

# 深圳市市场监督管理局

## 深圳市键盘产品质量监督抽查实施规范

(2025 年版)

### 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 台，1 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

### 2 检验依据

表 1 键盘

序号	检验项目	检验方法
1	外观和结构	GB/T 14081—2010
2	连接方式	GB/T 14081—2010
3	主要性能（按键压力）	GB/T 14081—2010
4	主要性能（键帽拉拔力）	GB/T 14081—2010
5	电源适应能力	GB/T 14081—2010
6	电磁兼容性（1GHz 以下辐射骚扰或 1GHz 以下辐射发射）	GB/T 14081—2010
7	电磁兼容性（静电放电抗扰度）	GB/T 14081—2010

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本规范。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本规范。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB/T 14081—2010 信息处理用键盘通用规范

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合

格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本规范中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本规范中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本规范中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本规范中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本规范中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

#### 4 附则

本规范编制单位：深圳市计量质量检测研究院

本规范编制人员：罗斌、荆南、李付强

本规范由深圳市市场监督管理局产品质量安全监管处管理。