

深圳市市场监督管理局

深圳市 LED 控制装置产品质量监督抽查

实施规范

(2025 年版)

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 3 台，其中 2 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

表 1 LED 控制装置

序号	检验项目	检验方法
1	防止意外接触带电部件的措施	GB 19510.1—2009 GB 19510.14—2009 GB/T 19510.1—2023 GB/T 19510.213—2023
2	保护接地装置或保护接地规定	GB 19510.1—2009 GB 19510.14—2009 GB/T 19510.1—2023 GB/T 19510.213—2023
3	防潮与绝缘	GB 19510.1—2009 GB 19510.14—2009 GB/T 19510.1—2023 GB/T 19510.213—2023
4	介电强度或电气强度	GB 19510.1—2009 GB 19510.14—2009 GB/T 19510.1—2023 GB/T 19510.213—2023
5	异常状态或异常工作	GB 19510.14—2009 GB/T 19510.213—2023

序号	检验项目	检验方法
6	结构	GB 19510.1—2009 GB 19510.14—2009 GB/T 19510.1—2023 GB/T 19510.213—2023
7	爬电距离和电气间隙	GB 19510.1—2009 GB 19510.14—2009 GB/T 19510.1—2023 GB/T 19510.213—2023
8	耐热、防火及耐漏电起痕 或耐热、耐火和耐漏电起痕	GB 19510.1—2009 GB 19510.14—2009 GB/T 19510.1—2023 GB/T 19510.213—2023
9	谐波电流	GB 17625.1—2022
10	骚扰电压（电源接口）	GB/T 17743—2021
11	辐射骚扰（30MHz~1GHz）	GB/T 17743—2021

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本规范。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本规范。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 19510.1-2009 灯的控制装置 第1部分：一般要求和安全要求

GB 19510.14-2009 灯的控制装置 第14部分：LED模块用直流或交流电子控制装置的特殊要求

GB 43473-2023 照明产品用控制装置及其部件 安全要求

GB/T 19510.1-2023 光源控制装置 第1部分：一般要求和安全要求

GB/T 19510.213-2023 光源控制装置 第2-13部分：LED模块用直流或交流电子控制装置的特殊要求

GB 17625.1-2022 电磁兼容限值 第1部分：谐波电流发射限值（设备每相输入电流≤16A）

GB/T 17743-2021 电气照明和类似设备的无线电骚扰特性的限值和测量方法

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本规范中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本规范中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本规范中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本规范中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本规范中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

4 附则

本规范编制单位：深圳市计量质量检测研究院

本规范编制人员：徐航手、易华斌、曹卫东、安创文、刘峰、李菊欢、韩宇、冯立弯。

本规范由深圳市市场监督管理局产品质量安全监管处管理。