

深圳标准先进性评价细则 针织服装

为对针织服装产品标准进行深圳标准先进性评价，特制定本细则。本细则所指的针织服装是指直接接触皮肤类的针织服装，不包括文胸、泳衣以及运动服。本细则主要内容包括但不限于：主要技术指标、先进性判定标准等。

一、主要技术指标

梳理针织服装产品指标项，在满足强制性国家标准GB 18401—2010《国家纺织产品基本安全技术规范》（婴幼儿及儿童纺织产品还应满足GB 31701—2015《婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范》）等相关要求的基础上，对指标的国内外现状进行分析研究，以国内领先、国际先进水平或者填补国内、国际空白为原则，从以下八类指标性质提出影响产品质量的主要技术指标：

1. 产品创新，能够进一步满足顾客需求，开辟新的市场；
2. 符合产业政策引导方向；
3. 填补国内（国际）空白，能够提升产品质量；
4. 严于国家行业标准，质量提升明显；
5. 清洁生产，材料选择、生产过程生态环保；
6. 产品安全健康环保，维护人体安全，有利身体健康，加强环境保护；
7. 消费体验，满足消费者实际需求，提升用户体验；

8. **行业特殊要求**，符合并高于产品所在行业的特殊要求，
带动质量明显提升。

二、先进性判定标准

先进性判定标准见表1。

表1 针织服装产品先进性判定标准

序号	指标性质	关键指标项		指标先进值	检测方法	备注
1	✓ 严于国家行业标准	甲醛含量/(mg/kg)≤		未检出	GB/T 2912.1 纺织品甲醛的测定 第1部分：游离和水解的甲醛	检出限为20mg/kg
2		色牢度/（级）≥	耐皂洗（变色、沾色）	3—4	按GB/T 3921—2008 试验方法A（1）的规定执行	/
			耐汗渍（变色、沾色）	3—4	GB/T 3922 纺织品色牢度试验 耐汗渍色牢度	/
			耐干摩擦	4，丝绸产品 3—4	GB/T 3920 纺织品色牢度试验 耐摩擦色牢度	/
			耐湿摩擦	3（深2—3）	GB/T 3920 纺织品色牢度试验 耐摩擦色牢度	/
3	✓ 清洁生产要求	致敏染料		禁用	GB/T 20383纺织品 致敏性分散染料的测定	只针对二醋酸酯纤维、三醋酸酯纤维、聚酯纤维制成的产品。 限量值为50mg/kg。
4		残余表面活性剂, 润湿剂	壬基酚（OP），辛基酚（NP）总量/(mg/kg)＜	10.0	GB/T 23322纺织品 表面活性剂的测定 烷基酚聚氧乙烯醚	也叫烷基酚聚氧乙烯醚类化合物（APEO）。
			壬基酚（OP），辛基酚（NP），壬基酚聚氧乙烯醚（OP（EO）），辛基酚聚氧乙烯醚（NP（EO））总量/(mg/kg)＜	25.0		
5	✓ 消费体验	水洗尺寸变化率（%）		-5.5～+2.0	按GB/T 8878规定执行，标示“手洗”的产品按GB/T 8629中“仿手洗”程序执行。	弹性纤维织物不考核横向水洗尺寸变化率、褶皱产品不考核褶皱方向水洗尺寸变化率。

序号	指标性质	关键指标项	指标先进值		检测方法	备注
6		起毛起球（级） \geq	3		按GB/T 4802.1—2008中E法的规定执行，评级根据织物风格和起球形状按照GSB 16—1523针织物起毛起球样照评定	起球只考核正面，磨毛、起绒类产品不考核。
7		水洗后扭曲率/% \leq	上衣	条格5.0	FZ/T 73020—2019中5.3.4的方法	对紧口类产品和非直摆上衣、裙类产品不考核水洗后扭曲率。
				素色6.0		
			长裤2.5			
8		洗液沾色程度/级 \geq	3		按GB/T 3921—2008试验方法A（1）的规定执行	/

三、实施日期

自发布之日起实施。