

深圳市市场监督管理局

深圳市安抚奶嘴产品质量监督抽查实施规范

(2025 年版)

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量 100 个，其中 50 个作为检验样品，50 个作为备用样品。

2 检验依据

表 1 安抚奶嘴

序号	检验项目	检测方法
1	材料	GB 28482—2012
2	一般要求（结构）	GB 28482—2012
3	奶嘴头	GB 28482—2012
4	挡板	GB 28482—2012
5	环	GB 28482—2012
6	把手、塞子和/或盖	GB 28482—2012
7	孔洞（手指陷套）	GB 28482—2012
8	抗冲击性能	GB 28482—2012
9	抗穿刺性能	GB 28482—2012
10	抗扯性能	GB 28482—2012
11	把手、塞子和/或盖的保持力	GB 28482—2012
12	咬扯耐久性能	GB 28482—2012
13	旋转耐久性	GB 28482—2012
14	完整性	GB 28482—2012
15	特定元素的迁移	GB 28482—2012
16	邻苯二甲酸酯含量	GB 28482—2012 GB/T 22048—2022
17	N-亚硝铵和 N-亚硝基物质释放量	GB 28482—2012
18	2-巯基苯并噻唑（MBT）释放量	GB 28482—2012
19	抗氧化剂释放量	GB 28482—2012
20	挥发性化合物含量	GB 28482—2012

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 28482-2012《婴幼儿安抚奶嘴安全要求》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本规范中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本规范中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本规范中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本规范中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本规范中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

4 附则

本规范编制单位：深圳市计量质量检测研究院

本规范编制人员：沈娴、谢莹、柯灯明、刘海颜、莫友文、肖尊琴

本规范由深圳市市场监督管理局产品质量安全监管处管理。