

# 深圳市市场监督管理局

## 深圳市轮滑鞋产品质量监督抽查实施规范

(2025 年版)

### 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。  
随机数一般可使用随机数表等方法产生。  
每批次抽样数量见表 1。

表 1 抽取样品数量

序号	产品种类	抽样数量 (双)	检验样品数量 (双)	备用样品数量 (双)
1	轮滑鞋	3	2	1

### 2 检验依据

表 2 轮滑鞋

序号	检验项目	检验方法
1	轮子着地性	GB/T 20096-2021 7.2
2	轮子硬度	GB/T 20096-2021 7.3
3	轮子磨损率	GB/T 20096-2021 7.4
4	高温性能	GB/T 20096-2021 7.5.1
5	低温跌落性能	GB/T 20096-2021 7.5.2
6	尖端	GB/T 20096-2021 7.6
7	紧束装置连接牢固性能	GB/T 20096-2021 7.8.1
8	轮子摩擦系数	GB/T 20096-2021 7.10
9	耐久性能	GB/T 20096-2021 7.11
10	鞋与轮架连接牢固性能	GB/T 20096-2021 7.8.2
11	轮架可靠性能-垂直撞击	GB/T 20096-2021 7.9.1
12	轮架可靠性能-正面撞击	GB/T 20096-2021 7.9.2
13	制动器可靠性能	GB/T 20096-2021 7.12
14	可分解有害芳香胺染料含量	GB/T 17592-2011、GB/T 19942-2019
15	游离或可部分水解的甲醛含量	GB/T 2912.1-2009、GB/T 19941.3-2019

序号	检验项目	检验方法
16	多环芳烃总量和苯并[a]芘含量	SN/T1877.2-2007
注： 1、物理力学性能选1双样品检测，化学性能选另1双样品检测。每个项目只选1只鞋检测。 2、检测物理性能时应先进行非破坏性项目检测，其中序号1~9用同1只样品（如左鞋），序号10~13用另1只样品（如右鞋）。当进行某个物理力学项目时因样品损坏而无法进行后续项目时，可中止检测。 3、对于单排轮滑鞋，取装有制动器（如有）的轮滑鞋进行制动器可靠性项目检测。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本规范。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本规范。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB/T 20096-2021 轮滑鞋

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本规范中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本规范中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本规范中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本规范中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本规范中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

### 4 附则

本规范编制单位：深圳市计量质量检测研究院

本规范编制人员：李大圣、杨鸿军、翦利蓉、胡得民、柳朝峰、李英、  
刘晓云、赖舒婷、古会娴、肖艳梅、涂文博、钟均煌、叶光挺、林盛。

本规范由深圳市市场监督管理局产品质量安全监管处管理。