

深圳市市场监督管理局
深圳市口腔卫生器具产品质量监督抽查
实施规范
(2025 年版)

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 台，其中 1 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

表 1 口腔卫生器具

序号	检验项目	检验方法
1	对触及带电部件的防护	GB 4706.1—2005 GB 4706.59—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.59—2024
2	输入功率和电流	GB 4706.1—2005 GB 4706.59—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.59—2024
3	发热	GB 4706.1—2005 GB 4706.59—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.59—2024
4	工作温度下的泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.59—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.59—2024
5	耐潮湿	GB 4706.1—2005 GB 4706.59—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.59—2024
6	泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.59—2008 GB/T 4706.1—2024

序号	检验项目	检验方法
		GB/T 4706.59—2024
7	非正常工作（不包括第 19.11.4 条试验）	GB 4706.1—2005 GB 4706.59—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.59—2024
8	稳定性和机械危险	GB 4706.1—2005 GB 4706.59—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.59—2024
9	机械强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.59—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.59—2024
10	结构（不包括第 22.46 条试验）	GB 4706.1—2005 GB 4706.59—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.59—2024
11	内部布线	GB 4706.1—2005 GB 4706.59—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.59—2024
12	电源连接和外部软线	GB 4706.1—2005 GB 4706.59—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.59—2024
13	外部导线用接线端子或外部导体用接线端子	GB 4706.1—2005 GB 4706.59—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.59—2024
14	接地措施	GB 4706.1—2005 GB 4706.59—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.59—2024
15	螺钉和连接	GB 4706.1—2005 GB 4706.59—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.59—2024
16	电气间隙、爬电距离和固体绝缘	GB 4706.1—2005 GB 4706.59—2008

序号	检验项目	检验方法
		GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.59—2024
17	端子骚扰电压（连续骚扰） 或端口骚扰电压（连续骚扰）	GB 4343.1—2018 GB 4343.1—2024
18	骚扰功率、辐射骚扰	GB 4343.1—2018 GB 4343.1—2024

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本规范。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本规范。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4343.1—2018 家用电器、电动工具和类似器具的电磁兼容要求 第1部分：发射

GB 4343.1—2024 家用电器、电动工具和类似器具的电磁兼容要求 第1部分：发射

GB 4706.1—2005 家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求

GB 4706.59—2008 家用和类似用途电器的安全 口腔卫生器具的特殊要求

GB 44246—2024 家用和类似用途电器、体育用品的电气部分及电玩具 安全技术规范

GB/T 4706.1—2024 家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求

GB/T 4706.59—2024 家用和类似用途电器的安全 第59部分：口腔卫生器具的特殊要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本规范中检验项目依据的标准要求

时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本规范中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本规范中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本规范中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本规范中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

4 附则

本规范编制单位：深圳市计量质量检测研究院

本规范编制人员：徐航手、曹卫东、方欢、易华斌、安创文、刘峰、李菊欢、韩宇、李凡。

本规范由深圳市市场监督管理局产品质量安全监管处管理。