

深圳市市场监督管理局
深圳市电话手表产品质量监督抽查实施规范
(2025 年版)

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量 3 台，其中 2 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

表 1 儿童智能手表

序号	检验项目	检验方法
1	安全防护的强度	GB 4943.1—2022
2	导体的固定	GB 4943.1—2022
3	直接插入电网电源输出插座的设备	GB 4943.1—2022
4	电能量源的防护	GB 4943.1—2022
5	直接安装导电金属零部件的热塑性零部件	GB 4943.1—2022
6	电气间隙	GB 4943.1—2022
7	爬电距离	GB 4943.1—2022
8	抗电强度试验	GB 4943.1—2022
9	热灼伤（接触温度限值）	GB 4943.1—2022
10	辐射杂散骚扰	GB/T 22450.1—2008 GB/T 19484.1—2013 YD/T 1595.1—2012 YD/T 1592.1—2012 YD/T 2583.14—2013 YD/T 2583.18—2019/ YD/T 2583.18—2024

序号	检验项目	检验方法
11	30MHz-1000MHz 辐射连续骚扰	GB/T 22450.1—2008 GB/T 19484.1—2013 YD/T 1595.1—2012 YD/T 1592.1—2012 YD/T 2583.14—2013 YD/T 2583.18—2019/ YD/T 2583.18—2024
12	防静电性能	GB/T 41411—2022
13	化学性能（不含镍释放量）	GB/T 41411—2022
14	信息安全（不含升级功能、安全审计）	GB/T 41411—2022

表 2 电话手表

序号	检验项目	检验方法
1	安全防护的强度	GB 4943.1—2022
2	导体的固定	GB 4943.1—2022
3	直接插入电网电源输出插座的设备	GB 4943.1—2022
4	电能量源的防护	GB 4943.1—2022
5	直接安装导电金属零部件的热塑性零部件	GB 4943.1—2022
6	电气间隙	GB 4943.1—2022
7	爬电距离	GB 4943.1—2022
8	抗电强度试验	GB 4943.1—2022
9	热灼伤（接触温度限值）	GB 4943.1—2022
10	辐射杂散骚扰	GB/T 22450.1—2008 GB/T 19484.1—2013 YD/T 1595.1—2012 YD/T 1592.1—2012 YD/T 2583.14—2013 YD/T 2583.18—2019/ YD/T 2583.18—2024

序号	检验项目	检验方法
11	30MHz-1000MHz 辐射连续骚扰	GB/T 22450.1—2008 GB/T 19484.1—2013 YD/T 1595.1—2012 YD/T 1592.1—2012 YD/T 2583.14—2013 YD/T 2583.18—2019/ YD/T 2583.18—2024

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 41411—2022 儿童手表

GB 4943.1—2022 音视频、信息技术和通信技术设备 第1部分：安全要求

GB/T 22450.1—2008 900/1800MHz TDMA 数字蜂窝移动通信系统电磁兼容性限值和测量方法 第1部分：移动台及其辅助设备

GB/T 19484.1—2013 800MHz/2GHz cdma2000 数字蜂窝移动通信系统的电磁兼容性要求和测量方法 第1部分：用户设备及其辅助设备

YD/T 1595.1—2012 2GHz WCDMA 数字蜂窝移动通信系统的电磁兼容性要求和测量方法 第1部分：用户设备及其辅助设备

YD/T 1592.1—2012 2GHz TD-SCDMA 数字蜂窝移动通信系统电磁兼容性要求和测量方法 第1部分：用户设备及其辅助设备

YD/T 2583.14—2013 蜂窝式移动通信设备电磁兼容性能要求和测量方法 第14部分 LTE 用户设备及其辅助设备

YD/T 2583.18—2019 蜂窝式移动通信设备电磁兼容性能要求和测量方法 第18部分：5G 用户设备和辅助设备

YD/T 2583.18-2024 蜂窝式移动通信设备电磁兼容性要求和测量方法 第18部分：5G 用户设备及其辅助设备

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本规范中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本规范中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本规范中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本规范中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本规范中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

4 附则

本规范编制单位：深圳市计量质量检测研究院

本规范编制人员：方欢、易华斌、陈静、安创文、刘峰、李菊欢、韩宇、刘其、易海燕、程杭杭。

本规范由深圳市市场监督管理局产品质量安全监管处管理。