

深圳市市场监督管理局

延长线插座产品质量监督抽查实施规范

(2025 年版)

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 28 只，其中 14 只作为检验样品，14 只作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸要求 (尺寸检查) *	GB 1002—2024 GB 2099. 7—2024 GB/T 1002—2008 GB/T 1002—2021 GB/T 2099. 1—2008 GB/T 2099. 7—2015
2	防触电保护要求 (防触电保护) *	GB 2099. 7—2024 GB/T 2099. 1—2008 GB/T 2099. 7—2015
3	接地措施要求 (接地措施) *	GB 2099. 7—2024 GB/T 2099. 1—2008 GB/T 2099. 7—2015
4	结构要求 (延长线插座的结构) *	GB 2099. 7—2024 GB/T 2099. 1—2008 GB/T 2099. 7—2015
5	防潮要求 (防潮) *	GB 2099. 7—2024 GB/T 2099. 1—2008 GB/T 2099. 7—2015
6	绝缘电阻和电气强度要求 (绝缘电阻和电气强度) *	GB 2099. 7—2024 GB/T 2099. 1—2008 GB/T 2099. 7—2015
7	拔出插头所需的力要求 (拔出插头所需的力) *	GB 2099. 7—2024 GB/T 2099. 1—2008 GB/T 2099. 7—2015

序号	检验项目	检验方法
8	软缆及其连接要求（仅测弯曲试验） 软缆及其连接（仅测弯曲试验）*	GB 2099.7—2024 GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015
9	耐热要求 （耐热）*	GB 2099.7—2024 GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015
10	爬电距离、电气间隙和通过密封胶的 距离要求 （爬电距离、电气间隙和通过密封胶 的距离）*	GB 2099.7—2024 GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015
11	绝缘材料的耐热、耐燃和耐电痕化要 求 （绝缘材料的耐非正常热、耐燃和耐 电痕化）*	GB 2099.7—2024 GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015
12	安全防护的强度	GB 4943.1—2022
13	导体的固定	GB 4943.1—2022
14	电能量源的防护	GB 4943.1—2022
15	绝缘材料的特性	GB 4943.1—2022
16	电气间隙	GB 4943.1—2022
17	爬电距离	GB 4943.1—2022
18	断开连接器后电容器的放电	GB 4943.1—2022
19	预期的接触电压、接触电流和保护导 体电流	GB 4943.1—2022
20	输入试验	GB 4943.1—2022
21	电源端子骚扰电压 （交流电源端口的传导发射）**	GB/T 9254—2008（含第1号修 改单） GB/T 9254.1—2021
22	辐射骚扰（1GHz 以下） （1GHz 以下辐射发射）**	GB/T 9254—2008（含第1号修 改单） GB/T 9254.1—2021
注：*内容代表是 GB 2099.7—2024 的项目名称，**内容代表是 GB/T 9254.1—2021 的项目名称。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 1002—2024 家用和类似用途单相插头插座 型式、基本参数和尺寸

GB 2099.7—2024 家用和类似用途延长线插座 安全技术规范

GB 4943.1—2022 音视频、信息技术和通信技术设备 第1部分：安全要求

GB/T 1002—2008 家用和类似用途单相插头插座 型式、基本参数和尺寸

GB/T 1002—2021 家用和类似用途单相插头插座 型式、基本参数和尺寸

GB/T 2099.1—2008 家用和类似用途插头插座 第1部分：通用要求

GB/T 2099.7—2015 家用和类似用途插头插座 第2-7部分：延长线插座的特殊要求

GB/T 9254—2008 信息技术设备的无线电骚扰限值和测量方法（含第1号修改单）

GB/T 9254.1—2021 信息技术设备、多媒体设备和接收机 电磁兼容 第1部分：发射要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本规范中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本规范中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本规范中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本规范中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本规范中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

4 附则

本规范编制单位：深圳市计量质量检测研究院

本规范编制人员：徐航手、曹卫东、方欢、安创文、刘峰、李菊欢、韩宇。

本规范由深圳市市场监督管理局产品质量安全监管处管理。