

深圳市市场监督管理局

自镇流 LED 灯产品质量快速检测实施规范

编号：KJGF-SZ-013-2024

一、适用范围

本规范适用于深圳市生产及流通领域自镇流 LED 灯产品质量快速检测。产品范围适用于：普通照明用 50V 以上自镇流 LED 灯。

二、抽样方法

1. 取样方式

在生产领域取样时，在被取样生产者的待销产品中随机抽取。在流通领域实体店取样时，在被取样销售者的待销产品中随机抽取。

2. 抽样数量

每款产品抽取 1 组样本，每组样品量为 1 台。

3. 购样情况

检测不涉及破坏性项目，原则上无需购买样品；涉及可能破坏/破坏性项目，检测结束后，如果样品破坏，应向商家购买样品，如果样品没有破坏，无需向商家购买样品。样品经拆卸后可复位，不影响二次销售的，不属于样品破坏范畴。

三、检测项目、方法及判定

1. 标志

检测方法：参照 GB 24906-2010 第 5 章，目测灯上、包装上及说明书中标志信息，通过擦拭试验验证标志是否清晰，耐用。

判定依据：GB 24906-2010 第 5 章，标志信息齐全，标志应清晰、

耐久。

不符合程度：一般

2.能效标识

检测方法：目测产品有无加贴正确的能效标识，能效标识应印制或粘贴在最小外包装上的明显部位；能效标识上规格型号应当与铭牌上的标注相一致。

判定依据：《能源效率标识管理办法》。

不符合程度：一般

注：该项目仅适用于能效标识目录内的产品，即额定电源电压为 AC 220V、频率 50Hz，额定功率 2W-60W 的产品。

3.灯头互换性

检测方法：参照 GB 24906-2010 第 6.1 条，通过量规检验灯头的符合性。

判定依据：GB 24906-2010 第 6.1 条，灯应采用符合 IEC60061-1 规定的灯头及符合 IEC60061-3 的量规。

不符合程度：一般

4.意外接触带电部件的防护

检测方法：参照 GB 24906-2010 第 7 章，采用试验指试验。

判定依据：GB 24906-2010 第 7 章，灯的结构设计应保证,在不装有灯具形状的辅助外壳情况下，当灯安装在符合 IEC 灯座数据活页的灯座中时,不能触及灯头内或灯体内的金属部件,基本绝缘的外部金属部件和带电金属部件。

不符合程度：严重

四、附则

本规范编制单位：深圳市计量质量检测研究院

本规范编制人员：徐航手、陈尧、冯立弯、韩宇、李菊欢

本规范由深圳市市场监督管理局产品质量安全监管处管理