪滨、陈文波

本规范由深圳市市场监督管理局产品质量安全监管处管理