

# 深圳市市场监督管理局

## 玩具产品质量快速检测实施规范

编号：KJGF-SZ-009-2025

### 一、适用范围

本规范适用于深圳市生产及流通领域玩具产品质量快速检测。

产品范围适用于：玩具产品，含塑胶玩具、电玩具、金属玩具、毛绒布制玩具、木制玩具、磁性玩具、弹射玩具、其他类玩具等。

### 二、抽样方法

#### 1.取样方式

在生产领域取样时，在被取样生产者的待销产品中随机抽取。

在流通领域实体店取样时，在被取样销售者的待销产品中随机抽取。

#### 2.抽样数量

每款产品抽取 1 组样本，每组样品量为 1 个。

#### 3.购样情况

检测不涉及破坏性项目，原则上无需购买样品；涉及可能破坏/破坏性项目的，检测结束后，应向商家购买样品。样品经拆卸后可复位，不影响二次销售的，不属于样品破坏范畴。

### 三、检测项目、方法及判定

判定依据 GB6675.2-2014（内含第 1 号修改单）

#### 1.材料质量

检测方法：目视检查。

判定依据：GB 6675.2-2014 第 4.3.1 条，标准要求所有材料目视检查应干净整洁，无污染。材料的检查应通过经正常矫正后的视力目视检查而非放大检查。

不符合程度：一般

## 2.小零件

检测方法：在无外界压力的情况下,以任一方向将玩具放入小零件试验器。对玩具及其可拆卸部件,重复上述测试程序,确定玩具或任一可拆卸部件或脱落部件是否可完全容入小零件试验器。

判定依据：GB 6675.2-2014 第 4.4 条，标准要求预定供 36 个月以下儿童使用的玩具及其可拆卸部件，按 5.2(小零件测试)测试时均不应完全容入小零件试验器。本条也适用于玩具碎片，包括但不限于溢边、塑料碎片、泡沫材料碎片等。预定供 36 个月及以上但不足 72 个月儿童使用的玩具或其可拆卸部件如能容入 5.2(小零件测试)测试要求的小零件试验器，应设警示说明(见 B.2.3, E.6)。

不符合程度：严重/一般

注：小零件（36 个月以下），不符合程度：严重；小零件（36 个月及以上但不足 72 个月），不符合程度：一般。

## 3.挤压玩具、摇铃及类似玩具

检测方法：调整被测试的玩具,使其以最有可能进入并穿过测试板内的槽的方向将玩具放入槽内,使作用在玩具上的力仅是它本身的重力。观察玩具任何部分是否穿过测试模板的孔的全部深度。对具

有近球形、半球形或圆形的张开端部的玩具,应用图所示补充测试模板B重复上述测试程序对其近球形、半球形或圆形的张开端部进行测试。

。

判定依据：GB 6675.2-2014第4.5.1条，标准要求本条a)和b)适用于下列玩具(软体填充玩具、玩具的软体填充部分、纺织物部分不适用)：

- 供18个月以下儿童使用的挤压玩具；
- 摇铃玩具；
- 出牙器及出牙玩具；
- 儿童健身器的支脚。

也适用于下列供无人帮助下不能独立坐起的幼小婴儿使用的质量小于0.5kg的玩具：

- 供横越童床、游戏围栏和婴儿车串起来的玩具的可拆卸部件；
- 婴儿健身器上的可拆卸部件。

a)该类玩具应设计成在进行5.3测试时，任何部分都不能突出于测试模板A的底部；

B)对于带有球形，半球形或有圆形端部的玩具，应设计成在进行5.3测试时，这些端部不应突出于补充测试模板B的底部。

不符合程度：严重

#### 4.小球

检测方法：将测试模板C放置好并夹紧,使槽的轴线基本垂直并使槽的上下开口处畅通无阻,将球放置在最可能允许其通过测试模板槽口的位置进行测试,并保证作用在球上的力仅是其重力。确定球是否能完全通过测试模板。

判定依据：GB 6675.2-2014第4.5.2条，标准要求小球是指经5.4(小球测试)测试后能完全通过小球测试器的任何球形物品。

a) 供36个月以下儿童使用的玩具不应是小球或含有可拆卸的小球；

b) 供36个月及以上但不足96个月儿童使用的玩具如果是小球或含有可拆卸的小球，应设警示说明。

不符合程度：严重/一般

注：小球（36个月以下），不符合程度：严重；小球（36个月及以上但不足96个月），不符合程度：一般。

## 5.毛球

检测方法：供36个月以下儿童使用的毛球在经过 5.24.6.3(毛球拉力测试)测试后如被拉脱，按5.5(毛球测试)测试时，应不能完全通过毛球测试器。在毛球拉力或扭力测试中从毛球上脱落的任何部件、组块或独立丝束，不应进行5.5(毛球测试)测试。

判定依据：GB 6675.2-2014第4.5.3条，标准要求供36个月以下儿童使用的毛球在经过5.24.6.3(毛球拉力测试)测试后如被拉脱，按5.5(毛球测试)测试时，应不能完全通过毛球测试器。

不符合程度：严重

注：由于本次快检不进行滥用测试，所以仅看正常使用时单独的毛球。

## 6. 学前玩偶

检测方法：将测试模板B放置好并夹紧,使槽的轴线基本垂直并使槽的上下开口处畅通无阻。将学前玩偶放置在最有利于圆形末端通过测试模板槽口的位置进行测试，保证作用在玩具上的力仅是其自身的重力。确定圆形末端是否穿透测试模板的孔的整个深度。

判定依据：GB 6675.2-2014第4.5.4条，标准要求除纺织物做成的软体玩偶外，供36个月以下儿童使用的学前玩偶如果：

a) 头顶部是圆形、球形或半球形，由收窄的颈部连接圆筒形的无其他附件的躯干；

b) 总长度不超过64mm。

则其圆形端部应不能容入并穿透5.6(学前玩偶测试)的学前玩偶测试器的整个深度；该要求同样适用于附加或模塑有类似帽子或头发等部件而不影响端部为圆形的玩偶。

不符合程度：严重

## 7. 玩具奶嘴

检测方法：使用数显卡尺测量奶嘴的奶头长度。

判定依据：GB 6675.2-2014第4.5.5条，标准要求供36个月以下儿童使用的玩具奶嘴的奶头长度应不超过16mm，该长度是从奶头底部挡板到奶头最端部的距离。

不符合程度：严重

## 8.气球

检测方法：目视检查包装上是否有警告说明。

判定依据：GB 6675.2-2014第4.5.6条，标准要求乳化橡胶制造的气球应设警示说明(见 B.2.4)。

不符合程度：一般

## 9.弹珠

检测方法：目视检查。

判定依据：GB 6675.2-2014第4.5.7条，标准要求玩具弹珠、含有可拆卸弹珠的玩具，其包装上应设警示说明[见 B.2.5b)]。

不符合程度：一般

## 10.半球形玩具

检测方法：使用数显卡尺、量杯、角度计测量尺寸和角度。

判定依据：GB 6675.2-2014和第1号修改单第4.5.8条，标准要求适用于具有近似圆形、卵形或椭圆形开口的杯状、碗状或半蛋形的玩具，其开口内部的长轴与短轴都介于64mm和102mm之间，容积小于177mL，深度大于13mm，并供36个月以下儿童使用。

杯状、碗状、半蛋形玩具应符合下述 a)、b)、c)或者 d)中至少一项的要求:

a) 玩具至少有两个开孔, 当沿着外围轮廓测量时, 这些开孔与玩具开口平面边缘的垂直距离至少为13mm。

-如果开孔位于物品的底部, 至少有两个起码分开13mm的开孔;

-如果开孔不是位于物品的底部, 至少有两个分开至少 $30^{\circ}$  但不超过 $150^{\circ}$  的开孔;

b) 杯子的开口端平面应在中央被一些类型的分隔物隔断, 该分隔物距离杯子的开口端平面最多为6mm; 分隔物隔断的例子为用一块肋板在开口端平面中央分隔。

c) 有三个开孔, 至少分开 $100^{\circ}$ , 沿着外围轮廓测量时与边缘的距离为6mm~13mm之间。

d) 整个边缘为重复的齿状。相邻的齿峰的中心线的最大距离应为25mm, 且最小深度应为6mm。

上述开孔的定义为最小尺寸为2mm的任何形状的孔洞。

不符合程度: 严重

## 11.边缘

### (1) 可触及的金属或玻璃边缘

检测方法: 使用锐利边缘测试仪, 使自粘测试带与试样的边缘最锐利部分接触(即最不利的情况), 启动仪器。测量自粘测试带

被切割长度，包括任何间断切割长度，计算测试中被切割的自粘测试带长度百分比。

判定依据：锐利边缘：自粘测试带有50 %被完全割裂，测试边缘被认为是锐利边缘。

GB 6675.2-2014第4.6.1条，标准要求：

a) 供96个月以下儿童使用的玩具上的可触及金属或玻璃边缘在按5.8(锐利边缘测试)时不应是危险锐利边缘。

如果可触及边缘未通过5.8(锐利边缘测试)测试，则应结合使用年龄和可预见的使用，来评估该边缘是否存在不合理的伤害危险。

b) 如果潜在的金属和玻璃锐利边缘紧贴在玩具表面，且与表面的间隙不超过0.5mm，则该边缘认为是不可触及的(例如:搭接和折叠边缘)。

c) 电导体金属片、玩具显微镜的盖玻片和载玻片的边缘认为是功能性边缘，无须警示说明。

不符合程度：一般

## **(2) 功能性锐利边缘**

检测方法：目视检查，判断是否有可触及的功能性危险锐利边缘。

判定依据：GB 6675.2-2014第4.6.2条，标准要求：

a) 供36个月以下儿童使用的玩具不应有可触及的功能性危险锐利边缘。



b) 供36个月及以上但不足96个月儿童使用的玩具(如玩具剪刀、玩具工具盒等)因功能必不可少时允许存在功能性锐利边缘,则应设警示说明,且不应存在其他非功能性锐利边缘(见 B.2.12)。

不符合程度: 一般

### **(3) 金属玩具边缘**

检测方法: 检查可触及金属边缘是否有毛刺或斜薄边。

判定依据: GB 6675.2-2014第4.6.3条,标准要求供96个月以下儿童使用的玩具的可触及金属边缘,包括孔和槽,不应含有危险的毛刺或斜薄边,或将金属边折叠、卷边或形成曲边,或用永久保护件或涂层予以覆盖。

无论用何种方法处理边缘,均应通过 5.8(锐利边缘测试)测试。

不符合程度: 一般

### **(4) 模塑玩具边缘**

检测方法: 检查是否有可触及的危险锐利的毛边或溢边。

判定依据: GB 6675.2-2014第4.6.4条,标准要求供96个月以下儿童使用的模塑玩具的可触及边缘、边角或分模线不应有危险的锐利的毛边或溢边,或加以保护使之不可触及。

不符合程度: 一般

### **(5) 外露螺栓或螺纹杆的边缘**

检测方法: 检查是否有有可触及的外露的危险锐利边缘或毛刺。

判定依据：GB 6675.2-2014第4.6.5条，标准要求螺栓或螺纹杆可触及的末端不应有外露的危险锐利边缘或毛刺，或其端部应有光滑的螺帽覆盖，使锐利的边缘和毛刺不可触及。

不符合程度：一般

## 12.尖端

### (1) 可触及的锐利尖端

检测方法：使用锐利尖端测试仪，被测试尖端刚性最强的方向将其插入测量槽进行测试。

判定依据：锐利尖端测试仪：如果被测试的尖端插入测量槽0.5mm或以上，并使指示灯闪亮，同时该尖端在受到 $4.5_{-0.2}^0$ N外力时，仍保持其原状，测试尖端确定为锐利尖端。

GB 6675.2-2014第4.7.1条，标准要求：

a) 供96个月以下儿童使用的玩具的可触及尖端按5.9(锐利尖端测试)测试不应是危险锐利尖端。

如果可触及尖端未通过5.9(锐利尖端测试)测试，则应结合使用年龄和可预见的使用，来评估该尖端是否存在不合理的伤害危险。

铅笔及类似绘图工具的书写尖端不视为危险锐利尖端。

b) 如果潜在的锐利尖端紧贴在玩具表面，且与表面的间隙不超过0.5mm，则该尖端认为是不可触及的。

c) 供36个月以下儿童使用的玩具的尖端的最大横截面直径小于或等于2mm，在进行5.9(锐利尖端测试)测试时，可能不是锐利尖端，

但被视为潜在危险尖端，则应结合使用年龄和可预见的使用，来评估该尖端是否会产生伤害危险。

不符合程度：一般

## **(2) 功能性锐利尖端**

检测方法：目视检查，判断是否有可触及的功能性危险锐利尖端。

判定依据：GB 6675.2-2014第4.7.2条，标准要求：

a) 供36个月以下儿童使用的玩具不应有可触及的功能性锐利尖端；

b) 供36个月及以上但不足96个月儿童使用的玩具因功能(如玩具缝纫机的针)必不可少时允许存在功能性锐利尖端，但应设警示说明，且不应存在其他非功能性锐利尖端(见B.2.12)。

不符合程度：一般

## **(3) 木制玩具**

检测方法：目视检查是否有木刺。

判定依据：GB 6675.2-2014第4.7.3条，标准要求：玩具中木制部分的可触及表面和边缘不应有木刺。

不符合程度：一般

## **13.突出物**

检测方法：综合评估：是否足够稳定、是否足够高（超过10mm为危险）、是否垂直的或近乎垂直的突出物、接触面积大小（接触面积越小越危险）。

判定依据：GB 6675.2-2014第4.8.1条，标准要求：如果突出物对皮肤存在潜在的刺破危险，应该用适当的方式加以保护，例如把金属丝末端折弯，或者装上表面光滑的保护帽或盖，以有效地增加可能会与皮肤接触的表面积。由于本要求与儿童跌倒在玩具上而引起的危险有关，只有垂直的或近乎垂直的突出物才需评估。应以最不利的位置对玩具进行测试。玩具构造物的角不包括在内。

不符合程度：一般

#### 14.孔、间隙、机械装置的可触及性

##### （1）刚性材料上的圆孔

检测方法：使用  $\Phi 6\text{mm}$ 和  $\Phi 12\text{mm}$ 的圆杆插入圆孔，使用数显卡尺测量圆孔厚度。

判定依据：GB 6675.2-2014第4.13.1条，标准要求：供60个月以下儿童使用的玩具中的任何厚度小于1.58mm的刚性材料上的可触及的圆孔如果可插入  $\Phi 6\text{mm}$ 的圆杆，且插入深度大于或等于10mm，则应可插入  $\Phi 12\text{mm}$ 的圆杆。

不符合程度：一般

##### （2）活动部件间的间隙

检测方法：使用  $\Phi 5\text{mm}$ 和  $\Phi 12\text{mm}$ 的圆杆插入间隙。

判定依据：GB 6675.2-2014第4.13.2条，标准要求：供96个月以下儿童使用的玩具，如果活动部件的可触及间隙可插入  $\Phi 5\text{mm}$ 的圆杆，则应可插入  $\Phi 12\text{mm}$ 的圆杆

不符合程度：一般

### **(3) 乘骑玩具的传动链或皮带**

检测方法：GB 6675.2-2014第5.7条：玩具部分或部件的可触及性测试。

判定依据：GB 6675.2-2014第4.13.3条，标准要求：乘骑玩具中的动力传动链或皮带应加保护罩使其不可触及，保护罩覆盖范围应包括动力传动链齿轮或者皮带轮，并且包括齿轮或者皮带轮最接近儿童腿脚的侧面(侧面A)。

保护罩还应覆盖传动齿轮或者皮带轮的另一侧面(侧面B)，该侧面传动链或者皮带与儿童的腿脚被乘骑玩具的部件(如车架)隔开。

按 5.7(玩具部分或者部件的可触及性测试)测试，传动链或者皮带、链齿轮或者皮带轮从侧面A测试应不可触及；传动链与链齿轮之间接合处或者皮带与皮带轮之间的接合处从侧面B(如果有的话)测试应不可触及。

若不使用工具，保护罩应不可移开。

不符合程度：一般

### **(4) 其他驱动机构**

检测方法：判定驱动机构是否外露，是否有可触及锐利边缘或锐利尖端或其他压伤手指或身体其他部位的危险部件。

判定依据：GB 6675.2-2014第4.13.4条，标准要求玩具的发条驱动、电池驱动、惯性驱动或其他动力驱动机构应加以封闭，不应

露出可触及锐利边缘或锐利尖端或其他压伤手指或身体其他部位的危险部件。

不符合程度：一般

### (5) 发条钥匙

检测方法：使用  $\Phi 5\text{mm}$  和  $\Phi 12\text{mm}$  的圆杆插入间隙。

判定依据：GB 6675.2-2014第4.13.5条，标准要求：本要求适用于发条钥匙杆上连有平板、并从玩具主体刚性表面突出的附有发条钥匙的、供 36 个月以下儿童使用的发条玩具，这种发条钥匙在发条驱动装置展开时会回转动。如果钥匙爪形把手与玩具主体的间隙可插入  $\Phi 5\text{mm}$  的圆杆，则无论钥匙在任何位置也应可插入  $\Phi 12\text{mm}$  的圆杆。对于本条所涉及的钥匙，其爪形把手上不应有可插入  $\Phi 5\text{mm}$  圆杆的孔。

不符合程度：一般

### 15.用于包装或玩具中的塑料袋或塑料薄膜

检测方法：在每一面薄膜上取任意  $100\text{mm} \times 100\text{mm}$  面积的部分，如果不能  $100\text{mm} \times 100\text{mm}$  的面积，则取直径为  $100\text{mm}$  的圆形薄膜。在对角线上取十个等距点进行厚度测量。计算十点平均值和记录最薄厚度。

判定依据：GB 6675.2-2014第4.10条，标准要求用于玩具中的无衬里的软塑料薄膜或软塑料袋，如果其外形最小尺寸大于  $100\text{mm}$ ，应符合以下a)、b)要求中的一条：

a) 进行 5.10(塑料薄膜厚度测试)测试时，平均厚度大于或等于 0.038mm，且每一次测得的厚度不应小于0.032mm。

b) 应有界线清晰的孔(孔中的物质已被去掉)，且在任意最大为 30mm × 30mm 的面积上，孔的总面积至少占 1%。

对于塑料气球，厚度要求适用于双层塑料膜(即在气球未充气或未被破坏的状态下测量厚度)。

不符合程度：一般

## 16.蓄能弹射玩具

检测方法：如果弹射机构能发射危险弹射物套装中的其中一个，则包装需标注警示说明。

判定依据：GB 6675.2-2014 和第1号修改单第 4.18.2 c)、d)条，标准要求：

c) 弹射机构在未经改装的情况下，不应能发射其他任何可能有潜在危险的弹射物(如铅笔、钉子、石子)。如果弹射机构能发射非玩具本身提供的弹射物，应设警示说明。为减少造成眼睛受伤的危险(见 B.2.15)，强烈建议生产者不应制造能发射非玩具本身提供的专用弹射物的弹射玩具。

d) 按5.2(小零件测试)测试时，不管以任何方位，弹射物不应完全容入小零件试验器。本要求全年龄组适用。

不符合程度：严重

## 17.带有磁体和磁性部件的所有其他玩具

检测方法：按 GB 6675.2-2014 第 5.27 条进行磁通量指数测试，按 GB 6675.2-2014 第 5.27.4.3 条计算磁通量指数。

判定依据：GB 6675.2-2014 第 4.29.2 a)条，标准要求：

a) 松散的磁体和磁性部件在按照 5.27(磁通量指数)测试时，磁通量指数应小于 $50\text{kG}^2\text{mm}^2$ ，或者按照 5.2(小零件测试)测试时不能完全容入小零件试验器。

不符合程度：严重

## 18. 玩具警告标识

检测方法：目视检查包装上是否有警告标识。

判定依据：GB 6675.1-2014第5.7.2条，标准要求：

a)为确保玩具使用安全,如需要,应提醒使用者或其监护人对于玩具使用中所涉及的内在危害和伤害风险,以及如何避免上述危害的风险。附录A中列出了部分类别玩具规定的警告语,应当使用其所给出的措辞。

b)警告语与玩具的预期使用目的相冲突的,不应在玩具上加贴一种或多种附录A所规定,并由其功能、尺寸和特性确定的特别警告语。

c)制造商在玩具本体、标签、包装、有必要时在玩具随附的使用说明上的警示标志应当清晰可见、易于辨认和了解、且明白无误。不带包装的小玩具也应当附有适当的警告。



e)对在玩具购买起决定作用的警告语,如标注使用者最小或最大年龄及附录A中规定的适用警告语,应出现在消费包装上,或令消费者在购买前能够清楚的看到,且包括网上购物的情形。

f)电玩具应有电气安全的标识和使用说明,以提醒监护人和使用者合理地使用玩具,避免发生危险。

不符合程度：一般

#### 四、附则

本规范编制单位：华测检测认证集团股份有限公司。

本规范编制人员：王旭群、张真真、陈思莹、朱丹丹。

本规范由深圳市市场监督管理局产品质量安全监管处管理。